

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

سرپرستی واحد پرس کاشی

گروه شغلی

سرامیک

کد ملی آموزش شایستگی

۳	۱	۲	۲	۳	۰	۱	۵	۰	۰	۰	۰	۰	۴	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۱/۱۵/۱۳۸۹-۲

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۸۹/۰۲/۱۵



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

شماره ملی شناسایی شغل : ۱۲/۱۵/۱/۱-۲

شروع اعتبار : ۱۳۸۹/۲/۱۵

پایان اعتبار : ۱۳۹۲/۲/۱۵

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته سرامیک

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد شغل و آموزش :
- شرکت خوشه کاشی و سرامیک یزد
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان یزد

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس :

تهران - خیابان آزادی، خیابان خوش شمالی، نبش نصرت، ساختمان شماره ۲، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور، شماره ۲۵۹

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷ تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۰



تهیه کنندگان استاندارد شغل و آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه‌ی تجربی مرتبط
۱	محمد نظامی	لیسانس	مهندسی عمران	۶سال
۲	حسین غفور زاده	دیپلم	انسانی	۵ سال تولید
۳	سید عبد الوهاب میرعلایی	دیپلم	کاردانش	۴سال لعاب
۴	عباس دهقانی	کاردانی	فنی	۱۵ سال بالمیل
۵	وحید امیری	کاردانی	تاسیسات	۱۳سال پرس
۶	مهدی غفورزاده فیروزآبادی	کارشناس	مکانیک	۱۵سال کوره
۷	صباغ زاده	کارشناس	شیمی	۲۷سال آزمایشگاه
۸	علیرضا غفور زاده	دیپلم	فنی	۱۵ سال انبار
۹				
۱۰				



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به اهداف یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام شغل : سرپرست واحد پرس کاشی

شرح شغل ۱

شغل سرپرست واحد پرس کاشی از مشاغل حوزه سرامیک (کاشی) بوده و شایستگی های از قبیل راه اندازی دستگاه پرس و انجام تنظیمات لازم ، تنظیم ابعاد قالبهای دستگاه ، تشخیص عیب و کم کردن پرت دستگاه پرس و تنظیم فشار لازم و ضربات دستگاه را دارد و با کارور دستگاه پرس ، سرپرست تولید و سرپرست واحد کوره در ارتباط می باشد

ویژگی های کارآموز ورودی

حداقل میزان تحصیلات : فوق دیپلم فنی

حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمی و ذهنی

مهارت های پیش نیاز این استاندارد : -

طول دوره آموزش

طول دوره آموزش : ۸۸ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۳۲ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۵۶ ساعت

- کارورزی : - ساعت

- زمان پروژه : - ساعت

شیوه ارزشیابی

آزمون نظری : ۲۵٪

آزمون عملی : ۶۵٪

اخلاق حرفه ای : ۱۰٪

صلاحیت های حرفه ای مربیان

کارشناسی مهندسی مکانیک با ۴ سال سابقه کار به عنوان سرپرست پرس



استاندارد شغل^۲

– شایستگی های^۳ شغلی

ردیف	توانایی ها
۱	توانایی راه اندازی دستگاه پرس و انجام تنظیمات لازم
۲	توانایی تنظیم ابعاد قالب های دستگاه
۳	توانایی تنظیم دستگاه پرس جهت پرس مواد اولیه تشکیل دهنده بیسکویت
۴	توانایی تنظیم فشار لازم و ضربات دستگاه پرس
۵	توانایی نظافت ، گریس کاری و روغن کاری دستگاه
۶	توانایی تنظیم دستگاه پرس جهت کم کردن پرت
۷	توانایی انجام محاسبات مکانیکی جهت حرکت نقاله ها
۸	توانایی متوقف کردن دستگاه در زمان زیاد شدن پرت دستگاه
۹	توانایی برنامه ریزی ، کنترل و اصلاح عملکرد کارکنان واحد مرتبط
۱۰	توانایی اجرای الزامات سیستم مدیریت کیفیت در واحد مرتبط
۱۱	
۱۲	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی راه اندازی دستگاه پرس و انجام تنظیمات لازم
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۴	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه پرس کاشی مواد اولیه کاشی خام			۱ ۱	دانش : - دستگاه پرس کاشی - مواد اولیه کاشی خام
		۲ ۲		مهارت : - کنترل و آماده کردن دستگاه پرس کاشی - پرس کردن مواد اولیه کاشی خام
				نگرش : - دقت در انجام تنظیمات
				ایمنی : -
				توجهات زیست محیطی : -



