

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

تولید و بسته بندی کشمش

گروه شغلی

صنایع غذایی

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۵	۱	۴	۲	۰	۶	۸	۰	۰	۰	۰	۰	۸	۱
ISCO-۰۸				سطح مهار ت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۱-۸۱-۶۷-۱۷۷-۷۵۱۲

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۴/۴/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی
کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۰۸۱-۱-۶۷-۷۵۱۲

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی :
رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
پریسا رستمی مسئول گروه برنامه ریزی درسی صنایع غذایی
گلزارمنش

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان آذربایجان شرقی
-

فرآیند اصلاح و بازنگری :
-
-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای
کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci@yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	پریسا رستمی	کارشناس	علوم تغذیه	مسئول گروه صنایع غذایی و خدمات تغذیه ای	۱۵ سال	تلفن ثابت: ۶۶۵۶۹۹۰۰ تلفن همراه: ایمیل: آدرس: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
۲	مریم احباب	کارشناس	-	مربی	۱۲ سال	تلفن ثابت: تلفن همراه: ۰۹۳۸۹۲۷۸۴۸۴ ایمیل: آدرس:
۳	محمدی	کارشناس ارشد	-	کارمند مرکز تحقیقات کشاورزی اذربایجان شرقی	-	تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:
۴	مهتری هاشم زاده	هتلداری	مربی آشپزی و شیرینی پزی	مدیر و مربی آموزشگاه	۳۴ سال	تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:
۵	اقدس شمس	-	مربی آشپزی و شیرینی پزی	مدیر و مربی آموزشگاه	۲۵ سال	تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل:	
تولید کننده و بسته بندی کشمش	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
تولید کننده و بسته بندی کشمش شغلی است در حوزه صنایع غذایی که از مرحله انتخاب و خرید مواد اولیه ، بوجاری و شستشو و آبگیری انگور، گوگرد زنی، خشک کردن و خنک کردن، روغن زنی و دم گیری کشمش، سورت و بسته بندی کشمش را برعهده دارد و با مشاغلی مانند باغداران انگور (تاکستان) و فروشندگان خشکبار و آجیل در ارتباط می باشند و به ع نوان مشاغل خانگی قابل استفاده است.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و ذهنی مهارت های پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۴۵ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۲ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۳۳ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
دیپلم با سه سال سابقه کار مرتبط فوق دیپلم تغذیه صنایع غذایی با ۱ سال سابقه کار مرتبط لیسانس صنایع غذایی با ۶ ماه سابقه کار مرتبط	



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

کشمش ، میوه رسیده و خشک شده ارقام مختلف انگوری (مو) دانه دار یا بی دانه از خانواده vitaceae است که برحسب رقم انگور ، روش و شرایط خشک کردن و مواد افزودنی به نام های زیر نامیده می شود.

کشمش بی دانه تیزابی

کشمش بی دانه آفتابی

کشمش انگوری (کالیفرنی)

مویز

کشمش دانه دار آفتابی

کشمش دانه دار تیزابی

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Production and packaging of raisins

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها

ردیف	عناوین
۱	انتخاب و خرید مواد اولیه
۲	بوجاری و شستشو و آبگیری انگور
۳	گوگرد زنی انگور
۴	خشک کردن و خنک کردن انگور
۵	روغن زنی و دم گیری کشمش
۶	سورت کشمش
۷	بسته بندی کشمش



