

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

# استاندارد آموزش شغل

## قالی باف ترکمن

### گروه شغلی

### فرش

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۱	۸	۲	۰	۸	۹	۰	۲	۱	۰	۰	۰	۱
Isco-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۷۳۱۸-۸۹-۰۰۵-۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۹۴/۱۲/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۱-۰۰۵-۸۹-۷۳۱۸

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی :  
علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی  
ابوالفضل تیرانداز مدیرکل فنی و حرفه ای استان گلستان  
رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی  
ارژنگ بهادری معاون دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :  
- اداره کل فنی و حرفه ای استان گلستان  
-

فرآیند اصلاح و بازنگری :  
-  
-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : [Barnamehdarci@yahoo.com](mailto:Barnamehdarci@yahoo.com)



شایستگی  تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	عایشه جرجانی	کارشناسی	فرش دستباف	مربی	۳۲ سال	تلفن ثابت : ۰۱۷۳۳۳۲۹۶۶۳ تلفن همراه : ۰۹۱۱۵۲۳۲۵۵۰ ایمیل : a.jorjane@gmail.com آدرس : گلستان. گرگان. مجتمع بهارستان بلوک ۵
۲	زلیخا عادللی	کارشناسی	فرش دستباف	عامل توسعه خوشه فرش مدرس مربی	۲۳ سال	تلفن ثابت : ۰۱۷۳۴۴۲۷۴۷۵ تلفن همراه : ۰۹۱۱۱۷۷۸۰۲۶ ایمیل : farsh.golestan@gmail.com آدرس : گرگان عدالت ۲۲ مجتمع مروارید طبقه ۴ واحد ۱۱
۳	مینا امانی کر	کاردانی	فرش دستباف	مربی مدیر عامل شرکت تعاونی رسول گلستان	۱۸ سال	تلفن ثابت : ۰۱۷۳۴۴۲۱۶۵۹ تلفن همراه : ۰۹۱۱۱۷۸۷۲۲۸ ایمیل : gol.negar@yahoo.com آدرس : گلستان بندرترکمن خ جمهوری ۱۵ - شرکت رسول گلستان
۴	منصور رجیبی	لیسانس	فرش دستباف	مدیر عامل شرکت تعاونی گل نگار	۱۸ سال	تلفن ثابت : ۰۱۷۳۴۴۸۹۴۸۷ تلفن همراه : ۰۹۱۱۷۸۷۲۲۸ ایمیل : gol.negar@yahoo.com آدرس : بندرترکمن خ جمهوری ۱۵ شرکت تعاونی گل نگار
۵	فرهاد شادکام	فوق لیسانس	مدیریت فناوری اطلاعات	رئیس اداره آموزش و مدرس تدوین استاندارد	۱۶ سال	تلفن ثابت : ۰۱۷۳۲۲۳۲۳۵۵ تلفن همراه : ۰۹۱۱۹۷۱۰۲۸۶ ایمیل : Farhad.shadkam@gmail.com آدرس : گرگان، اداره کل آموزش فنی و حرفه ای گلستان
۶	گلناز شادکام	فوق دیپلم	صنایع دستی	مربی رشته قالی بافی اداره کل آموزش فنی و حرفه ای گلستان	۱۷ سال	تلفن ثابت : ۰۱۷۳۴۴۸۱۴۹۶ تلفن همراه : ۰۹۱۱۹۶۷۰۱۸۷ ایمیل : آدرس : بندرترکمن، مرکز آموزش فنی و حرفه ای شماره ۹ بندرترکمن



## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مربیان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه ( ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی ) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



<b>نام استاندارد آموزش شغل:</b>	
قالیباغ ترکمن	
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>	
قالیباغ ترکمن یکی از شغل های مربوط به صنایع دستی (فرش) است که کارهایی از قبیل آماده سازی دار، مواد اولیه و ابزار قالیباغی، چله ریختن و کوچی بندی گلیم بافی ابتدا و انتهای ق الی، گرده زدن و پوددهی با توجه به مکانیزم بافت و انجام عملیات تکمیلی بافت را در بر می گیرد و در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل فروشنده مواد اولیه و ابزار قالیباغی، طراح قالی، رنگرز الیاف قالی در ارتباط است.	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش	: ۱۱۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۲۷ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۸۳ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
لیسانس فرش با ۲ سال سابقه کار مرتبط فوق دیپلم فرش با ۵ سال سابقه کار مرتبط دیپلم با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط	



**\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :**

قالیباف ترکمن اصطلاحاً به فرآیندی اطلاق می‌شود که در آن پس از انتخاب دار، مواد اولیه و ابزار و چله ریختن و کوچی بندی نسبت به بافت قالی بدون عیب اقدام می‌شود.

