



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شایستگی

کاربری دستگاه پرس پلت

گروه شغلی

ماشین آلات کشاورزی

کد ملی آموزش شایستگی

۸	۳	۴	۱	۲	۰	۶	۹	۰	۰	۷	۰	۰	۲	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۷/۱۰/۲

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی: ۸۳۴۱۲۰۶۹۰۰۷۰۰۲۱

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی: ماشین آلات کشاورزی					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	محمد علی برهانی	کارشناسی ارشد	ماشین آلات کشاورزی	کارشناس	۳۰ سال
۲	رسول ساداتی	کارشناسی	مهندسی مکانیک	مدیرعامل	۱۵ سال
۳	غزاله خدایی	کارشناسی ارشد	مدیریت صنعتی	مدیر تحقیق و توسعه	۳ سال
۴	ارژنگ بهادری	کارشناسی ارشد	برنامه ریزی درسی	کارشناس	۲۰ سال
۵	سید محسن جلالی	کارشناسی ارشد	مدیریت آموزشی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی کشاورزی	۱۲ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی
تهران، خیابان آزادی، نیش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور
دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸
تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸
آدرس الکترونیکی: rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شایستگی :	
کاربری دستگاه پرس پلت	
شرح استاندارد آموزش شایستگی :	
<p>کاربری دستگاه پرس پلت شایستگی است در حوزه کشاورزی که شامل کارهای انتقال مناسب مواد از feeder ، انتقال و نگهداری مناسب مواد تا زمان پخت، پخت مناسب مواد، رطوبت گیری مواد تا حد مورد نیاز، انجام عملیات پلت و دریافت توناژ مورد نظر، عدم وجود خاکه و توقفات در تولید، کیفیت و میزان رطوبت و چربی مواد تولید شده، تنظیمات دستگاه پرس پلت می باشد و با مشاغلی از قبیل جیره نویسی دام در ارتباط می باشد .</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۴۱ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۷ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۲۴ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی	: ۲۵%
- عملی	: ۶۵%
- اخلاق حرفه ای	: ۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
لیسانس مکانیک یا مدیریت صنعتی یا مهندسی صنایع با ۲ سال سابقه کار مرتبط	

*** تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی):**

در کاربری دستگاه پرس پلت فرد آماده کار با این دستگاه شده و شایستگی سرویس و نگهداری و استفاده از دستگاه را می تواند انجام دهد .

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی):**

Press pellet User

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:**

-جیره نویسی دام و طیور

-تولید خوراک دام و طیور

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:**

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |

استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	انتقال مناسب مواد از feeder	۱	۳	۴
۲	انتقال و نگهداری مناسب مواد تا زمان پخت	۲	۳	۵
۳	پخت مناسب مواد	۲	۳	۵
۴	رطوبت گیری مواد تا حد مورد نیاز	۲	۳	۵
۵	انجام عملیات پلت و دریافت توناژ مورد نظر	۵	۴	۹
۶	بررسی خاکه و توقفات در تولید	۲	۲	۴
۷	کنترل میزان رطوبت و چربی مواد تولید شده	۱	۲	۳
۸	تنظیمات دستگاه پرس پلت	۲	۴	۶
	جمع ساعات	۱۷	۲۴	۴۱

	زمان آموزش			عنوان : انتقال مناسب مواد از feeder
	نظری	عملی	جمع	
	۱	۳	۴	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
دستگاه تهویه				دانش :
ماسک				- نحوه تشخیص ضایعات در feeder
لباس کار				- نحوه تشخیص انتقال مواد از میکسر به فیدر و کاندیشنر
کفش کار ایمنی				- نحوه تنظیم سرعت ورود بار به دستگاه
چکمه کار				مهارت :
دستکش				- بررسی ظاهر مناسب بافت مش
میز و صندلی کارآموز				- بررسی میزان روغن در بافت
تخته وایت برد				- بررسی میزان میکس شدن مواد و یکدست بودن آن
تخته پاک کن				- بررسی آمپروفرکانس الکتروموتور feeder و سرعت ورود به دستگاه
ماژیک				- بررسی دور موتور دستگاه feeder
ویدیو پروژکتور				نگرش :
کامپیوتر				- دقت در ظاهر بافت جهت تشخیص بصری
پرده نمایش				- اطمینان از چرخش موتور و دقت در یکنواخت بودن مش ورودی به کاندیشنر
گوشی محافظ				- دقت در پیوستگی ورود بار به دستگاه
				ایمنی و بهداشت :
				- بکارگیری دستکش ، لباس مخصوص
				- بکارگیری ماسک، گوشی محافظ
				- رعایت اصول HACCP در فرایند کار
				- بکارگیری اصول HSE
				توجهات زیست محیطی :
				- دفع مناسب ضایعات