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :	
	جمع	عملی	نظری		انتخاب و خرید مواد اولیه
	۵/۵	۴	۱/۵		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
جعبه پلاستیکی یا چوبی مخزن شستشوی آب انگور				دانش :	
			۰/۵	زمان خرید انگور برای تهیه کشمش	
			۰/۵	ویژگی انگور مناسب برای تهیه کشمش	
			۰/۵	انواع کشمش	
				مهارت :	
		۱		برآورد ظرفیت انبار و خرید طبق ظرفیت انبار	
		۱		دقت به رسیده بودن انگور در هنگام خرید	
		۲		حمل و نقل با ظروف قابل شستشو از تاکستان به کارخانه	
				نگرش :	
	دقت در برنامه ریزی جهت تهیه مواد اولیه با قیمت مناسب و به حداقل رساندن قیمت تمام شده حمل انگور با ظروف قابل شستشوی پلاستیکی برای جلوگیری از آسیب فیزیکی ، میکروبی و شیمیایی به محصول دقت به عدم انباشتگی محصول و جلوگیری از له شدن آن				
			ایمنی و بهداشت :		
استفاده از کلاه و کفش و لباس مناسب مجهز بودن کارگاه به کپسول آتش نشانی مجهز بودن کارگاه به تصفیه هوا مجهز بودن کارگاه به جعبه کمک های اولیه					
			توجهات زیست محیطی :		
-دفع صحیح پساب					



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴/۵	۳	۱/۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ویدئو پروژکتور جعبه کمک های اولیه کپسول آتش نشانی روپوش کفش مناسب روسری یا کلاه سبد پلاستیکی غربال بالابر دستگاه شستشو شن گیر سانتریفوژ				دانش :
			۰/۵	مفهوم بوجاری
			۰/۵	اهمیت شستشوی کشمش
			۰/۵	اهمیت آبگیری کشمش
				مهارت :
		۱		بوجاری انگور
		۱		شستشوی انگور
		۱		آبگیری انگور
	نگرش :			
	دقت در مراحل شستشو و بوجاری انگور			
ایمنی و بهداشت :				
استفاده از کلاه و کفش و لباس مناسب مجهز بودن کارگاه به کپسول آتش نشانی مجهز بودن کارگاه به تصفیه هوا مجهز بودن کارگاه به جعبه کمک های اولیه				
توجهات زیست محیطی :				
-دفع صحیح پساب				