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	نظری	عملی	جمع	توانایی تنظیم ابعاد قالب های دستگاه
	۳	۴	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کولیس تا ۱/۲ میلیمتر انواع کاشی خام. دستگاه پرس			۱ ۲	دانش: - کولیس و اصول کار با آن - نمونه های مختلف کاشی خام
		۱ ۱ ۲		مهارت: - کنترل ابعاد قالب - اندازه گیری ضخامت نمونه های کاشی خام با کولیس - تنظیم ابعاد قالب های دستگاه
	نگرش : - دقت در اندازه گیری			
	ایمنی : -			
	توجهات زیست محیطی : -			



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	توانایی تنظیم دستگاه پرس جهت پرس مواد اولیه تشکیل دهنده بیسکویت
	۸	۵	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه پرس			.۰/۵ ۱/۵ ۱	دانش: _تعریف فشار _ محاسبات فشار _ اصول تنظیم دستگاه پرس
		۲ ۳		مهارت: _ اندازه گیری فشار دستگاه _ تنظیم دستگاه پرس قبل از عمل کردن
	نگرش : _ دقت لازم در اندازه گیری			
	ایمنی : _			
	توجهات زیست محیطی : _			



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی تنظیم فشار لازم و ضربات دستگاه پرس
	نظری	عملی	جمع	
	۳	۵	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه پرس			۰/۵ ۲/۵	دانش: - تعریف ضربه - اصول تنظیم ضربه و فشار در دستگاه پرس
		۲ ۳		مهارت: - کنترل دستگاه جهت کاهش در صد شکست کاشی - تنظیم فشار لازم و کنترل ضربه پرس در حین کار
				نگرش :
				ایمنی : - توجهات زیست محیطی : -



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزشی -

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی نظافت ، گریس کاری و روغن کاری دستگاه
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۶	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
تمیز کننده ها مواد چرب کننده برس مویی برس سیمی دستگاه پرس			۲ ۲	دانش: - ابزار تمیز کننده قالب بیسکویت ها - مواد چرب کننده
			۱ ۲ ۲ ۱	مهارت: - تمیز کردن قالب ها - تنظیم پرس جهت تمیز کردن - تمیز کردن دستگاه پرس با برس مویی و سیمی - گریس کاری و روغن کاری دستگاه
				نگرش : - دقت در تمیز کردن
				ایمنی : -
				توجهات زیست محیطی : -



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی تنظیم دستگاه پرس جهت کم کردن پرت
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه پرس			۲	دانش: – عیوب دستگاه پرس در حین کار
		۳ ۳ ۲		مهارت: – تنظیم دستگاه جهت ترک نخوردن بیسکویت ها – تنظیم دستگاه جهت جلوگیری از شکستن بیسکویت ها – تنظیم دستگاه جهت خرد نشدن بیسکویت ها توسط قالب های ناموزون
				نگرش : –
				ایمنی : –
				توجهات زیست محیطی : –



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی انجام محاسبات مکانیکی جهت حرکت نقاله ها
	جمع	عملی	نظری	
	۷	۵	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
وسایل کمک آموزشی رایانه			۲	دانش: – مکانیزم حرکت نقاله ها
		۳ ۲		مهارت: – محاسبه انتقال نیرو توسط نقاله ها – انجام محاسبات لازم بعد از حرکت نقاله ها
				نگرش : – دقت در محاسبات لازم
				ایمنی : –
				توجهات زیست محیطی : –



