

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

واگن کش

گروه شغلی

معدن

کد ملی آموزش شغل

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|---|---|---|-----------|------------|-----------|---|---|---------------|---|------|---|---|---|
| ۹ | ۳ | ۱ | ۱ | ۲ | ۰ | ۳ | ۹ | ۰ | ۰ | ۱ | ۰ | ۰ | ۰ | ۱ |
| ISCO-۰۸ | | | | سطح مهارت | شناسه گروه | شناسه شغل | | | شناسه شایستگی | | نسخه | | | |

۷-۱۱/۹۷/۱/۲

تاریخ تدوین استاندارد : ۶۲/۱۱/۱

نام استاندارد: واگن کش
دبیر کمیسیون: ناصر میرزاپور
حروفچین: معصومه رضاقلی
ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
تیراژ: ۵۰۰
نوبت چاپ: اول
سال انتشار: ۱۳۷۷
چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

کارگر واگن کش کسی است که از عهده انجام سرویس واگن، حرکت دادن روی ریل در حالات مختلف پرکردن و تخلیه واگن، توقف واگن، پیشگیری از حوادث و کمکهای اولیه برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۹۶ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۲۲ ساعت
- ۲- زمان آموزش عملی : ۷۴ ساعت

«فهرست توانایی های واگن کش»

| ردیف | عنوان | صفحه |
|------|--|------|
| ۱ | توانایی سرویس اولیه و آماده کردن واگن | ۱ |
| ۲ | توانایی حرکت واگن روی ریل و پرکردن و خارج نمودن و تخلیه واگن | ۱ |
| ۳ | توانایی سرویس و متوقف کردن واگن در پایان کار | ۲ |
| ۴ | توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی و حفاظتی | ۳ |
| ۵ | توانایی انجام کمکهای اولیه | ۴ |

استاندارد مهارت و آموزشی : واگن کش

رشته : معدن

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|---|---|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانایی و مطالب تئوری | ردیف |
| - واگن - وسایل سرویس و تعمیر - وسایل کمک آموزشی | ۴ | ۱۰ | - بازدید از کلیه قسمتهای مختلف یک واگن - سرویس و آماده سازی واگن | توانایی سرویس اولیه و آماده کردن واگن | ۱ |
| | | | | آشنایی با انواع واگن و قسمتهای مختلف واگن | ۱-۱ |
| | | | | شناسایی اصول بازدید بدنه واگن چرخ ها و قلاب اتصال | ۱-۲ |
| - واگن - وسایل کمک آموزشی - قطعات یدکی - ابزار کار | ۵ | ۲۵ | - حرکت واگن روی ریل - متوقف کردن واگن با بار و بدون بار روی ریل - تعویض مسیر حرکت توسط سوزن و انواع سینی - تعویض سوزنهای معیوب - بلند کردن واگن توسط جک یا دیلم و قرار دادن روی ریل - - اتصال قلابها به یکدیگر - بار کردن واگن با بیل | توانایی حرکت واگن روی ریل و پر کردن و خارج نمودن و تخلیه واگن | ۲ |
| | | | | شناسایی اصول حرکت واگن روی ریل | ۲-۱ |
| | | | | آشنایی با روش متوقف کردن واگن در مواقع ضروری | ۲-۲ |
| | | | | آشنایی با مسیر حرکت واگن | ۲-۳ |
| | | | | آشنایی با اصول روی ریل قرار دادن واگن خارج شده از ریل | ۲-۴ |
| شناسایی انواع اتصال واگن ها به | ۲-۵ | | | | |

استاندارد مهارت و آموزشی : واگن کش

رشته : معدن

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|---|-------|------|---|---|------------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| | | | و پرکردن از بونکر - بحرکت در آوردن واگن پر شد و کنترل سرعت در مسیر - تخلیه واگن | یکدیگر شناسایی اصول پرکردن واگن شناسایی اصول خارج کردن واگن از معدن | ۲-۶ ۲-۷ |
| | | | - ثابت کردن واگن توسط کفشک - قرار دادن ریل موقت و برداشتن آن | آشنایی با اصول ریل گذاری موقت در سینه کار شناسایی اصول تخلیه واگن | ۲-۸ ۲-۹ |
| - ابزارهای کار - دستورالعمل - وسایل کمک آموزشی | ۱۹ | ۴ | - سرویس واگن - متوقف کردن واگن در مسیرهای فرعی یا نقاط کور - برگرداندن سوزن در مسیر اصلی | توانایی سرویس و متوقف کردن واگن در پایان کار شناسایی اصول سرویس و متوقف کردن | ۳ ۳-۱ |

استاندارد مهارت و آموزشی : واگن کش

رشته : معدن

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|---|-----------------------------|------|---|---|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| - وسایل ایمنی و حفاظتی - وسایل کمک آموزشی - وسایل کمکهای اولیه - وسایل آتش نشانی | ۱۶ ۱۲ | ۵ | - استفاده از لباس و وسایل ایمنی و حفاظتی در حین کار | توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی و حفاظتی | ۴ |
| | | | - مهار کردن واگن توسط دیلم در زمان تخلیه | شناسایی لباس و وسایل ایمنی فردی | ۴-۱ |
| | | | - روشن کردن مسیر با روشنایی مناسب | آشنایی با مقررات ایمنی و حفاظتی در زمان تخلیه بونکر (یا پرکردن واگن از بونکر) | ۴-۲ |
| | | | - تنظیم فاصله دو واگن (واگن های نفربر) | آشنایی با مقررات ایمنی و حفاظتی در حین حرکت | ۴-۳ |
| | | | - اصول پیشگیری از حوادث | آشنایی با مقررات ایمنی و حفاظتی در زمان تخلیه واگن | ۴-۴ |
| | | | | آشنایی با اصول روشنایی مسیر حرکت | ۴-۵ |
| | | | | آشنایی با فاصله دو واگن در مسیر حرکت | ۴-۶ |
| | شناسایی اصول ایمنی و حفاظتی | ۴-۷ | | | |

استاندارد مهارت و آموزشی : واکن کش رشته : معدن

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|----------------------------------|---|----------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| -وسایل کمکهای اولیه -وسایل کمک آموزشی | ۸ | ۴ | -استفاده از جعبه کمکهای اولیه | توانایی کمکهای اولیه آشنایی با جعبه کمکهای اولیه | ۵ ۵-۱ |
| | | | -پانسمان کردن به روشهای مختلف | آشنایی با کمکهای اولیه برای شکستگی | ۵-۲ |
| | | | -حمل بیمار به روشهای مختلف | آشنایی با کمکهای اولیه برای گاز گرفتگی | ۵-۳ |
| | | | | آشنایی با کمکهای اولیه برای جراحات | ۵-۴ |
| | | | | آشنایی با کمکهای اولیه برای حمل بیمار | ۵-۵ |