

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

فرآور بسته بند انجیر خشک

گروه شغلی

صنایع غذایی

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۱	۴	۰	۰	۶	۸	۰	۱	۰	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهار ت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۱/۱/۸۳۹

تاریخ تدوین استاندارد: ۱ / ۵ / ۸۹



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

شماره ملی شناسایی شغل : ۹۳۳۹/۱/۱

شروع اعتبار : ۸۹/۵/۱

پایان اعتبار : ۹۲/۵/۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع غذایی :

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد شغل و آموزش :

- کارشناسان دفتر طرح و برنامه های درسی

- کارشناسان دفتر آموزش روستایی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس :

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، شماره ۲۵۹

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷ تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۰

تهیه کنندگان استاندارد شغل

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه‌ی تجربی مرتبط
۱	مسلم جعفری	فوق لیسانس	کشاورزی	۲ سال
۲				
۳				
۴				
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				

تهیه کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه‌ی تجربی مرتبط
۱	مسلم جعفری	فوق لیسانس	کشاورزی	۲ سال
۲				
۳				
۴				
۵				
۶				
۷				
۸				



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به اهداف یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام شغل : کارور بسته بند انجیر خشک

شرح شغل^۱ :

کارور بسته بند انجیر خشک ، شغلی است زیر مجموعه مشاغل صنایع تبدیلی و تکمیلی کشاورزی که دارای توانایی های درجه بندی انجیر ، کار با دستگاه سورتینگ ، تنظیف و دمگیری انجیر خشک ، کار با دستگاه بسته بندی ، توزین انجیر خشک و سلیفون کشی ، کار با دستگاه و کیوم و تزریق گاز ، کار با دستگاه جت لیزر ، شریک کردن انجیر خشک و حمل محصول به انبار باشد و با مشاغلی از جمله مدیر تولید و سرپرست سالن در ارتباط می باشد .

ویژگی های کارآموز ورودی

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمانی و روانی

مهارت های پیش نیاز این استاندارد : ندارد

طول دوره آموزش

طول دوره آموزش	:	۱۴۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	:	۴۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	:	۸۰ ساعت
- کارورزی	:	۲۰ ساعت
- زمان پروژه	:	- ساعت

شیوه ارزشیابی :

آزمون عملی : ۶۵٪

آزمون کتبی : ۲۵٪

اخلاق حرفه ای : ۱۰٪

صلاحیت های حرفه ای مربیان :

لیسانس صنایع غذایی با ۲ سال سابقه کار مرتبط



استاندارد شغل^۲

– شایستگی های^۳ شغلی

ردیف	توانایی ها
۱	توانایی تفکیک درجه های مختلف انجیر
۲	توانایی کار با دستگاه سورتینگ
۳	توانایی تنظیم و دمگیری انجیر خشک
۴	توانایی کار با دستگاه بسته بندی انجیر خشک
۵	توانایی توزین انجیر خشک
۶	توانایی سلیفون کشی
۷	توانایی کار با دستگاه وکیوم و تزریق گاز
۸	توانایی کار با دستگاه جت لیزر
۹	توانایی شرینگ کردن انجیر خشک
۱۰	توانایی حمل محصول انجیر خشک به انبار
۱۱	
۱۲	

^۲ Occupational Standard
^۳ Competency



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزشی -

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی تفکیک درجه های مختلف انجیر
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۸	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
میز سورتینگ-صندلی - دستکش پلاستیکی- روپوش - ماسک تنفسی - دستگاه گریدینگ			۱ ۱ ۱ ۱	دانش : - انواع انجیر خشک از لحاظ بازارپسندی - اساس تفکیک درجه های مختلف انجیر خشک (قطر زیر ۱۶-۱۷ میلیمتر ، قطر ۱۷-۲۲ میلیمتر ، بالای ۲۲ میلیمتر) - شکفتگی روزنه انجیر (پرک ، صد غنچه ، خرمنی) - رنگ میوه (زرد روشن طلایی ، کرم ، قهوه ای سیر)
		۳ ۳ ۲		مهارت : - جداسازی انجیرهای سورت شده بر اساس قطر - جدا سازی انجیرهای سورت بر اساس شکفتگی - جدا سازی انجیرهای سورت بر اساس رنگ میوه
				نگرش : - -
				ایمنی : -
			توجهات زیست محیطی : -	



استاندارد آموزش - برگه‌ی تحلیل آموزشی -

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	توانایی کار با دستگاه سورتینگ
	۱۲	۸	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
میز سورتینگ-صندلی - دستکش پلاستیکی- روپوش - ماسک تنفسی - دستگاه گریدینگ			۲ ۱ ۱	دانش : - دستگاه سورتینگ - نحوه کار با دستگاه سورتینگ - مش های جداسازی -
		۳ ۳ ۲		مهارت : - راه اندازی دستگاه سورتینگ - استفاده از سینی های مختلف دستگاه سورت - تفکیک انجیر بر اساس سایز -
	نگرش :			
	ایمنی :			
	توجهات زیست محیطی :			



استاندارد آموزش
برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	توانایی تنظیم و دم گیری انجیر خشک
	۱۲	۸	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			۲ ۲	دانش : - مواد گیاهی آلاینده انجیر خشک - انواع مواد خارجی همراه با انجیر خشک
		۳ ۳ ۲		مهارت : - تفکیک انواع آلاینده های گیاهی - تفکیک مواد خارجی همراه با انجیر خشک - دم گیری انجیر خشک -
				نگرش : -
				ایمنی : -
				توجهات زیست محیطی : -