**\* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :**

**Turkmen Rug wearing**

**\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

- طراح قالی (مقدماتی)
- رنگرز طبیعی قالی دستباف
- رنگرز شیمیایی قالی دستباف

**\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

- |                      |                                     |                                  |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب   |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت         |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور     |
|                      | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |



استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ردیف	عناوین
۱	آماده سازی دار ، مواد اولیه و ابزار قالببافی
۲	چله ریختن و کوجی بندی
۳	گلیم بافی ابتداء و انتهای قالی
۴	گره زدن و پود دهی با توجه به مکانیزم بافت
۵	انجام عملیات تکمیلی بافت



	زمان آموزش			عنوان
	جمع	عملی	نظری	
	۸	۵	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			آماده سازی دار، مواد اولیه و ابزار قالببافی
<ul style="list-style-type: none"> <li>- انواع نخ پود (پنبه ای ، پشمی و ابریشمی)</li> <li>- انواع نخ چله</li> <li>- هرزه گرد</li> <li>- سانتی متر</li> <li>- کاغذ</li> <li>- مداد</li> <li>- انواع نخ پرز(پشمی و ابریشمی)</li> <li>- کاردک</li> <li>- شانه</li> <li>- نقشه</li> <li>- سنباده</li> <li>- خط کش</li> <li>- گونیا</li> <li>- ماشین حساب</li> <li>- دستکش</li> <li>- ماسک دهان</li> <li>- سیستم تهویه</li> <li>- ظرف مخصوص جمع آوری نخ های اضافی</li> <li>- دار افقی</li> <li>- مداد</li> <li>- سانتی متر</li> <li>- خط کش</li> <li>- گوه</li> <li>- رطوبت سنج</li> <li>- لباس کار</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>۱۵ دقیقه</li> <li>۱۵ دقیقه</li> <li>۳۰ دقیقه</li> <li>۳۰ دقیقه</li> <li>۱۵ دقیقه</li> <li>۱۵ دقیقه</li> <li>۴۵ دقیقه</li> <li>۱۵ دقیقه</li> </ul>	<p>دانش</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-انواع دار عمودی، افقی</li> <li>-انواع دار افقی (پیچ و مهره دار و گوه دار)</li> <li>-تناسب قالی با ابعاد دار</li> <li>- انواع نخ مناسب مورد استفاده برای چله از نظر نوع جنس (پشم، پنبه، ابریشم) و ویژگی های آن</li> <li>-انواع نخ پرز ،چله و پود از نظر نوع ریسندگی (دستی و ماشینی) و ویژگی تاب (Z,S) آن</li> <li>-روش محاسبه مقدار و تناسب بین نخ های پود، پرز و چله با توجه به ابعاد قالی، رجشماری مکانیزم بافت و نقشه</li> <li>-روش جور کردن خامه های رنگی برای بافت قالی بر اساس نقشه</li> <li>-انواع ابزار کاربردی در بافت کاردک (کسر) - قیچی (سنی) - شانه (داراغ)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- سیستم تهویه</li> <li>- ظرف مخصوص جمع آوری نخ های اضافی</li> <li>- دار افقی</li> <li>- مداد</li> <li>- سانتی متر</li> <li>- خط کش</li> <li>- گوه</li> <li>- رطوبت سنج</li> <li>- لباس کار</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>۱۵ دقیقه</li> <li>۳۰ دقیقه</li> <li>۱</li> <li>۱</li> <li>۱</li> <li>۱</li> <li>۱</li> <li>۲</li> <li>۵</li> <li>۰/۱</li> <li>۰/۵</li> </ul>	<p>مهارت</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-انتخاب نوع دار بر اساس منطقه بافت</li> <li>- تطبیق اندازه قالی مورد نظر با ابعاد دار</li> <li>-انتخاب نخ مناسب مورد استفاده برای چله از نظر نوع جنس (پشم . پنبه. ابریشم) و ویژگی های آن</li> <li>-انتخاب نخ پرز ،چله و پود از نظر نوع ریسندگی (دستی و ماشینی)، و ویژگی (تاب Z,S) آن</li> <li>-محاسبه مقدار و تناسب بین نخ های پود، پرز و چله با توجه به ابعادی قالی، رجشمار و نقشه مکانیزم بافت منطقه و نقشه</li> <li>-جور کردن خامه های رنگی برای بافت قالی بر اساس نقشه</li> <li>-انتخاب ابزار کاربردی در بافت قالی کاردک (کسر) - قیچی (سننی) - شانه (دارق)</li> </ul>		





استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان
	جمع	عملی	نظری	
				آماده سازی دار، مواد اولیه و ابزار قالبیافی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				نگرش - صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
				ایمنی و بهداشت - کنترل رطوبت در کارگاه - استفاده از وسایل حفاظت فردی ، ماسک دهان و لباس کار) دستکش
				توجهات زیست محیطی: - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت



	زمان آموزش			عنوان چله ریختن و کوچی بندی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۱۴	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<b>دانش:</b>
- دار افقی چوبی				- ابزار کاربردی چله ریختن و کوچی بندی (متر، ماژیک ، میخ
- سانتی متری		۱۵ دقیقه		، چکش، آچار، چوب کوچی، زیر سری کوچی و...)
- مداد		۱۵ دقیقه		- روش تنظیم صحیح دار (طولی، عرضی و ضربدری)
- ماژیک ضد آب		۰/۵		- روش علامت گذاری تقسیمات چله ریختن بر روی دار بر
- جهت سیه بندی		۰/۵		اساس رجشمار (سیه بندی)
- آچار فرانسه		۰/۵		- روش چله ریختن با مکانیزم تخت
- خط کش		۰/۵		- روش چله ریختن با مکانیزم نیم اول
- سنباده		۰/۵		- روش تنظیم کشش و پخش چله ها در سردار و زیردار بر
- اره		۰/۵		اساس مکانیزم بافت (تخت و نیم اول) همزمان با چله
- سنگ نفت یا		۰/۵		ریختن
- سوهان		۱۵ دقیقه		- روش تعیین مکان مناسب برای نصب چوب کوچی
- گونیا		۱۵ دقیقه		- روش نصب زیرسری های مناسب در زیر چوب کوچی
- گوه		۱۵ دقیقه		به راست روها
- نقشه		۱۵ دقیقه		- روش نصب نخ روی چوب کوچی برای بستن گره های
- چوب		۱۵ دقیقه		اصلی
- کمکی		۱۵ دقیقه		- روش نصب کوچی به زیر سری ها
- میخ		۱۵ دقیقه		- روش بستن گره های اصلی کوچی به چوب کوچی
- چکش		۱۵ دقیقه		- روش یکسان سازی فاصله گره های پیوندی
- زیرسری کوچی				<b>مهارت:</b>
- انبردست		۰/۵		- انتخاب ابزار کاربردی در چله ریختن و کوچی بندی (متر،
- هاف(لوله)		۱		ماژیک ، میخ ، چکش، آچار، چوب کوچی، زیر سری کوچی
- چوب شمشیرک		۱		و...)
- انواع نخ چله مناسب		۱		- تنظیم صحیح دار (طولی ، عرضی، ضربدری)
برای رجشمار های		۱		- علامت گذاری تقسیمات چله ریختن بر روی دار بر اساس
۲۰، ۲۵، ۳۰، ۳۵		۲:۳۰		رجشمار (سیه بندی)
- ۴۵، ۵۰ و ...)		۲:۳۰		- چله ریختن با مکانیزم تخت
- کپسول آتش نشانی		۰/۵		- چله ریختن با مکانیزم نیم اول
- جعبه کمک های		۱		- تنظیم کشش و پخش چله ها در سردار و زیردار بر اساس
اولیه		۱		مکانیزم بافت (تخت و نیم اول) همزمان با چله ریختن
- میز مربی		۱		- تعیین مکان مناسب برای نصب چوب کوچی
- میز کارآموز		۱		- نصب زیرسری های مناسب در زیر چوب کوچی به
- صندلی کارآموز		۱		راست روها
- دستکش		۱		- نصب نخ روی چوب کوچی برای بستن گره های اصلی
- ماسک دهان		۱		- نصب کوچی به زیر سری ها
- قیچی		۱		- بستن گره های اصلی کوچی به چوب کوچی
- سیستم تهویه		۱		- یکسان سازی فاصله گره های پیوندی
- کاردک				
- نخ پیوند				
- رطوبت سنج				
- لباس کار				