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی متوقف کردن دستگاه در زمان زیاد شدن پرت دستگاه
	جمع	عملی	نظری	
	۵	۳	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
دستگاه پرس کاشی			۲	دانش: - انواع عیوب بدنه کاشی در مرحله پرس
		۲ ۱		مهارت: - تنظیم دستگاه جهت کم کردن پرت آن - متوقف نمودن دستگاه پرس در زمان پرت زیاد
				نگرش : - دقت در تنظیمات.
				ایمنی : -
				توجهات زیست محیطی : -



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	توانایی برنامه‌ریزی کاری، کنترل و اصلاح عملکرد کارکنان واحد مرتبط
	۱۰	۶	۴	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
استاندارد آموزشی جزوات آموزشی مدیریت منابع انسانی وسایل کمک آموزشی رایانه			۲ ۱ ۱	دانش: - مدیریت زمان - ارزیابی عملکرد نیروی انسانی - مهارت‌های برقراری ارتباط موثر
		۲ ۱ ۳		مهارت: - گزارشگیری کمی و کیفی از عملکرد کارکنان - ارزیابی بازخور عملکرد به پرسنل تحت سرپرستی - برنامه‌ریزی کاری، کنترل و اصلاح عملکرد کارکنان واحد مرتبط
	نگرش : - اعتقاد به رعایت نظم و انضباط در محیط کار			
	ایمنی : -			
	توجهات زیست محیطی : -			



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	توانایی اجرای الزامات سیستم مدیریت کیفیت در واحد مرتبط
	۱۷	۱۰	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
دستورالعمل های مرتبط فرم های ارائه نظرات استانداردهای کیفی وسایل کمک آموزشی رایانه			۱	دانش : – مفهوم کیفیت – استاندارد ISO9000 – ممیزی و فرآیند های آن – اصول اجرای استانداردهای مدیریت کیفیت
		۱۰		مهارت : – اجرای استانداردهای مدیریت کیفیت
				نگرش : – اطمینان از رعایت الزامات سیستم مدیریت کیفیت
				ایمنی : –
				توجهات زیست محیطی : –



– برگه استاندارد تجهیزات ، مواد ، ابزار

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	دستگاه پرس کاشی	یک عدد برای هر کارگاه	
۲	مواد اولیه کاشی خام	به مقدار لازم برای هر نفر	
۳	کولیس تا ۱/۲ میلیمتر	یک عدد برای هر ۳ نفر	
۴	رایانه	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۵	انواع کاشی خام	یک عدد برای هر نفر	
۶	قالب های پرس	یک سری برای هر کارگاه	
۷	برس مویی	یک عدد برای هر ۳ نفر	
۸	مواد چرب کننده قالب پرس	۱ کیلو برای هر نفر	
۹	روغن برای روغن کاری	۱ کیلو برای هر نفر	
۱۰	روغندان	یک عدد برای هر ۳ نفر	
۱۱	گریس	۱ کیلو برای هر نفر	
۱۲	گریس پمپ	یک عدد برای هر ۳ نفر	
۱۳	آچار فرانسه	یک عدد برای هر ۳ نفر	
۱۴	روغن دستگاه پرس	۱ کیلو برای هر نفر	
۱۵	وسایل کمک آموزشی	۱ سری برای هر کارگاه	
۱۶	گونیا	یک عدد برای هر ۳ نفر	
۱۷	عینک	یک عدد برای هر نفر	
۱۸	ماسک	یک عدد برای هر نفر	
۱۹	روپوش	یک عدد برای هر نفر	
۲۰	کفش ایمنی	یک عدد برای هر نفر	

توجه :

– تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

– ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

– مواد به ازاء یک نفر کارآموز محاسبه شود .



– منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	شرح
۱	استاندارد آموزشی
۲	جزوات آموزشی مدیریت منابع انسانی
۳	فرم های ثبت گزارش
۴	فرم های ارائه نظرات
۵	دستورالعمل های مرتبط
۶	کاتالوگ های دستگاه و استاندارد فنی
۷	جدول استاندارد موس
۸	استانداردهای کیفی
۹	جزوه آموزشی ارزیابی عملکرد