



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

قالیباف ترکی (گروه متقارن)

گروه شغلی

فرش

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۱	۸	۲	۰	۸	۹	۰	۱	۳	۰	۰	۰	۲
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۹۷/۳/۱۲

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۳۱۸۲۰۸۹۰۱۳۰۰۰۲

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی: فرش

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	ناصر نظامی دوست	درجه ۲ هنری	فرش	مربی آموزشگاه آزاد فنی و حرفه ای	۲۵ سال
۲	محمدعلی زرینه کفش	درجه ۱ هنری	فرش	رئیس اتحادیه بافندگان فرش دستباف تهران	۱۹ سال
۳	مریم آهنگرانی فراهانی	درجه ۳ هنری	فرش	مربی آموزشگاه آزاد فنی و حرفه ای	۱۷ سال
۴	عباس فاضلی دانش	درجه ۳ هنری	فرش	هیأت مدیره اتحادیه قالیبافان تهران	۲۴ سال
۵	موسی عباس زاده	کارشناسی	فرش	رئیس گروه بافت و تکمیل مرکز ملی فرش	۲۵ سال
۶	علیرضا شادالو	دیپلم	برق	ناظر موزه فرش رسام عرب زاده	۲۰ سال
۷	کوروش انصاری	کارشناسی	زبان و ادبیات انگلیسی	رئیس گروه بیمه و استاندارد مرکز ملی فرش ایران	۲۵ سال
۸	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی فرش	۱۱ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش:

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۷/۲/۳۱ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی فرش برگزار گردید استاندارد آموزش شغل قالیباف ترکی با کد ۷۳۱۸۲۰۸۹۰۱۳۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل قالی باف ترکی (گروه متقارن) با کد ۷۳۱۸۲۰۸۹۰۱۳۰۰۰۲ مورد تأیید قرار گرفت.

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی: rpe@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل:	
قالیباف ترکی (گره متقارن)	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
<p>قالیباف ترکی (گره متقارن) یکی از مشاغل مربوط به حوزه فرش است که شایستگی هایی از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، آماده سازی مواد اولیه و ابزار قالیبافی ترکی، گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی ترکی، گره زدن به روش متقارن، پود دهی در بافت قالی ترکی ، بکارگیری مکانیزم های بافت قالی ترکی، شیرازه پیچی در بافت قالی ترکی، بافت قالی ترکی بر اساس نقشه و رفع عیوب اولیه بافت قالی ترکی را در بر می گیرد و در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل فروشنده مواد اولیه و ابزار قالیبافی ، طراح قالی، چله کش و رنگرز ایاف قالی در ارتباط است.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره ابتدایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۲۷۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۵۸ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۲۱۲ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
<p>- لیسانس فرش با ۲ سال سابقه کار مرتبط - فوق دیپلم فرش با ۵ سال سابقه کار مرتبط - دیپلم با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط - دارا بودن گواهینامه استاندارد آموزش شغل مربی قالیبافی با کد ۲۳۲۰۴۰۸۹۰۰۱۰۰۰۱</p>	

*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :**

قالیباف ترکی، با انتخاب صحیح مواد اولیه، ابزار آلات متناسب با رجشمار و نقشه معین، قالی بدون عیب را در زمان مطلوب به روش ترکی با گره متقارن با رعایت اصول ایمنی و بهداشت بیافد.

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :**

- Turkish Carpet Weaver (symmetrical Method)

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

- چله کش

-طراح قالی (مقدماتی)

-رنگرز طبیعی قالی دستباف

-رنگرز شیمیایی قالی دستباف

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۰	۱۵
۲	آماده سازی مواد اولیه و ابزار قالبیافی ترکی	۷	۱۵	۲۲
۳	گلبیم بافی ابتدا و انتهای قالی ترکی	۷	۱۷	۲۴
۴	گره زدن به روش متقارن	۵	۱۲	۱۷
۵	پود دهی در بافت قالی ترکی	۵	۳۶	۴۱
۶	بکارگیری مکانیزم های بافت قالی ترکی	۵	۲۵	۳۰
۷	شیرازه پیچی در بافت قالی ترکی	۷	۲۰	۲۷
۸	بافت قالی ترکی بر اساس نقشه	۱۰	۴۲	۵۲
۹	رفع عیوب اولیه بافت قالی ترکی	۷	۳۵	۴۲
	جمع ساعات	۵۸	۲۱۲	۲۷۰