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ضد عفونی کردن انگور
	جمع	عملی	نظری	
	۷	۴	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
گوگرد اتاق دود اجاق سوزاندن گوگرد در صورت نیاز				دانش :
			۱	اهمیت گوگرد زنی
			۰/۵	مشخصات اتاق دود
			۰/۵	مشخصات اجاق گوگرد زنی
			۱	ضوابط بهداشتی مربوط به کاربرد گوگرد یا دود
				مهارت :
		۲		نحوه استفاده از ۴۰ تا ۸۰ گرم گوگرد برای هر متر مکعب به مدت ۳ تا ۴ ساعت
		۲		سوزاندن گوگرد در داخل اتاق دود برای جلوگیری از تولید انیدرید سولفور
				نگرش :
	دقت در گوگرد زنی انگور رعایت مدت زمان دود دادن رعایت فاصله طبق ها از هم (۱۵ سانتی متر) رعایت نکات ایمنی در حین کار			
			ایمنی و بهداشت :	
استفاده از کلاه و کفش و لباس مناسب مجهز بودن کارگاه به کپسول آتش نشانی مجهز بودن کارگاه به تصفیه هوا مجهز بودن کارگاه به جعبه کمک های اولیه				
			توجهات زیست محیطی : - دفع صحیح پساب	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
خشک کن یا گرمخانه تهویه یا خنک کن				دانش :
			۰/۵	خشک کردن انگور به روش صنعتی
			۱	انواع روش های خشک کردن انگور به روش بارگاهی(زمینی ، سیمی ، توری ، آونگی (داربستی)
			۰/۵	اهمیت خنک کردن محصول
				مهارت :
		۶		چیدمان انگورها برای خشک شدن به روش های مختلف
		۱		خشک کردن انگور
		۱		خنک کردن انگور
				نگرش :
				دقت در خشک کردن و خنک کردن انگور
			ایمنی و بهداشت :	
			استفاده از کلاه و کفش و لباس مناسب مجهز بودن کارگاه به کپسول آتش نشانی مجهز بودن کارگاه به تصفیه هوا مجهز بودن کارگاه به جعبه کمک های اولیه	
			توجهات زیست محیطی :	
			-دفع صحیح پساب	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۵/۵	۴	۱/۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
غربال میکسر روغن همراه با مخزن روغن خوراکی بالابر ریز گیر دم گیر آهن ربا روغن خوراکی				دانش :
			۰/۵	اهمیت روغن زنی کشمش
			۰/۵	اهمیت دم گیری کشمش
			۰/۵	ضوابط بهداشتی روغن زنی کشمش
				مهارت :
		۲		روغن زنی
		۲		دم گیری کشمش
	نگرش :			
	استفاده از روغن های خوراکی برای شفافیت کشمش طبق ضوابط وزارت بهداشت عدم استفاده از پارافین			
	ایمنی و بهداشت :			
استفاده از کلاه و کفش و لباس مناسب مجهز بودن کارگاه به کپسول آتش نشانی مجهز بودن کارگاه به تصفیه هوا مجهز بودن کارگاه به جعبه کمک های اولیه				
توجهات زیست محیطی :				
دفع صحیح ضایعات				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : سورت کشمش
	جمع	عملی	نظری	
	۵	۴	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
غریبال شماره بندی با مکنده ، پوش گیر لیزر برای جداسازی مواد خارجی یا نوار یا میز سورت				دانش :
			۰/۵	مفهوم سورت
			۰/۵	اهمیت سورت کشمش
				مهارت :
		۴		سورت کشمش
				نگرش :
	دقت در مراحل انجام کار			
	ایمنی و بهداشت :			
	استفاده از کلاه و کفش و لباس مناسب مجهز بودن کارگاه به کپسول آتش نشانی مجهز بودن کارگاه به تصفیه هوا مجهز بودن کارگاه به جعبه کمک های اولیه			
	توجهات زیست محیطی : دفع صحیح ضایعات			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۷/۵	۶	۱/۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه بسته بندی				دانش :
دستگاه فلز یاب			۰/۵	اهمیت بسته بندی و موارد دارای اهمیت درباره آن
دستگاه درج مشخصات			۰/۵	اهمیت اطلاعاتی که باید روی بسته آورده شود.
روی بسته بندی			۰/۵	مواد بسته بندی برای بسته بندی کشمش
کارتن گذاری یا شرینگ				
کارتن (فله ای)				مهارت :
کاغذ مومی		۴		کار با ماشین های شرینگ
سلوفان		۲		تنظیم و رفع عیوب جزئی ماشین شرینگ
نوارچسب کاغذی				
				نگرش :
				دقت در تنظیم بودن دستگاه تاریخ زن با زمان تولید جهت صحت زمان ماندگاری
				ایمنی و بهداشت :
				استفاده از کلاه و کفش و لباس مناسب
				مجهز بودن کارگاه به کپسول آتش نشانی
				مجهز بودن کارگاه به تصفیه هوا
				مجهز بودن کارگاه به جعبه کمک های اولیه
				توجهات زیست محیطی :
				رعایت الویت بسته بندی هایی که آلودگی زیست محیطی ندارند و یا قابل بازیافت باشند.



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	غربال	استاندارد	۱ عدد به ازای هر کارگاه	
۲	بالابر	استاندارد	۱ عدد به ازای هر کارگاه	
۳	شن گیر	استاندارد	۱ عدد به ازای هر کارگاه	
۴	سانتریفوژ	استاندارد	۱ عدد به ازای هر کارگاه	
۵	اجاق سوزاندن دود	استاندارد	۱ عدد به ازای هر کارگاه	
۶	تهویه یا خنک کن	استاندارد	۱ عدد به ازای هر کارگاه	
۷	غربال با پوک گیر	استاندارد	۱ عدد به ازای هر کارگاه	
۸	میکسر روغن	استاندارد	۱ عدد به ازای هر کارگاه	
۹	دم گیر	استاندارد	۱ عدد به ازای هر کارگاه	
۱۰	میز سورت	استاندارد	۱ عدد به ازای هر کارگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انگور	رسیده و بدون لک	به میزان لازم	
۲	گوگرد	خالص	به میزان لازم	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	جعبه پلاستیکی یا چوبی	استاندارد	۱ عدد	
۲	مخزن شستشوی آب	استاندارد	۱ عدد	
۳	آهن ربا	استاندارد	۱ عدد	
۴	غربال با پوک گیر	استاندارد	۱ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .