

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی بار ریزی کوره شیشه

گروه شغلی

سرامیک

کد ملی آموزش شایستگی

۸	۱	۸	۱	۲	۰	۱	۵	۰	۰	۰	۰	۶	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه

۸-۹۳/۹۹/۱/۲

تاریخ تدوین استاندارد: ۷۵/۰۴/۰۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد :

- ۱- کلمه آشنایی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسایی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانایی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کار آموزی

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره **راهنمایی**
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : -

تعریف

متصدی بار ریز کوره شیشه کسی است که بتواند از عهده کنترل مواد اولیه و شیشه خرده، هدایت شیشه خرده و مواد اولیه به کوره، هماهنگی و همکاری با اتاق فرمان، تشخیص ناخالصی از مواد اولیه و شیشه خرده، کنترل فن های اطراف کوره، نظافت اطراف بار ریز و کوره و زدن گاز و ویل داخل منبع اتاق نجاری برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۸۸ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۲۸ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۶۰ ساعت

«فهرست توانایی های متصدی بار ریز کوره شیشه»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱
۲	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار	۲
۳	توانایی کنترل مواد اولیه	۳
۴	توانایی کنترل شیشه خرده	۴
۵	توانایی هدایت مواد اولیه و شیشه خرده به کوره	۵
۶	توانایی اصول هماهنگی با مسئولین اتاق فرمان	۶
۷	توانایی تشخیص ناخالصی از مواد اولیه و شیشه خرده	۷
۸	توانایی کنترل فن های اطراف کوره	۸
۹	توانایی نظافت اطراف بار ریز و کوره	۹
۱۰	توانایی گازوئیل زدن داخل منبع اطاق نجاری جهت تبدیل گاز مایع به گاز سبک مصرفی کوره	۱۰

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی بار ریز کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- مواد اولیه مورد نیاز - غلطک بار ریز و تجهیزات - بار ریز کوره	۳	۲		توانایی کنترل مواد اولیه	۳
				آشنایی با غلطک بار ریز و تجهیزات آن	۳-۱
				- دنده های روی بدنه غلطک	۳-۱-۱
				- ورودی و خروجی آب	۳-۱-۲
				- شیرخنگ کننده ورودی آب	۳-۱-۳
				آشنایی با پلاک زیر غلطک بار ریز	۳-۲
				ورودی و خروجی آب	۳-۲-۱
				شیرخنگ کننده	۳-۲-۲
				آشنایی با پرده بار ریز و جنس سازنده آن	۳-۳
				- مواظبت و نگهداری از پرده بار ریز جهت جلوگیری از ضربه خوردن	۳-۴
				آشنایی با احساس بودن پرده بار ریز	۳-۵
				آشنایی با قیف و متعلقات آن	۳-۶
				- کولر جهت حفاظت قیف	۳-۶-۱
				آشنایی با میزان رطوبت مواد اولیه	۳-۷
				- کنترل مواد اولیه طبق دستورالعمل	۳-۸

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی بار ریز کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- شیشه خرده - ویبراتور - نوار نقاله	۳	۲۰	- تنظیم قیف تقسیم شیشه خرده طبق دستور العمل - روشن و خاموش کردن ویبراتور لغزنده پشت غلطک بار ریز - کنترل زمان روشن و خاموش کردن ویبراتور لغزنده طبق دستور العمل - رفع عیب خیس بودن شیشه خرده طبق دستور العمل	توانایی کنترل شیشه خرده ۴-۱ آشنایی با ویبراتور زیر قیف شیشه خرده ۴-۲ آشنایی با نوار نقاله ۴-۳ آشنایی با قیف تقسیم شیشه خرده ۴-۴ آشنایی با مقدار تقسیم برای طرفین شیشه خرده ۴-۵ شناسایی اصول تنظیم قیف تقسیم شیشه خرده ۴-۶ آشنایی با ویبراتور لغزنده پشت غلطک بار ریز ۴-۷ شناسایی اصول روشن و خاموش کردن ویبراتور لغزنده پشت غلطک بار ریز ۴-۸ شناسایی اصول کنترل زمان روشن و خاموش کردن ویبراتور لغزنده ۴-۹ آشنایی با میزان خیس بودن شیشه خرده و رفع عیب آن	۴ ۴-۱ ۴-۲ ۴-۳ ۴-۴ ۴-۵ ۴-۶ ۴-۷ ۴-۸ ۴-۹

استانداردهمات و آموزشی متصدی بارریز کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- انواع پارو - انواع سیخ	۴۰	۸	- روشن و خاموش کردن و یبراتور لغزنده پشت غلطک بارریز طبق دستورالعمل - کنترل زمان روشن و خاموش کردن و یبراتور لغزنده طبق دستورالعمل - رفع عیب خیس بودن شیشه خرده طبق دستورالعمل - هدایت شیشه خرده به پشت غلطک اصلی: - پهن کردن مواد - زدن بغل مسود در تماس بادیواره - پارو زدن - کروش زدن - تشخیص حرکت مواد طبق دستورالعمل	توانایی هدایت مواد اولیه و شیشه خرده به کوره ۵-۱ آشنایی با ابزار و وسایل لازم جهت هدایت مواد ۵-۱-۱ - انواع پارو کاربرد آنها ۵-۱-۲ - پاروی کف گیری ۵-۱-۳ - پاروی عمومی ۵-۱-۴ - انواع سیخ (کروشه) ۵-۱-۵ - کروش راست ۵-۱-۶ - کروش سرکج ۵-۲ آشنایی با محفظه هدایت شیشه خرده به پشت غلطک اصلی ۵-۳ آشنایی با مقدار مورد نیاز شیشه خرده و مواد اولیه ۵-۴ شناسایی اصول هدایت شیشه خرده به پشت غلطک اصلی ۵-۴-۱ - پهن کردن مواد ۵-۴-۲ - زدن بغل مواد در تماس بادیواره ۵-۴-۳ - پارو زدن ۵-۴-۴ - کروش زدن ۵-۵ شناسایی اصول تشخیص حرکت مواد	۵ ۵-۱ ۵-۱-۱ ۵-۱-۲ ۵-۱-۳ ۵-۱-۴ ۵-۱-۵ ۵-۱-۶ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴ ۵-۴-۱ ۵-۴-۲ ۵-۴-۳ ۵-۴-۴ ۵-۵

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی بارریز کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			تشخیص حرکت مواد - طبق دستورالعمل - برطرف کردن معایب یجادی:	شناسایی اصول برطرف کردن معایب ایجاد شده در حرکت مواد	۵-۶
			سرد شدن مواد سریز کردن مواد	سرد شدن بغل ها سریز کردن مواد	۵-۶-۱ ۵-۶-۲
			سرد شدن مواد سریز کردن مواد	سوراخ شدن کولر و ورود آب به بغل مواد	۵-۶-۳
			سوراخ شدن کولر	سرد شدن منطقه بارریز	۵-۶-۴
			ورود آب به بغل مواد طبق دستورالعمل	شناسایی اصول جلوگیری از سرد شدن بارریز در زمستان	۵-۷
			سرد شدن منطقه بار ریز طبق دستورالعمل	شناسایی اصول کنترل هدایت مواد در صورت های زیر:	۵-۸
			جلوگیری از سرد شدن بارریز در زمستان طبق دستورالعمل	پاره شدن نوار سرتاسری مواد پاره شدن نوار شیشه خرده	۵-۸-۱ ۵-۸-۲
			کنترل هدایت مواد از زمان عیب	شناسایی اصول جلوگیری از چسبیدن مواد مذاب به دندان های غلطک	۵-۹
			جلوگیری از چسبیدن مواد مذاب به دندان های غلطک طبق دستورالعمل	شناسایی اصول هدایت مواد اولیه و شیشه خرده به کوره	۵-۱۰
			هدایت مواد اولیه و شیشه خرده به کوره طبق دستورالعمل		

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی بارریز کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۱	۲	- همکاری بامسئولین اتاق فرمان طبق دستورالعمل	توانایی اصول هماهنگی بامسئولین اتاق فرمان ۶-۱ آشنایی با همکاری و هماهنگی شناسایی اصول همکاری بامسئولین ۶-۲ اتاق فرمان	۶
	۴	۴		توانایی تشخیص ناخالصی از مواد اولیه و شیشه خرده ۷-۱ آشنایی با مواد ناخالصی مواد اولیه و شیشه خرده ۷-۱-۱ - کلوخه ۷-۱-۲ - آهن ۷-۱-۳ - چوب، آجر، بتون و غیره ۷-۲ شناسایی اصول اطلاع به مافوق در صورت وجود ناخالصی ۷-۳ شناسایی اصول تشخیص ناخالصی از مواد اولیه و شیشه خرده طبق دستور العمل	۷

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی بارریز کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- اطلاع به مافوق در صورت وجود	آشنایی بامگنت (آهن ربا) روی نوار شیشه خرده	۷-۴
			- ناخالصی طبق دستورالعمل	شناسایی اصول راه اندازی مگنت جهت جمع کردن ناخالصی های آهن	۷-۵
			- تشخیص ناخالصی از مواد اولیه و شیشه خرده طبق دستورالعمل	شناسایی اصول تخلیه، مگنت از آهن های جذب شده در شروع هر شیفت	۷-۶
			- راه اندازی مگنت جهت جمع کردن ناخالصی های آهن طبق دستورالعمل	آشنایی با کلید قطع و وصل مگنت شناسایی اصول خارج کردن آهن های تخلیه شده از مگنت به خارج از محیط کار	۷-۷ ۷-۸
			- تخلیه مگنت از آهن های جذب شده در شروع هر شیفت طبق دستورالعمل		
			- خارج کردن آهن های تخلیه شده از مگنت به خارج از محیط کار طبق دستورالعمل		

استاندارد مهارت و آموزشی متصدی بارریز کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری
	۲	۲		۸	توانایی کنترل فن های اطراف کوره ۸-۱ آشنایی با فن اطراف کوره ۸-۲ آشنایی با روشن و خاموش شدن فن ها ۸-۳ شناسایی اصول روشن و خاموش کردن فن ها ۸-۴ شناسایی اصول کنترل فن ها ۸-۵ شناسایی اصول تشخیص زمان قطع و وصل برق طبق دستورالعمل
- جازو - بارریز - کوره - وسایل نظافت	۱	۱	- جمع آوری مواد در صورت ریزش از نوار	۹	توانایی نظافت اطراف بارریز و کوره ۹-۱ آشنایی با محیط بارریز و کوره ۹-۲ آشنایی با محیط های حساس اطراف بارریز ۹-۳ آشنایی با وسایل نظافت ۹-۴ شناسایی اصول جمع آوری مواد در صورت ریزش از نوار

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استانداردهمهارت و آموزشی متصدی بارریز کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- مواد اولیه مورد نیاز - غلطک بارریز و تجهیزات - بارریز کوره			- جلوگیری از مخلوط شدن مواد اطراف کوره بامواد اولیه و شیشه خرده طبق دستورالعمل - نظافت اطراف بارریز و کوره طبق دستورالعمل	شناسایی اصول جلوگیری از مخلوط شدن مواد اطراف کوره بامواد اولیه و شیشه خرده شناسایی اصول نظافت اطراف بارریز و کوره	۹-۵ ۹-۶
- منابع گازوییل در کارخانه - اتاق نجاری	۱	۱		توانایی گازوییل زدن داخل منبع اتاق نجاری جهت تبدیل گاز مایع به گاز سبک مصرفی کوره آشنایی با پمپ دستی جهت گازوییل زدن آشنایی با منابع گازوییل در کارخانه - آشنایی با درجه تعیین کننده میزان گازوییل زده شده آشنایی با میزان گازوییل در منبع زیرزمینی	۱۰ ۱۰-۱ ۱۰-۲ ۱۰-۳ ۱۰-۴