	زمان آموزش			عنوان : انتقال و نگهداری مناسب مواد تا زمان پخت
	جمع	عملی	نظری	
	۵	۳	۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه تهویه				دانش :
ماسک				- نحوه آماده سازی دستگاه کاندیشنر
لباس کار				- نحوه تشخیص میزان رطوبت دریافتی در دستگاه کاندیشنر
چکمه				- نحوه تشخیص میزان بخار دریافتی در دستگاه کاندیشنر
دستکش				- نحوه تشخیص میزان دمای بخار دریافتی در دستگاه کاندیشنر
میز و صندلی کارآموز				مهارت :
تخته وایت برد				- بررسی کاندیشنر قبل از شروع عملیات
تخته پاک کن				- بررسی دمای بخار با استفاده از نشانگرهای بخار در محل‌های مناسب
ماژیک				- بررسی اضافه شدن بخار به صورت تدریجی
ویدیو پروژکتور				- بررسی عملکرد صحیح ورودی های بخار
کامپیوتر				- بررسی نشانگرهای موجود روی نمایشگر تابلو فرمان
پرده نمایش				نگرش :
گوشی محافظ				- دقت در کنترل کاندیشنر از عدم وجود آلودگی ، کپک، نخ
				- دقت در سالم و محکم بودن پاروهای کاندیشنر
				- دقت در اندازه رطوبت در صورت نصب رطوبت سنج در کاندیشنر
				- دقت در عدم چسبندگی مواد به دلیل رطوبت زیادی و وجود بخار مایع
				- دقت در عملکرد صحیح ورودی های بخار
				ایمنی و بهداشت :
				- بکارگیری دستکش ، لباس مخصوص

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : انتقال و نگهداری مناسب مواد تا زمان پخت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - بکارگیری ماسک، گوشی محافظ - رعایت اصول HACCP در فرایند کار - بکارگیری اصول HSE توجهات زیست محیطی : - دفع مناسب ضایعات			

	زمان آموزش			عنوان : پخت مناسب مواد
	جمع	عملی	نظری	
	۵	۳	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه تهویه				دانش :
ماسک				- نحوه تشخیص زمان پخت
لباس کار				- نحوه تشخیص میزان دمای کاندیشنر
چکمه				- نحوه تشخیص میزان چربی مواد
دستکش				- نحوه تشخیص خشک بودن بخار و نقاط کندانس
میز و صندلی کارآموز				- نحوه تشخیص میزان مواد پخت شده با کیفیت
تخته وایت برد				مهارت :
تخته پاک کن				- بررسی زمان پخت با اندازه گیری زمان ورود مواد از feeder تا خروجی کاندیشنر
ماژیک				- بررسی دمای پخت با مقایسه دمای خروجی و ورودی به کاندیشنر
ویدیو پروژکتور				- بررسی میزان چربی مواد
کامپیوتر				- بررسی میزان چسبندگی مواد
پرده نمایش				- بررسی یکنواختی مواد خروجی در کاندیشنر
زمان سنج				نگرش :
گوشی محافظ				- دقت در ظاهر بافت و رطوبت
				- دقت در رنگ و بافت تولید شده
				- دقت در ظاهر چربی مواد پخت شده
				- دقت در چسبندگی ظاهری مواد
				- دقت در رنگ مواد پخت شده و پیوسته و پودری بودن مواد پخت شده

	زمان آموزش			عنوان : پخت مناسب مواد
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : -بکارگیری دستکش ، لباس مخصوص -بکارگیری ماسک، گوشی محافظ -رعایت اصول HACCP در فرایند کار -بکارگیری اصول HSE			
	توجهات زیست محیطی : - دفع مناسب ضایعات			