	زمان آموزش			عنوان چله ریختن و کوچی بندی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش: - صرفه جویی در مصرف مواد اولیه - دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه			
	ایمنی و بهداشت : - مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه - کنترل رطوبت در کارگاه - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل حفاظت فردی ( دستکش، ماسک دهان و لباس کار)			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت			



	زمان آموزش			عنوان گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی
	نظری	عملی	جمع	
	۵	۱۱	۱۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<b>دانش</b>
- شانه			۱۵ دقیقه	- روش بستن شمشیرک دم کار
- کاردک			۱۵ دقیقه	- روش انتخاب نخ های رنگی برای بافت گلیم از نخ های قالی
- چوب			۰/۵	- روش زنجیره زدن شروع و پایان کار
- شمشیرک			۰/۵	- روش قایقی زدن شروع و پایان کار
- هاف			۱۵ دقیقه	- انواع گلیم (پلاس ، رنگی یا پرچمی ، برجسته ، کرباسی، نقش دار)
- دارت قچ			۰/۵	- روش بافت گلیم پلاس
- پشم رنگی			۰/۵	- روش بافت گلیم رنگی یا پرچمی
- انواع پود رنگی			۰/۵	- روش بافت گلیم برجسته
- نخ چله			۰/۵	- روش بافت گلیم کرباسی
- قیچی			۰/۵	- روش بافت گلیم نقش دار
- خط کش			۰/۵	- انواع بافت گره های تزئینی (ملیله بافی (آلاجا) ، قایقی (قایما))
- دار چله ریخته شده			۱	- روش بافت گره ی تزئینی (ملیله بافی(آلاجا)، قایقی قایما))
- کپسول آتش نشانی			۱۵ دقیقه	
- جعبه کمک های اولیه			۰/۵	
- میز مربی				<b>مهارت:</b>
- صندلی مربی				- بستن شمشیرک دم کار
- میز کارآموز		۱۵ دقیقه		- انتخاب نخ های رنگی برای بافت گلیم از نخ های قالی
- صندلی کارآموز		۱۵ دقیقه		- زنجیره زدن شروع و پایان کار
- دستکش		۱		- قایقی زدن شروع و پایان کار
- ماسک دهان		۱		- بافت گلیم پلاس
- سیستم تهویه رایانه		۱		- بافت گلیم رنگی یا پرچمی
- تخته وایت برد		۱		- بافت گلیم برجسته
- تخته پاک کن		۱		- بافت گلیم کرباسی
- مازیک وایت برد		۱/۴۵ دقیقه		- بافت گلیم نقش دار
- ظرف مخصوص		۱		- بافت گره ی تزئینی (ملیله بافی(آلاجا)
- جمع آوری نخ های اضافی		۱		- بافت گره ی تزئینی قایقی (قایما)
- رطوبت سنج				
- لباس کار				



	زمان آموزش			عنوان گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش <ul style="list-style-type: none"><li>- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه</li><li>- دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه</li></ul>			
	ایمنی و بهداشت <ul style="list-style-type: none"><li>- مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه</li><li>- کنترل رطوبت در کارگاه</li><li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی ( دستکش، ماسک دهان و لباس کار)</li><li>- رعایت اصول ارگونومی</li><li>- استفاده از ابزار و وسایل مناسب</li><li>- نگهداری ابزار در محل مناسب</li></ul>			
	توجهات زیست محیطی: <ul style="list-style-type: none"><li>- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</li></ul>			



