

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

متصدی دستگاه رفلکس

گروه شغلی

سرامیک

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۸	۱	۲	۰	۱	۵	۰	۲	۳	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۸-۹-۶/۱/۱/۲

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۷۵/۰۶/۰۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
 - ۲- کلمه شناسائی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
 - ۳- کلمه اصول: به مفهوم مبانی مطالب تئوری
 - ۴- کلمه توانائی: به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی:

- =====
- ۱- حداقل تحصیلات: پایان دوره راهنمایی
 - ۲- وضعیت جسمانی: متناسب با شغل مربوطه
 - ۳- سایر شرایط: ■

تعریف

=====

متصدی دستگاه رفلکس کسی است که از عهده راه اندازی و بهره برداری از دستگاه رفلکس و تولید شیشه رفلکس برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۱۴۵ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۵۲ ساعت
 - ۲- زمان آموزش عملی : ۹۳ ساعت

«فهرست توانایی های متصدی دستگاه رفلکس»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر کار	۱
۲	توانایی تحویل و تحول شیف	۱
۳	توانایی تحویل و تحول انواع شیشه	۳
۴	توانایی بهره برداری از دستگاه رفلکس	۴
۵	توانایی تخلیه شیشه از دستگاه رفلکس	۶
۶	توانایی تهیه گزارش از میزان تولید در هر مرحله	۷
۷	توانایی تحویل و تحول شیشه های رفلکس به واحد کنترل کیفیت	۸
۸	توانایی سرویس و نگهداری دستگاه رفلکس	۹
۹	توانایی برقراری ارتباط واحدهای دیگر	۱۰
۱۰	توانایی نظارت و کنترل نظافت و تمیز کاری محیط کار و دستگاه	۱۰
۱۱	توانایی ایجاد هماهنگی در واحد رفلکس	۱۱
۱۲	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی و حفاظتی و مقررات ایمنی	۱۲

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی دستگاه رفلکس

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمل		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل کمک آموزشی - محیط کار	۲	*	- تشخیص عوامل موثر طبق دستور العمل	توانایی تشخیص عوامل موثر کار ۱-۱ آشنایی با عوامل موثر فیزیکی ۱-۲ آشنایی با عوامل فیزیولوژیکی محیط ۱-۳ آشنایی با عوامل شیمیایی و بیولوژیکی محیط کار ۱-۴ شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر کار	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴
- برنامه کار - محیط کار - وسایل ایمنی و بهداشت کار - فرآیند تولید - وسایل کمک آموزشی	۱۲	۶		توانایی تحویل و تحول شیفت ۲-۱ آشنایی با مقررات تحویل و تحول شیفت ۲-۲ آشنایی با برنامه تولید ۲-۳ آشنایی با دستگاه رفلکس ۲-۳-۱ تابلوی فرمان	۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳ ۲-۳-۱

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی دستگاه رفلکس

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمل		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				المنت های کوره و عملکرد آن	۲-۳-۲
				ترموکوبل ها و ترمومترها	۲-۳-۳
				سیگنال ها	۲-۳-۴
				کلیدهای روشن و خاموش کردن دستگاه رفلکس	۲-۳-۵
				کلیدهای سلکتور ولتاژ	۲-۳-۶
				پمپ و کیوم و مکانیزم آن	۲-۳-۷
				آشنایی با سیستم تی تان	۲-۴
				آشنایی با مقدمات الکتريسته	۲-۵
				آشنایی با سیستم خنک کننده انواع و کاربرد آن	۲-۶-۱
				مفهوم فشار ، وسایل اندازه گیری ، واحد و اصول تنظیم آن	۲-۶-۱
				آشنایی با مخزن آب و شیرهای ورودی و خروجی	۲-۷
				آشنایی با مخزن آب اضطراری و کاربرد آن	۲-۸
				شناسایی اصول تحویل و تحویل شیفت	۲-۹
			تحویل و تحویل شیفت طبق دستورالعمل		