استاندارد آموزش
برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی کار با دستگاه بسته بندی انجیر خشک
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۸	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ظروف یکبار مصرف – ورق pet-			۲ ۱ ۱	دانش : - زمان آمادگی شروع به کار دستگاه - انواع قالب های بی ظرف - انواع ورق های PET
		۳ ۳ ۲		مهارت : - راه اندازی دستگاه بسته بندی - برش PET - قالب چینی ظروف در دستگاه
				نگرش : -
				ایمنی : -
				توجهات زیست محیطی : -



استاندارد آموزش برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی توزیع انجیر خشک
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۸	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ترازوی دیجیتال با دقت یک گرم ترازوی دوکفه ای با دقت ۱۰ گرم میز توزین			۱ ۱ ۱ ۱	<p style="text-align: right;">دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع دستگاههای توزیع انجیر خشک - انواع مقیاس های وزن - نحوه کار با دستگاه توزیع - نحوه چیدمان بر اساس سفارش -
		۴ ۴ ۲		<p style="text-align: right;">مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - کار با دستگاه توزیع - بارگیری بر اساس تعداد میوه یا وزن میوه بر روی دستگاه توزیع - چیدمان انجیر خشک بر اساس سفارش -
	نگرش :			
	ایمنی :			
	توجهات زیست محیطی :			



استاندارد آموزش
برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	توانایی سلفون کشی
	۱۲	۸	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
سلیفون - میز کار - قیچی - دستگاه سیل			۲ ۲	دانش : - انواع سلفون های مصرفی در انجیر خشک - اندازه سلفون های مصرفی - - -
		۳ ۳ ۳		مهارت : - برش سلفون - استفاده از سلفون بر روی ظروف چیدمان شده - جای گذاری ظروف و سلفون داخل دستگاه و کیوم -
	نگرش : - -			
	ایمنی : - توجهات زیست محیطی : -			



استاندارد آموزش
برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	توانایی کار با دستگاه و کیوم و تزریق گاز
	۱۴	۹	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه خلا- قیچی برش - سیلندر گاز CO ₂ سیلندر گاز N ₂			۱	دانش :
			۱	- نحوه کار با دستگاه ۸ و کیوم
			۱	- نحوه کار با دستگاه و کیوم
			۲	- انواع گازهای مصرفی در دستگاه و کیوم
				- میزان گازهای مصرفی
				-
	۳			مهارت :
	۳			- راه اندازی دستگاه و کیوم
	۳			- استفاده از سیلندره‌های گاز اکسیژن - دی اکسید کربن - نیتروژن
	۳			- تنظیم میزان گاز ورودی به دستگاه
				نگرش :
				-
				ایمنی :
				-
				توجهات زیست محیطی :
				-



استاندارد آموزش
برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	توانایی کار با دستگاه جت لیزر
	۱۱	۸	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه جت لیزر کاتالوگ مربوط به دستگاه			۲ ۱	دانش : - نحوه کار با دستگاه جت لیزر - انواع برچسب های مختلف در بسته بندی - -
		۴ ۴		مهارت : - راه اندازی دستگاه جت لیزر - استفاده از برچسب های مختلف -
	نگرش :			
	ایمنی :			
	توجهات زیست محیطی :			



استاندارد آموزش
برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	توانایی شرینگ کردن انجیر خشک
	۱۳	۹	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
شرینگ ۱ تونلی - رول شرینگ ۶۰ میکرون - پاکت و کیوم متالیزو شفاف			۱ ۱ ۲	دانش : - نحوه کار با دستگاه شرینگ - نحوه چیدمان ظروف داخل کارتن بر اساس سفارش - انواع کارتن بر اساس جنس و اندازه در بسته بندی انجیر خشک - -
		۴ ۳		مهارت : - راه اندازی دستگاه شرینگ - چیدمان ظروف داخل کارتن -
	نگرش : - -			
	ایمنی : - -			
	توجهات زیست محیطی : -			



استاندارد آموزش
برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	توانایی حمل محصول انجیر خشک به انبار
	۱۰	۶	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			۴	دانش : - انواع وسایل انتقال محصول نهایی - - -
		۳ ۳		مهارت : - حمل بسته بندی نهایی انجیر در داخل سردخانه - چیدمان بسته بندی نهایی در داخل سردخانه -
	نگرش : - -			
	ایمنی : - -			
	توجهات زیست محیطی : - -			



– برگه استاندارد تجهیزات ، مواد ، ابزار

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	دستگاه جت پرینتر	۱	
۲	وکیوم دو خانه -	۱	
۳	سیلندر گاز CO ₂ و N ₂	۲	
۴	ترازوی دیجیتال تا دقت یک گرم	۱	
۵	ترازوی دو کفه ای تا دقت ۱۰ گرم	۱	
۶	میز توزین	۱	
۷	شرینگ تونلی	۱	
۸	میز قالب	۱	
۹	انواع قالب	۴سری	هر دوره
۱۰	دستگاه سیل	۱	
۱۱	قیچی	۴	
۱۲	ویدئوپروزکتور	۱	
۱۳	کامپیوتر	۱	
۱۴	دستگاه خلا کنترل اتمسفر	۱	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

- مواد به ازاء یک نفر کارآموز محاسبه شود .



– منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	شرح
۱	کاشت داشت برداشت انجیر حسین فقیه جعفر ثابت سروستانی
۲	نتیجه تحقیق نگهداری غیر شیمیایی انجیر رقم استهبان بصورت خشک و مرطوب شده درون بسته بندی هایی با اتمسفر تغییر یافته اکبر جوکار ، حمید زارع