	زمان آموزش			عنوان
	جمع	عملی	نظری	
	۴۶	۳۵	۹	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			گره زدن و پوددهی با توجه به مکانیزم بافت
<ul style="list-style-type: none"> <li>- کاربرد</li> <li>- انواع نخ</li> <li>- پرز(پشمی و ابریشمی</li> <li>- خط کش</li> <li>- دار چله ریخته شده</li> <li>- نقشه</li> <li>- قیچی</li> <li>- کپسول آتش نشانی</li> <li>- جعبه کمک های اولیه</li> <li>- میز مربی</li> <li>- صندلی مربی</li> <li>- میز کارآموز</li> <li>- صندلی کارآموز</li> <li>- صندلی کارآموز</li> <li>- دستکش</li> <li>- ماسک دهان</li> <li>- سیستم تهویه رایانه</li> <li>- تخته وایت برد</li> <li>- تخته پاک کن</li> <li>- ماژیک وایت برد</li> <li>- ظرف مخصوص جمع آوری نخ</li> <li>- های اضافی</li> <li>- شانه</li> <li>- پود</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>۱</li> <li>۰/۵</li> <li>۰/۵</li> <li>۰/۵</li> <li>۰/۵</li> <li>۰/۵</li> <li>۱</li> <li>۱</li> <li>۱</li> <li>۱</li> <li>۱</li> <li>۱</li> <li>۱</li> <li>۱</li> <li>۱</li> <li>۲</li> <li>۷</li> <li>۷</li> <li>۷</li> <li>۳</li> <li>۳</li> <li>۳</li> <li>۳</li> </ul>	<p>دانش</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- روش نقشه خوانی نقوش سراسری، یک چهارم، یک دوم، واگیره به شیوه های سنتی، ذهنی بافی ، نسخه بافی</li> <li>- انواع گره ها( متقارن (دوا دون ، عمره دون) - نا متقارن(دون)</li> <li>- روش زدن گره متقارن (دوا دون ، عمره دون) در مکانیزم بافت تخت و نیم اول</li> <li>- روش زدن گره نامتقارن راست (ساق دون) در مکانیزم بافت تخت و نیم اول</li> <li>- روش زدن گره نامتقارن چپ (سول دون )</li> <li>- انواع پودگذاری با توجه به مکانیزم بافت منطقه ( تخت- نیم لول)</li> <li>- روش پودگذاری در بافت تخت تک پود</li> <li>- روش پودگذاری در بافت تخت دو پود</li> <li>- روش پود گذاری در بافت تخت با پود کلفت زیر و نازک رو</li> <li>- روش پود گذاری در بافت نیم لول به صورت موج</li> <li>- روش پود گذاری در بافت نیم لول به صورت کشیده</li> </ul> <p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- نقشه خوانی نقوش سراسری، یک چهارم، یک دوم، واگیره به شیوه های سنتی، ذهنی بافی ، نسخه بافی</li> <li>- زدن گره متقارن (دوا دون ، عمره دون) در مکانیزم بافت تخت و نیم اول</li> <li>- زدن گره نامتقارن راست (ساق دون) در مکانیزم بافت تخت و نیم اول</li> <li>- زدن گره نامتقارن چپ (سول دون ) در مکانیزم بافت تخت و نیم اول</li> <li>- پودگذاری در بافت تخت تک پود</li> <li>- پودگذاری در بافت تخت دو پود با پود یکسان</li> <li>- پود گذاری در بافت تخت با پود کلفت زیر و نازک رو</li> <li>- پود گذاری در بافت نیم لول به صورت موج</li> <li>- پود گذاری در بافت نیم لول به صورت کشیده</li> </ul>



استاندارد آموزش - برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان
	جمع	عملی	نظری	
				گره زدن و پوددهی با توجه به مکانیزم بافت
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				نگرش - صرفه جویی در مصرف مواد اولیه - دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه
				ایمنی و بهداشت - مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه - استفاده از وسایل حفاظت فردی ( دستکش، ماسک دهان و لباس کار) - رعایت اصول ارگونومی - استفاد از ابزار و وسایل مناسب - نگهداری ابزار در محل مناسب
				توجهات زیست محیطی - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت