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی دستگاه رفلکس

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
-انواع شیشه -پراق آلات -فرآیند کار -وسایل حفاظت و ایمنی کار -وسایل کمک آموزشی -وسایل اندازه گیری -وسایل ابزار تمیز کردن شیشه -فرم تحویل و تحول -وسایل حمل و نقل شیشه	۳	۶		توانایی تحویل و تحول انواع شیشه	۳
				آشنایی با شیشه ، انواع و کاربرد آنها	۳-۱
				رنگ شیشه	۳-۱-۱
				ضخامت شیشه	۳-۱-۲
				ایرانی ، خارجی	۳-۱-۳
				کیفیت شیشه	۳-۱-۴
				ابعاد شیشه	۳-۱-۵
				عیوب شیشه	۳-۱-۶
				آشنایی با پراق آلات ، انواع و کاربرد آن	۳-۲
				آشنایی با محل پراق آلات و کیفیت آن از نظر برش و پولیش	۳-۳
				آشنایی با وسایل اندازه گیری متر و واحدهای آن	۳-۴
				میکرومتر	۳-۴-۱
				آشنایی با وسایل و ابزار تمیز کردن شیشه قبل از بارگیری	۳-۴-۲
				۳-۵	۳-۵
شناسایی اصول ثبت مشخصات جامه‌های شیشه با توجه به تولرانسهای داخل کوره	۳-۶				
آشنایی با مقررات و فرم‌های تحویل و تحول شیشه	۳-۷				
ثبت مشخصات جامه‌های شیشه با توجه به تولرانسهای داخل کوره طبق دستورالعمل					

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی دستگاه رفلکس

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			-تحويل و تحول شیشه طبق دستورالعمل	آشنایی با وسایل حمل و نقل شیشه	۳-۸
				شناسایی اصول تحويل و تحول شیشه	۳-۹
-فرآیند کار -دستگاه رفلکس و متعلقات آن	۲۸	۱۶		توانایی بهره برداری از دستگاه رفلکس	۴
-وسایل و مواد تمیز کننده			-آماده سازی و تمیز کردن محفظه دستگاه	آشنایی با فرامین دستگاه رفلکس	۴-۱
-واگن انتقال شیشه			رفلکس طبق دستورالعمل	شناسایی اصول آماده سازی و تمیز کردن محفظه دستگاه رفلکس	۴-۲
-پمپ و کیوم -پمپ آب			-بارگیری شیشه -راه اندازی پمپ	آشنایی با واگنش های انتقال شیشه و متعلقات آن	۴-۳
-وسایل تمیز کننده شیشه			وکیوم طبق دستورالعمل	شناسایی اصول بارگیری شیشه	۴-۴
				شناسایی اصول راه اندازی پمپ وکیوم	۴-۵

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی دستگاه رفلکس

کتابچه استاندارد مهارت و آموزشی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			-تنظیم و راه اندازی پمپ آب	شناسایی اصول تنظیم و راه اندازی پمپ آب	۴-۶
			-حمل و نقل شیشه تاورودی دستگاه	شناسایی اصول حمل و نقل شیشه تاوردای دستگاه رفلکس	۴-۷
			رفلکس طبق دستورالعمل	شناسایی اصول تمیز کردن شیشه با مواد و وسایل خاص	۴-۸
			-تمیز کردن شیشه با مواد و وسایل خاص طبق دستورالعمل	الکل صنعتی سفید	۴-۸-۱
				دستکش نخی	۴-۸-۲
				پارچه نخی	۴-۸-۳
			-چیدن شیشه بر روی واگن انتقال طبق دستورالعمل	شناسایی اصول چیدن شیشه بر روی واگن انتقال	۴-۹
				شناسایی اصول کنترل دستگاه قبل از شروع هر مرحله از کار	۴-۱۰
			-کنترل دستگاه قبل از شروع هر مرحله از کار طبق دستورالعمل	کنترل سیستم و کیوم و باز کردن فلکه آب	۴-۱۰-۱
				تنظیم کلیدهای و کیوم در زمانهای معین در هر مرحله کار	۴-۱۰-۲
				روشن کردن المنت های حرارتی و تنظیم آن	۴-۱۰-۳
				باز کردن کلید یونیزاسیون در هر مرحله کار	۴-۱۰-۴
				باز کردن کلید پمپ و کیوم کمکی	۴-۱۰-۵
				روشن کردن کلید اسپارک	۴-۱۰-۶
				تنظیم میله تی تان در هر مرحله از کار	۴-۱۰-۷