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-کپسول آتش نشانی -جعبه کمک های اولیه -دستکش -ماسک دهان -رطوبت سنج -دما سنج -سیستم تهویه -رایانه -روپوش				<p>دانش :</p> <p>-عوامل زیان آور محیط (فیزیکی ، شیمیایی و بیولوژیکی) -عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماریهای شغلی -روش طبقه بندی ابزار کار، مواد، کالا و حمل آنها -مخاطرات ناشی از حمل دستی بار از دیدگاه ارگونومیک -جعبه کمک های اولیه -انواع آتش و روشهای استفاده از خاموش کننده های دستی -انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها -عوامل موثر در بروز برق گرفتگی</p> <p>مهارت :</p> <p>-استفاده صحیح از ابزار کار، مواد، کالا و حمل آنها -استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه -استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی -استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی</p> <p>نگرش :</p> <p>-جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی -صرفه جویی در استفاده از مواد مصرفی، انرژی و زمان</p> <p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>-استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش) -رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار</p> <p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>-تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آنها</p>

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۷	۱۵	۲۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			آماده سازی مواد اولیه و ابزار قالبی ترکی
				دانش :
-انواع نخ پود (پنبه ای، پشمی و ابریشمی) -انواع نخ چله -دستگاه کلاف باز کن -هرزگرد -سنگ نفت یا سوهان - متر -کاغذ سفید -مداد -پاک کن -انواع نخ پرز (پشمی و ابریشمی) -قالب -دفه -سیخ پود کش -قیچی ترکی -قشو -نقشه مناسب و کارت رنگ -سنباده -خط کش -گونیا -ماشین حساب				-روش محاسبه تناسب بین نخ پود کلفت و نازک، نخ چله و نخ پرز براساس رجشمار نقشه -روش محاسبه مقدار نخ پود کلفت و نازک و نخ پرز با توجه به ابعاد قالی مورد نظر، رجشمار، مکانیزم و منطقه بافت -انواع نخ پرز از نظر نوع ریسندگی (دست ریس و ماشینی) و جنس آن -انواع ابزار بافت قالی به روش ترکی (قالب، دفه، سیخ پود کش، قیچی، قشو، نقشه مناسب ، کارت رنگ و ...) -روش بررسی نقشه مورد استفاده براساس رجشمار، ابعاد قالی و ... -روش آماده سازی انواع خامه های رنگی برای بافت قالی براساس نقشه
				مهارت :
				- محاسبه تناسب بین نخ پود کلفت و نازک، نخ چله و نخ پرز براساس رجشمار نقشه - محاسبه مقدار نخ پود کلفت و نازک و نخ پرز با توجه به ابعاد قالی مورد نظر، رجشمار، مکانیزم و منطقه بافت - انتخاب نخ پرز از نظر نوع ریسندگی (دست ریس و ماشینی) و جنس آن - انتخاب ابزار در بافت قالی به روش ترکی (قالب، دفه، سیخ پود کش، قیچی، قشو، نقشه مناسب ، کارت رنگ و ...) - بررسی نقشه مورد استفاده براساس رجشمار، ابعاد قالی و ... -آماده سازی انواع خامه های رنگی برای بافت قالی براساس نقشه