	زمان آموزش			عنوان انجام عملیات تکمیلی بافت
	جمع	عملی	نظری	
	۲۲	۱۶	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع نخ پرز (پشمی و ابریشمی)		۰/۵	روش پیش کشی (چکمگ) و صاف کردن پشت بافت	دانش:
سوزن		۰/۵	انواع شیرازه متصل و منفصل (قره چولوم)	-
نخ چله		۰/۵	انواع شیرازه متصل (ساده - دورنگ سه گره (حصیری) - گلیم نقشدار)	-
کاردک		۰/۵	روش پیچیدن شیرازه ( ساده یا معمولی ، دورنگ ، سه گره ای (حصیری)، گلیم نقش دار)	-
دار چله ریخته شده		۱	روش قیچی زدن هر رج	-
نخ پود		۰/۵	روش رفع پارگی تک تارهای چله	-
کپسول آتش نشانی		۰/۵	روش رفع و جلوگیری از بالا زدگی و پایین زدگی	-
جعبه کمک های اولیه		۰/۵	روش جلوگیری از کیسی	-
میز مربی		۰/۵	روش جلوگیری از اول شدن	-
صندلی مربی		۱۵ دقیقه	روش جلوگیری از پوکی قالی	-
میز کارآموز		۱۵ دقیقه	روش جلوگیری از رگه دار شدن قالی	-
صندلی کارآموز		۱۵ دقیقه	روش جلوگیری از سفیدک زدن	-
دستکش		۱۵ دقیقه	روش جلوگیری از برجستگی پشت	-
ماسک دهان		۱۵ دقیقه	روش جلوگیری و رفع غلط بافی (یالقشمنق)	-
سیستم تهویه		۱۵ دقیقه	روش بریدن چله ها بعد از پایان بافت	-
شانه		۱۵ دقیقه		-
قیچی		۰/۵		-
ظرف جمع آوری نخ های اضافی				
سوزن				
نخ های اضافی				
دم باریک				
سانتی متر				
آینه				
نقشه				
مداد				
میخ				
چکش				
آچار فرانسه				
بشکاف				
گونیا				
رطوبت سنج				
لباس کار				





	زمان آموزش			عنوان انجام عملیات تکمیلی بافت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
		۱		<b>مهارت:</b>
		۱/۵		- پیش کشی (چکمگ) و صاف کردن پشت بافت
		۱/۵		- پیچیدن شیرازه معمولی (قره چولوم ساده)
		۱/۵		- پیچیدن شیرازه دورنگ
		۱/۵		- پیچیدن شیرازه سه گره
		۲		- پیچیدن شیرازه گلیم نقش دار
		۱/۵		- قیچی زدن هر رج
		۱		- رفع پارگی تک تارهای چله
		۱		- رفع و جلوگیری از بالا زدگی و پایین زدگی
		۰/۵		- جلوگیری از کیسی
		۰/۵		- جلوگیری از اول شدن
		۰/۵		- جلوگیری از پوکی قالی
		۰/۵		- جلوگیری از رگه دار شدن قالی
		۰/۵		- جلوگیری از سفیدک زدن
		۰/۵		- جلوگیری از برجستگی پشت
		۱		- جلوگیری و رفع غلط بافی (یالقشمق)
		۱		- بریدن چله ها بعد از پایان بافت



	زمان آموزش			عنوان انجام عملیات تکمیلی بافت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه</li> <li>- دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه</li> </ul>			
	<p>ایمنی و بهداشت:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه</li> <li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی ( دستکش، ماسک دهان و لباس کار)</li> <li>- کنترل رطوبت در کارگاه</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی</li> <li>- استفاده از ابزار و وسایل مناسب</li> <li>- نگهداری ابزار در محل مناسب</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</li> </ul>			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دار کوچک	( ۶۰cm * ۴۰cm با توجه به منطقه بافت )	۱۵ دستگاه	
۲	جعبه کمکهای اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۳	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۴	تخته وایت برد	( ۱۵۰cm * ۱۰۰cm )	۱ عدد	
۵	کتابخانه	پنج قفسه ای	۱ عدد	
۶	میز مربی	(چوبی یا فلزی)	۱ عدد	
۷	صندلی مربی	(چوبی یا فلزی)	۱ عدد	
۸	نیمکت یا صندلی کارآموز	چوبی	۱۵ عدد	
۹	ظروف مخصوص جمع آوری نخ های اضافی	پلاستیکی	۲ عدد	
۱۰	رایانه	P۴	۱ دستگاه	
۱۱	هرزه گرد	استاندارد	۳ عدد	
۱۲	هاف	(چوبی یا فلزی و ...)	۱۵ عدد	
۱۳	چوب شمشیرک	با ضخامت کمر از ۵ میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۴	چوب کوچی	چوبی	۱۵ عدد	
۱۵	زیرسری کوچی	چوبی	۳۰ عدد	
۱۶	نقشه	نسبت به ابعاد و رجشمار قالبی (کددار یا سنتی)	۱۵ عدد	
۱۷	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	
۱۸	رطوبت سنج	استاندارد	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ چله	پشمی، پنبه ای، ابریشمی	از هر کدام ۲۰۰ گرم	
۲	نخ پرز	پشم در رنگهای مختلف (حداقل ۱۵ رنگ)	از هر کدام ۵۰ گرم	
۳	نخ پرز	پشم در رنگهای مختلف (حداقل ۶ رنگ)	از هر کدام ۲۰۰ گرم	
۴	پود	پشمی، پنبه ای، ابریشمی	از هر کدام ۲۰۰ گرم	
۵	مداد رنگی	قرمز و مشکی	از هر کدام ۱ عدد	
۶	ماژیک وایت برد	مشکی، آبی و قرمز	از هر کدام ۱ عدد برای هر کارگاه	
۷	مداد	HB	۱ عدد	
۸	ماسک دهان	یکبار مصرف	۱ عدد	
۹	سنباده	چوب و آهن	از هر کدام ۵ عدد برای هر کارگاه	
۱۰	دستکش	پارچه ای	۱ جفت	
۱۱	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۲	سوزن	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۲ عدد	
۱۳	میخ	نسبتاً متوسط	۵۰ گرم	
۱۴	ماژیک	ضد آب	۱ عدد	
۱۵	کاغذ	A۴ یا A۵	۲ عدد	
۱۶	لباس کار	نخی	۱ دست	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سانتی متر	پلاستیکی یا پارچه ای یا آهنی	۱۵ عدد	
۲	شانه	متناسب با منطقه بافت	۱۵ عدد	
۳	کاردک	متناسب با منطقه باف	۱۵ عدد	
۴	بشکاف	معمولی	۱۵ عدد	
۵	خط کش	چوبی یا فلزی ۵۰ سانتی متری	۱۵ عدد	
۶	دم باریک	معمولی	۳ عدد	
۷	آچار	فرانسه	۳ عدد	
۸	میخ کش	استاندارد	۲ عدد	
۹	گونیا	بزرگ	۲ عدد	
۱۰	قیچی	ترکی	۱۵ عدد	
۱۱	چکش	معمولی	۳ عدد	
۱۲	سوهان	چوب و آهن	از هر کدام ۱ عدد	
۱۳	ماشین حساب	رومیزی	۵ عدد	

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.



- سایر منابع و محتوای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مؤلفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱	ایرانیان ترکمن	۷۴	دکتر محمد شریف کمالی ، دکتر اصغر عسگری خانقاه		میدان فردوسی ۱ ایران شهر ساختمان ۱		
۲	مجموعه مقالات جلد دوم	۸۲	مجموعه نویسندگان گام به گام			مرکز تحقیقات فرش دستباف	
۳	عیوب قالی ۱ و ۲		ایرج ژوله				
۴	کتاب فرش مواد و لوازم بافت						
۵	آموزش گام به گام هنر قالی بافی	۹۳	کبری زمانی		انقلاب خ شهید منیری جاوید	اتحاد	
۶	مقاله	۸۱	زلیخا عادل		دانشگاه جامع علمی کاربردی گروه فرش		دانشگاه جامع علمی کاربردی گروه فرش