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی دستگاه رفلکس

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				روشن کردن کلید ورودی هوا	۴-۱۰-۸
				روشن کردن کلید باز کردن درب دستگاه رفلکس	۴-۱۰-۹
			راه اندازی دستگاه رفلکس طبق دستورالعمل	شناسایی اصول راه اندازی دستگاه رفلکس	۴-۱۱
				توانایی تخلیه شیشه از دستگاه رفلکس	۵
				آشنایی با وسایل لوازم برای تخلیه شیشه	۵-۱
				آشنایی با خرکهای انتقال شیشه	۵-۲
			تفکیک شیشه ها بر اساس درصد انعکاس طبق دستورالعمل	شناسایی اصول تفکیک شیشه ها بر اساس درصد انعکاس	۵-۳
				شناسایی اصول تشخیص شیشه های سالم از ناسالم	۵-۴

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی دستگاه رفلکس

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			-تشخیص شیشه های سالم از ناسالم -چیدن شیشه ها براساس ضخامت و ابعاد بر روی خرکهای انتقال شیشه طبق دستور العمل -تخلیه شیشه از دستگاه رفلکس طبق دستور العمل	شناسایی اصول چیدن شیشه ها براساس ضخامت و ابعاد بر روی خرکهای انتقال شیشه شناسایی اصول تخلیه شیشه از دستگاه رفلکس	۵-۵ ۵-۶
-فرم گزارش -وسایل و ابزار تهیه گزارش -فرآیند کار -محیط کار	۱	۱	-تهیه گزارش از میزان تولید در هر مرحله طبق دستور العمل	توانایی تهیه گزارش از میزان تولید در هر مرحله آشنایی با فرم گزارش آشنایی با وسایل تهیه گزارش شناسایی اصول تهیه گزارش از میزان تولید در هر مرحله	۶ ۶-۱ ۶-۲ ۶-۳

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی دستگاه رفلکس

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرآیند کار - محیط کار - استانداردهای تولید - شیشه و شیشه رفلکس - وسایل و ابزار - تحویل و تحویل	۵	۸	- تحویل و تحویل - شیشه رفلکس به واحد کنترل کیفیت طبق دستورالعمل	توانایی تحویل و تحویل شیشه های رفلکس به واحد کنترل کیفیت ۷-۱ آشنایی با واحد کنترل کیفیت ۷-۲ آشنایی با استانداردهای تولید شیشه رفلکس ۷-۳ آشنایی با وسایل حمل و نقل ۷-۴ شناسایی اصول تحویل و تحویل شیشه رفلکس به واحد کنترل کیفیت	۷

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی دستگاه رفلکس

و قضاة نبع نيسابايي

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرآیند کار - دستگاه رفلکس و متعلقات آن - لوازم و قطعات یدکی - کاتالوگ ها و بروشورها - دستور العمل ها - وسایل حفاظت و ایمنی کار - وسایل کمک آموزشی	۱۰	۵	- آماده کردن دستگاه رفلکس برای تعمیر طبق دستور العمل - همکاری در تعمیر طبق دستور العمل - سرویس و نگهداری دستگاه رفلکس طبق دستور العمل	توانایی سرویس و نگهداری دستگاه رفلکس	۸
				آشنایی با عیوب جزئی و رفع آن	۸-۱
				آشنایی با لوازم و قطعات یدکی دستگاه رفلکس	۸-۲
				آشنایی با فرم درخواست تعمیر دستگاه رفلکس	۸-۳
				شناسایی اصول آماده کردن دستگاه رفلکس برای تعمیر	۸-۴
				شناسایی اصول همکاری در تعمیر دستگاه رفلکس	۸-۵
شناسایی اصول سرویس و نگهداری دستگاه رفلکس	۸-۶				