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی مواد اولیه و ابزار قالببافی ترکی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-ماسک دهان -رطوبت سنج -دما سنج	نگرش : -استفاده بهینه از مواد اولیه ایمنی و بهداشت : -کنترل رطوبت درکارگاه -استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش)			
-سیستم تهویه -رایانه -روپوش	توجهات زیست محیطی : -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان : گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی ترکی
	نظری	عملی	جمع	
	۷	۱۷	۲۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دانه				دانش :
-دغه				- روش بستن شمشیرک دم کار
-قلاب				-روش انتخاب نخ های رنگی برای بافت گلیم از نخ های قالی
-سیخ				- روش زنجیره زدن شروع و پایان کار
-چوب شمشیرک				- روش قایقی زدن شروع و پایان کار
-هاف				-انواع گلیم (گلیم صوف، رنگی یا پرچم، ملیله، دندان موشی، گلابتون یا کوبلنی، برجسته، کرباسی)
-پشم رنگی				-روش بافت گلیم صوف یا گلیم لول بافت (۲ پود، کلفت و نازک)
-انواع پود رنگی				- روش بافت گلیم رنگی یا پرچم
-پود نازک (مخصوص صوف)				- روش بافت گلیم ملیله
-نخ گلابتون				- روش بافت دندان موشی
-نخ چله				- روش بافت گلیم گلابتون یا کوبلنی (نخ پود ضخیم هم قطر چله)
-قیچی ترکی				- روش بافت گلیم برجسته یا لول بافت (۱ پود کلفت و ۱ پود نازک یا ۱ پود کلفت و بجای پود نازک "نخ گلابتون")
-خط کش				مهارت :
-دار چله کشی شده				- بستن شمشیرک دم کار
-دستکش				-انتخاب نخ های خامه رنگی برای بافت گلیم از نخ های قالی
-ماسک دهان				- زنجیره زدن شروع و پایان کار
-رطوبت سنج				- قایقی زدن شروع و پایان کار
-دما سنج				
-رایانه				

	زمان آموزش			عنوان : گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی ترکی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - بافت گلیم صوف یا گلیم لول بافت (۲ پود، کلفت و نازک) - بافت گلیم رنگی یا پرچم - بافت گلیم ملیله - بافت دندان موشی - بافت گلیم گلابتون یا کوبلنی (نخ پود ضخیم هم قطر چله) - بافت گلیم برجسته یا لول بافت (۱ پود کلفت و ۱ پود نازک یا ۱ پود کلفت و بجای پود نازک "نخ گلابتون")
				<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده بهینه از مواد اولیه - دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه
				<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه - رعایت اصول ارگونومی هنگام کار - استفاده از ابزار و وسایل استاندارد - نگهداری ابزار در محل مناسب - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش)
				<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : گره زدن به روش متقارن
	جمع	عملی	نظری	
	۱۷	۱۲	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-قلاب -انواع نخ پرز (پشمی و ابریشمی) -خط کش -دار چله کشی شده -نقشه -قیچی ترکی -دستکش -ماسک دهان -رطوبت سنج -دما سنج -رایانه -روپوش				دانش : - انواع گره (متقارن، نامتقارن و هنری) -انواع گره متقارن (راست و چپ) -روش زدن گره متقارن راست -روش زدن گره متقارن چپ -روش اندازه گیری طول ساق گره ها نسبت به مکانیزم بافت و رجشمار
				مهارت : - زدن گره متقارن راست -زدن گره متقارن چپ - اندازه گیری طول ساق گره ها نسبت به مکانیزم بافت و رجشمار
				نگرش : -استفاده بهینه از مواد اولیه -دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه
				ایمنی و بهداشت : - مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه -رعایت اصول ارگونومی هنگام کار -استفاده از ابزار و وسایل استاندارد -نگهداری ابزار در محل مناسب - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش)
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان: پود دهی در بافت قالی ترکی
	نظری	عملی	جمع	
	۵	۳۶	۴۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-سیخ -دغه -پود (کلفت و نازک) -قلاب -دار چله کشی شده -قیچی ترکی -دستکش -ماسک دهان -رطوبت سنج -دما سنج -رایانه -روپوش				<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - روش های پود گذاری با توجه به مکانیزم بافت منطقه (تخت، نیم لول و لول) - روش پود گذاری در بافت تخت - روش پود گذاری در بافت نیم لول - روش پود گذاری در بافت لول (۲ پود) - روش تنظیم کشش پود نسبت به چله <p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - پود گذاری در بافت تخت - پود گذاری در بافت نیم لول - پود گذاری در بافت لول (۲ پود) - تنظیم کشش پود نسبت به چله <p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> -استفاده بهینه از مواد اولیه -دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه <p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه -رعایت اصول ارگونومی هنگام کار -استفاده از ابزار و وسایل استاندارد -نگهداری ابزار در محل مناسب -استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش) <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری مکانیزم های بافت قالی ترکی
-قلاب -انواع نخ پرز (پشمی و ابریشمی) -دار چله کشی شده -سیخ -قیچی ترکی -دغه -نقشه -پود (نازک و کلفت) -دستکش -ماسک دهان -رطوبت سنج -دما سنج -رایانه -روپوش				دانش : - انواع مکانیزم بافت (تخت، نیم لول و لول) -روش بافت تخت - روش بافت نیم لول - روش بافت لول مهارت : - بافت تخت - بافت نیم لول - بافت لول نگرش : -استفاده بهینه از مواد اولیه -دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه ایمنی و بهداشت : - مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه -رعایت اصول ارگونومی هنگام کار -استفاده از ابزار و وسایل استاندارد -نگهداری ابزار در محل مناسب - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش) توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : شیرازه پیچی در بافت قالی ترکی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۷	۲۰	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- انواع نخ پرز (پشمی و ابریشمی) -سوزن -نخ چله -قلاب -دار چله کشی شده -نخ بود -دستکش -ماسک دهان -رطوبت سنج -دما سنج -رایانه -روپوش				دانش : - انواع شیرازه (منفصل - متصل) -انواع شیرازه متصل (معمولی "متوازی" ، متخاصم "مقاطع" و حصیری) -روش پیچیدن شیرازه معمولی "متوازی" -روش پیچیدن شیرازه متخاصم "مقاطع" - روش پیچیدن شیرازه حصیری
				مهارت : - پیچیدن شیرازه معمولی "متوازی" -پیچیدن شیرازه متخاصم "مقاطع" - پیچیدن شیرازه حصیری
				نگرش : -استفاده بهینه از مواد اولیه -دقت در نگهداری مواد اولیه
				ایمنی و بهداشت : - مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه -رعایت اصول ارگونومی هنگام کار - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش)
				توجهات زیست محیطی : -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : بافت قالی ترکی بر اساس نقشه
	جمع	عملی	نظری	
	۵۲	۴۲	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع نقشه مناسب و کارت رنگ قلاب - نخ پرز رنگی (پشمی و ابریشمی) دفعه خط کش پود (نازک و کلفت) سانتی متر قیچی ترکی مداد قشو سیخ آچار فرانسه میخ کش گونیا دار چله کشی شده ماژیک ضد آب				<p>دانش :</p> <p>- روش نقشه خوانی با ساختار سراسری، یک چهارم، یک دوم و واگیره به شیوه های سنتی و کد بافی</p> <p>- روش تقسیم بندی چله ها متناسب با نقشه</p> <p>- روش زدن گره متقارن بر اساس نقشه</p> <p>- روش پیش کشی و منظم کردن گره ها</p> <p>- روش عبور پود کلفت</p> <p>- روش عبور پود نازک</p> <p>- روش پیچیدن شیرازه ها</p> <p>- روش کوبیدن پودها</p> <p>- روش قیچی زدن</p> <p>- روش تنظیم کشش چله نسبت به پود کلفت</p> <p>- روش چرخاندن قالی بر روی دار</p> <p>- روش بریدن چله ها بعد از پایان بافت</p>
				<p>مهارت :</p> <p>- نقشه خوانی با ساختار سراسری، یک چهارم، یک دوم و واگیره به شیوه های سنتی و کد بافی</p> <p>- تقسیم بندی چله ها متناسب با نقشه</p> <p>- زدن گره متقارن بر اساس نقشه</p> <p>- پیش کشی و منظم کردن گره ها</p>