	زمان آموزش			عنوان : رطوبت گیری مواد تا حد مورد نیاز
	جمع	عملی	نظری	
	۵	۳	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه تهویه				دانش :
ماسک				- نحوه دریافت میزان فشار بخار دریافتی در کاندیشنر
لباس کار				- نحوه تعیین دمای مناسب
چکمه				- نحوه تعیین وجود بخار خشک
دستکش				- نحوه تنظیم میزان حجم ورودی بخار به کاندیشنر
میز و صندلی کارآموز				مهارت :
تخته وایت برد				- بررسی ظاهری میزان رطوبت
تخته پاک کن				- بررسی دمای خوراک
ماژیک				- بررسی دمای بخار
ویدیو پروژکتور				- بررسی ظاهری میزان چسبندگی مواد
کامپیوتر				- بررسی ظاهری میزان بخار
پرده نمایش				- بررسی میعان بخار قبل از ورود به دستگاه کاندیشنر
زمان سنج				نگرش
گوشی محافظ				- دقت در نشانگرهای دمای بخار
				- دقت در نشانگرهای فشار بخار
				- دقت در افزایش بخار به صورت تدریجی
				- دقت در میزان چسبندگی خوراک و رطوبت دریافتی
				- دقت در عدم چسبندگی زیادی مواد به دلیل وجود آب در بخار
				- دقت در میزان ورودی بخار
				- دقت در میزان میعان بخار قبل از دستگاه کاندیشنر و عملکرد دیگ بخار و لوله های بخار و عایق بندی

	زمان آموزش			عنوان : رطوبت گیری مواد تا حد مورد نیاز
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : -بکارگیری دستکش ، لباس مخصوص -بکارگیری ماسک، گوشی محافظ -رعایت اصول HACCP در فرایند کار -بکارگیری اصول HSE			
	توجهات زیست محیطی : - دفع مناسب ضایعات خط تولید			

	زمان آموزش			عنوان : انجام عملیات پلت و دریافت توناژ مورد نظر
	جمع	عملی	نظری	
	۹	۴	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه تهویه				دانش :
ماسک				-نحوه تنظیم رولیک ها
لباس کار				-نحوه تنظیم دای
چکمه				-نحوه تنظیم کاترها
دستکش				-نحوه تنظیم دفلکتور
میز و صندلی کارآموز				-نحوه تنظیم پیچ و اجزا نگهدارنده
تخته وایت برد				-نحوه تنظیم صحیح دستگاه
تخته پاک کن				-نحوه دریافت مواد با کیفیت مناسب
ماژیک				مهارت :
ویدیو پروژکتور				-بررسی فاصله رولیک و دای
کامپیوتر				-بررسی فاصله رولیک ها از یکدیگر
پرده نمایش				-بررسی چرخش روان دای
گوشی محافظ				-بررسی یکنواختی و پیوستگی ورود بار
آچار				-بررسی دور موتوری که سنسور نشان می دهد یکنواخت باشد
				-بررسی جهت کاترها
				-بررسی فاصله دفلکتور از دای و میزان صیقلی بودن دفلکتور
				نگرش :
				-دقت در اندازه گیری فاصله رولیک و دای
				-دقت در عدم گیر کردن خوراک در دای
				-دقت در اندازه پلت تولید شده

	زمان آموزش			عنوان : انجام عملیات پلت و دریافت توناژ مورد نظر
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> -دقت در یکنواختی پلت تولید شده -دقت در عدم وجود خاکه در پلت -دقت در انسجام پلت تولید شده -دقت در رنگ پلت تولید شده -دقت در حرارت موتور دستگاه -دقت در میزان آمپری که دستگاه نشان می دهد -دقت در میزان پیوستگی و دانه بندی مناسب مش ورودی به دستگاه 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> -بکارگیری دستکش ، لباس مخصوص -بکارگیری ماسک، گوشی محافظ -عدم خروج پلت تولید شده در مناطق دیگر به جز کولر -رعایت اصول HACCP در فرایند کار -بکارگیری اصول HSE 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> -دفع اصولی ضایعات خط تولید 			