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی دستگاه رفلکس

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
-فرآیند تولید -ابزارهای ارتباطی -وسایل کمک آموزشی -وسایل ایمنی و حفاظتی و حفاظت کار	۲	۱	برقراری ارتباط با واحدهای دیگر طبق دستورالعمل	توانایی برقراری ارتباط واحدهای دیگر ۹-۱ آشنایی با فرآیند تولید ۹-۲ آشنایی با وسایل و ابزارهای ارتباطی ۹-۳ شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	۹ ۹-۱ ۹-۲ ۹-۳
-فرآیند کار -وسایل و مواد مصرفی تمیز کننده -وسایل کمک آموزشی -وسایل ایمنی و بهداشت کار	۲	۱	نظافت و کنترل نظافت محیط کار و دستگاه طبق دستورالعمل	توانایی نظارت و کنترل نظافت و تمیز کاری محیط کار و دستگاه ۱۰-۱ آشنایی با وسایل و ابزار نظافت و تمیز کاری محیط کار و دستگاه ۱۰-۲ آشنایی با مواد تمیز کاری ۱۰-۳ شناسایی اصول نظارت و کنترل نظافت محیط کار و دستگاه	۱۰ ۱۰-۱ ۱۰-۲ ۱۰-۳

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی دستگاه رفلکس

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل کمک آموزشی - فرآیند تولید	۶	۴		توانایی ایجاد هماهنگی در واحد رفلکس	۱۱
				آشنایی با اصول مقدماتی روان شناسایی صنعتی	۱۱-۱
				آشنایی با توانمندی های شغلی پرسنل	۱۱-۲
				آشنایی با زمینه های فرهنگی و رشد اجتماعی پرسنل	۱۱-۳
				آشنایی با توقعات افراد و عوامل موثر بر آنها	۱۱-۴
				آشنایی با مفهوم انگیزه و اثر آن بر سیستم	۱۱-۵
				آشنایی با برنامه و برنامه ریزی تولید	۱۱-۶
			- کنترل و بازرسی نحوه انجام مسئولیتهای پرسنل طبق دستورالعمل	آشنایی با معضل و مشکلات شغلی و فرهنگی پرسنل	۱۱-۷
			- برطرف کردن مشکل و معضلات شغل پرسنل	شناسایی اصول کنترل و بازرسی نحوه انجام مسئولیتهای پرسنل	۱۱-۸
			- تقسیم کار طبق دستورالعمل	شناسایی اصول برطرف کردن مشکل و متضعات شغل پرسنل	۱۱-۹
			- ایجاد هماهنگی در واحد دستگاه رفلکس طبق دستورالعمل	شناسایی اصول تقسیم کار	۱۱-۱۰
			شناسایی اصول ایجاد هماهنگی در واحد دستگاه رفلکس	۱۱-۱۱	

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی دستگاه رفلکس

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
-وسایل کمک های اولیه -وسایل آتش نشانی -وسایل ایمنی و بهداشت کار -وسایل کمک آموزشی	۱۱	۵	-پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و مقررات عمومی طبق دستورالعمل	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی و حفاظتی و مقررات ایمنی آشنایی با محیط کار آشنایی با موارد انضباطی و مقررات عمومی آشنایی با ابزار و وسایل ایمنی و حفاظتی شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و مقررات عمومی	۱۲ ۱۲-۱ ۱۲-۲ ۱۲-۳ ۱۲-۴