	زمان آموزش			عنوان: بافت قالی ترکی بر اساس نقشه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-دستکش -ماسک دهان -رطوبت سنج -دما سنج -رایانه -روپوش				<p>مهارت :</p> <p>-عبور پود کلفت -عبور پود نازک -پیچیدن شیرازه ها -کوبیدن پودها -قیچی زدن -تنظیم کشش چله نسبت به پود کلفت - چرخاندن قالی بر روی دار - بریدن چله ها بعد از پایان بافت</p> <p>نگرش :</p> <p>-استفاده بهینه از مواد اولیه -دقت در نگهداری ابزار و مواد اولیه</p> <p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه -رعایت اصول ارگونومی هنگام کار -استفاده از ابزار و وسایل استاندارد -نگهداری ابزار در محل مناسب - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش)</p> <p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>-جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</p>

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴۲	۳۵	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-قلاب				-روش رفع پارگی تک تارهای چله
-دفعه				-روش رفع و جلوگیری از ادامه بالا زدگی
-قیچی ترکی				- روش رفع و جلوگیری از ادامه پایین زدگی
-سوزن				-راه های جلوگیری از ادامه کیسی
-نخ چله				-روش جلوگیری از ادامه شمشیری
-نخ پود (نازک و کلفت)				-راه های رفع خلوت بافی حین بافت
-دم باریک				-روش رفع و جلوگیری از ادامه بره بره شدن
- متر				-روش جلوگیری از ادامه ذرتی شدن یا ته خواب شدن
-ماشین حساب				-روش جلوگیری از ادامه دو رنگی
-نقشه				-روش رفع و جلوگیری از ادامه غلط بافی هنگام بافت
-مداد				- روش رفع و جلوگیری از ادامه پود نما شدن
-سیخ				- راه های جلوگیری از ادامه لوچه دار شدن
-میخ				-روش رفع و جلوگیری از ادامه جمع شدگی و باز شدگی عرض بافت
-چکش				- روش رفع و جلوگیری از ادامه نا منظم بودن شیرازه پیچی
-میخ کش				-روش رفع و جلوگیری از ادامه پخش نا منظم چله ها
-آچار فرانسه				
-بشکاف				
-گونیا				