	زمان آموزش			عنوان : بررسی خاکه و توقفات در تولید
	جمع	عملی	نظری	
	۴	۲	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه تهویه				دانش :
ماسک				- نحوه تشخیص استحکام پلت تولید شده
لباس کار				- نحوه تشخیص توقفات در دستگاه پرس پلت
چکمه				مهارت :
دستکش				- بررسی میزان استحکام و PDI پلت تولید شده به صورت ابتدایی
میز و صندلی کارآموز				- بررسی عملکرد الکتروموتور پرس پلت
تخته وایت برد				- بررسی علت توقف دستگاه پرس پلت
تخته پاک کن				- بررسی میزان خاکه تولید شده از دستگاه الک
ماژیک				نگرش :
ویدیو پروژکتور				- دقت در استحکام پلت تولید شده به صورت ظاهری و آزمایش با روشهای رایج بصری
کامپیوتر				- دقت در تشخیص عدم عملکرد مناسب پرس پلت با شنیدن صدای ناهنجار
پرده نمایش				- دقت در تشخیص علت گیر کردن خوراک در دستگاه به دلیل ریز بودن نمره دای، فیبر زیاد، استفاده از بایندر بیش از اندازه در فرمولاسیون
زمان سنج				- دقت در تشخیص عدم و یا وجود انسداد در سوراخ های دای و زمان تعمیرات و نگهداری آنها
گوشی محافظ				- دقت در تشخیص میزان رطوبت و دمای پلت با مشاهده آمپراژ الکتروموتورها
				- بررسی عملکرد صحیح رولیک ها و میزان ساییدگی آنها
				ایمنی و بهداشت :
				- بکارگیری دستکش ، لباس مخصوص
				- بکارگیری ماسک، گوشی محافظ
				- رعایت اصول HACCP در فرایند کار
				توجهات زیست محیطی :
				- دفع اصولی ضایعات

	زمان آموزش			عنوان : کنترل میزان رطوبت و چربی مواد تولید شده
	جمع	عملی	نظری	
	۳	۲	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه تهویه				دانش :
ماسک				- نحوه تشخیص میزان چربی پلت شده
لباس کار				- نحوه تشخیص میزان رطوبت پلت تولید شده
چکمه				مهارت :
دستکش				- بررسی میزان چربی پلت به صورت ظاهری
میز و صندلی کارآموز				- بررسی میزان رطوبت پلت به صورت ظاهری
تخته وایت برد				- بررسی رنگ پلت تولید شده به صورت ظاهری
تخته پاک کن				- تشخیص میزان رطوبت و دمای پلت با مشاهده آمپراژ
ماژیک				الکتروموتورها
ویدیو پروژکتور				نگرش :
کامپیوتر				- دقت در تشخیص میزان چربی پلت به صورت ظاهری و با لمس پلت تولید شده
پرده نمایش				- دقت در تشخیص میزان رطوبت پلت به صورت ظاهری و با لمس پلت تولید شده و
گوشی محافظ				میزان انسجام آن
				- دقت در تشخیص رنگ پلت (روشن - تیره) به صورت ظاهری و بررسی پخت مناسب
				مواد
				ایمنی و بهداشت :
				- اطمینان از نظافت دستگاه پرس پلت
				- اطمینان از عایق بودن تابلو برق
				- رعایت اصول HACCP در فرایند کار
				توجهات زیست محیطی :
				- دفع بهداشتی ضایعات

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۴	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			تنظیمات دستگاه پرس پلت
دستگاه تهویه				دانش :
ماسک				- نحوه تشخیص عملکرد صحیح دای
لباس کار				- نحوه تشخیص خرابی دستگاه ها
چکمه				- نحوه تنظیم دای و رولیک ها
دستکش				- نحوه تعویض رینگ دای و رولیکها
میز و صندلی کارآموز				مهارت :
تخته وایت برد				- بررسی استهلاک رینگ دای و تغییرات ضخامت آن
تخته پاک کن				- بررسی زاویه منحرف کننده
ماژیک				- نظافت دای پس از اتمام شیفیت کاری
ویدیو پروژکتور				- بررسی نسبت های ماریپیچ
کامپیوتر				- گریس کاری به موقع اجزا مختلف
پرده نمایش				- بررسی فاصله دای و رولیک
گوشی محافظ				- بررسی توقفات مکرر دای
گریس				- بررسی عدم خارج شدن دای از جایگاه
آچار ابزار				- بررسی محل کاترها
				نگرش :
				- دقت در اندازه گیری ضخامت دای
				- دقت در استفاده از دای با ضخامت مناسب با پلت مورد نظر مطابق دستورالعمل جیره نویس
				- دقت در تنظیم زاویه دفلکتور

	زمان آموزش			عنوان : تنظیمات دستگاه پرس پلت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> -دقت در نظافت دای با مواد روغنی- ذرت- یولاف- سبوس گندم به همراه روغن -دقت در استفاده از گریس مناسب با دستور کار و کتابچه های سازنده دستگاه -دقت در اندازه گیری فاصله بین دای و رولیک با فیلر مناسب -دقت در گریس کاری بعد از تعویض پوسته رولیک غلطک ها -دقت در تنظیم فاصله غلطک ها از منافذ دای -دقت در کاهش سایش شیارهای غلطک ها -دقت در تعویض رینگ های فرسایش یافته یا لبه های صاف شده -دقت در استفاده از پلت ها با قطر مناسب -دقت در استفاده از دای با جنس استیل ضد زنگ -دقت در انجام روغن کاری در فواصل مناسب و تعیین شده 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> -کنترل عدم نشت گریس به داخل دستگاه -نظافت دستگاه در زمان های تعیین شده -رعایت اصول HACCP در فرایند کار 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> -اجتناب از نشت روغن و ضایعات به محیط خارج 			

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	Feeder	تغذیه کننده و یکسان کننده بار ورودی به کاندیشنر	۱ دستگاه	
۲	Conditioner	جهت پخت و رطوبت دهی به مواد	۱ دستگاه	
۳	لوله های بخار	جهت انتقال بخار خشک با فشار مناسب به دستگاه کاندیشنر	به تعداد	
۴	مواد اولیه	مواد اولیه آسیاب شده و نیز میکس شده در دستگاه میکسر	به تعداد مورد نظر	
۵	Mixer	جهت میکس مواد اولیه	۱ دستگاه	
۶	آسیاب	جهت آسیاب مواد اولیه	۱ دستگاه	
۷	Press pellet	جهت پلت نمودن خوراک پخته شده	۱ دستگاه	
۸	Cooler	جهت خنک نمودن پلت تولید شده	۱ دستگاه	
۹	الک	جهت جدا کردن pellet از خاکه	۱ دستگاه	
۱۰	سیلو	جهت ذخیره سازی مواد اولیه	به تعداد	
۱۱	دستکش	جلوگیری از تماس مستقیم با محصول	۱۵ جفت	
۱۲	لباس کار	حفاظت بدن و نظم محیط کار	۱۵ عدد	
۱۳	ماسک فیلتر دار	جلوگیری از استنشاق غبار تولید شده	۱۵ عدد	
۱۴	چکمه و کفش ایمنی	جلوگیری از دخالت موارد خارجی با مواد و آلودگی	۱۵ جفت	
۱۵	کیسه یا پاکت در سایزهای مختلف	جهت بسته بندی محصولات با ذکر مشخصات تولید شده	۱ دستگاه	
۱۶	کپسول آتش نشانی	۶ کیلوگرم	۱	
۱۷	جعبه کمک های اولیه	استاندارد	۱	
۱۸	دستگاه تهویه	استاندارد	۱	
۱۹	ویدیو پرژکتور	استاندارد	۱	
۲۰	پرده نمایش	استاندارد	۱	
۲۱	تخته وایت برد	استاندارد	۱	
۲۲	میز کار	استاندارد	۵	
۲۳	ماژیک	مشکی و آبی	۳	
۲۴	کمپرسور هوا	استاندارد	۱۵	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مواد اولیه تولید خوراک	انواع مختلف	به میزان لازم	
۲	گریس	مطابق کتابچه راهنمای سازنده دستگاه ها	به میزان لازم	
۳	روغن	مطابق کتابچه راهنمای سازنده دستگاه ها	به میزان لازم	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	جعبه ابزار کامل	انواع آچار، پیچ گوشتی و ...	۵ عدد	
۲	فازمتر	استاندارد	۵ عدد	
۳	اهم متر	استاندارد	۵ عدد	
۴	ترموکوبل	استاندارد	۵ عدد	
۵	فشارسنج	استاندارد	۵ عدد	
۶	فیلر	استاندارد	۵ عدد	
۷	پمپ روغن	استاندارد	۵ عدد	
۸	گریس پمپ	استاندارد	۵ عدد	
۹	دماسنج لیزری	استاندارد	۵ عدد	
۱۰	آچار بادی	استاندارد	۵ عدد	
۱۱	آچار ترک رنج	استاندارد	۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.