	زمان آموزش			عنوان : رفع عیوب اولیه بافت قالی ترکی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-ماسک دهان -دستکش -رطوبت سنج -دما سنج -رایانه -روپوش				<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رفع پارگی تک تارهای چله -رفع و جلوگیری از ادامه بالا زدگی -رفع و جلوگیری از ادامه پایین زدگی - جلوگیری از ادامه شمشیری -رفع و جلوگیری از ادامه بره بره شدن - جلوگیری از ادامه ذرتی شدن یا ته خواب شدن - جلوگیری از ادامه دو رنگی -رفع و جلوگیری از ادامه غلط بافی هنگام بافت -رفع و جلوگیری از ادامه پود نما شدن -رفع و جلوگیری از ادامه جمع شدگی و باز شدگی عرض بافت -رفع و جلوگیری از ادامه نا منظم بودن شیرازه پیچی -رفع و جلوگیری از ادامه پخش نا منظم چله ها
				<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> -استفاده بهینه از مواد اولیه -دقت در نگهداری ابزار
				<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه -رعایت اصول ارگونومی هنگام کار -استفاده از ابزار و وسایل استاندارد -نگهداری ابزار در محل مناسب - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش)
				<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دار کوچک پایه دار متحرک	فلزی یا چوبی (۴۰cm × ۶۰cm) با توجه به منطقه بافت	۱۵ دستگاه	
۲	جعبه کمکهای اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۳	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۴	تخته وایت برد	۱۵۰cm × ۱۰۰cm	۱ عدد	
۵	کتابخانه	پنج قفسه ای	۱ عدد	
۶	میز مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۷	صندلی مربی	چرمی (چرخ دار و گردان)	۱ عدد	
۸	نیمکت یا صندلی کارآموز	چوبی (پشت دار و ثابت)	۱۵ عدد	
۹	ظروف مخصوص جمع آوری نخ های اضافی	پلاستیکی	۲ عدد	
۱۰	رایانه	P4	۱ دستگاه	
۱۱	کلاف باز کن	چوبی (هرمی)	۳ دستگاه	
۱۲	هرزگرد	استاندارد	۳ عدد	
۱۳	هاف	چوبی یا فلزی و ...	۱۵ عدد	
۱۴	چوب شمشیرک	با ضخامت کمتر از ۵ میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۵	چوب کوچی	چوبی قطر ۳ سانتی متر	۱۵ عدد	
۱۶	زیرسری کوچی	چوبی مکعب ۵ سانتی متری	۳۰ عدد	
۱۷	نقشه رنگی	نسبت به ابعاد و رجشمار قالی (کددار یا سنتی)	۱۵ عدد	
۱۸	رطوبت سنج	استاندارد	۱ دستگاه	
۱۹	دما سنج	استاندارد	۱ دستگاه	
۲۰	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	
۲۱	کارت رنگ	متناسب با نقشه	۱۵ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ چله	در رجسماهای مختلف از جنس (پشم، پنبه، ابریشم)	از هر کدام ۳۰۰۰ گرم	
۲	نخ پرز	در رجسماهای مختلف از جنس پشم در رنگهای مختلف (حداقل ۱۵ رنگ)	از هر کدام ۷۵۰ گرم	
۳	نخ پرز	در رجسماهای مختلف از جنس ابریشم در رنگهای مختلف (حداقل ۶ رنگ)	از هر کدام ۷۵۰ گرم	
۴	پود کلفت	در رجسماهای مختلف از جنس (پشم، پنبه، ابریشم)	از هر کدام ۳۰۰۰ گرم	
۵	پود نازک	پنبه ای، ابریشمی (نسبت به رجسما)	از هر کدام ۱۵ دوک	
۶	نخ گلابتون	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ دوک	
۷	مداد رنگی	قرمز و مشکی	از هر کدام ۱۵ عدد	
۸	ماژیک وایت برد	مشکی، آبی و قرمز	از هر کدام ۱ عدد	
۹	مداد	HB	۱۵ عدد	
۱۰	ماسک دهان	یکبار مصرف	۱۵ عدد	
۱۱	دستکش	پارچه ای	۱۵ جفت	
۱۲	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	
۱۳	سنباده	چوب و آهن	از هر کدام ۵ عدد	
۱۴	سوزن	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۳۰ عدد	
۱۵	میخ	نسبتاً متوسط	۷۵۰ گرم	
۱۶	ماژیک	ضد آب	۱۵ عدد	
۱۷	کاغذ	A ₄ یا A ₅	۳۰ برگ	
۱۸	روپوش	نخی	۱ دست	

توجه :

– مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سنگ نفت	زبر و نرم	از هر کدام ۱ عدد	
۲	متر	پلاستیکی یا پارچه ای یا آهنی	۱۵ عدد	
۳	دفعه	فلزی	۱۵ عدد	
۴	سیخ	پودکشی	۱۵ عدد	
۵	دم باریک	فلزی	۳ عدد	
۶	آچار	فرانسه	۳ عدد	
۷	میخ کش	استاندارد	۲ عدد	
۸	گونیا	پلاستیکی	۲ عدد	
۹	قیچی	لبه دار	۱۵ عدد	
۱۰	خط کش	چوبی یا فلزی ۵۰ سانتی متری	۱۵ عدد	
۱۱	چکش	فلزی	۳ عدد	
۱۲	سوهان	چوب و آهن	از هر کدام ۱ عدد	
۱۳	قلاب	فلزی	۱۵ عدد	
۱۴	بشکاف	فلزی	۱۵ عدد	
۱۵	ماشین حساب	رومیزی	۵ عدد	
۱۶	قشو	فلزی	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .