

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل برشکار شیشه ایمنی (ساختمانی ، خودرو ، لوازم جانبی و طلقی)

گروه شغلی

سرامیک

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۱	۵	۲	۰	۱	۵	۰	۱	۳	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۷۵/۱۱/۱

۸-۹۱/۵۶/۱/۲

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

برشکار شیشه ایمنی (ساختمانی-خودرو-لوازم جانبی و طلقی) کسی است که از عهده برشکاری انواع شیشه طبق نقشه برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۱۱۷ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۴۲ ساعت
 - ۲- زمان آموزش عملی : ۷۵ ساعت

«فهرست توانایی های برشکار شیشه ایمنی (ساختمانی - خودرو - لوازم جانبی و طلقی)»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر کار	۱
۲	توانایی تحویل و تحویل شیفت	۱
۳	توانایی تحویل و تحویل شیشه جام	۱
۴	توانایی انتقال شیشه جام از محل میز برش	۲
۵	توانایی آماده کردن میز برش دستی و اتوماتیک	۳
۶	توانایی قرار دادن شیشه جام بر روی میز برش	۴
۷	توانایی برشکاری شیشه های جام	۴
۸	توانایی جدا کردن جام های بریده شده	۵
۹	توانایی انتقال شیشه های بریده شده به دستگاه نقشه کشی	۵
۱۰	توانایی استفاده از الگو در برش شیشه های جانبی خودرو و لوازم خانگی	۵
۱۱	توانایی حمل و نقل شیشه جام به ایستگاه بعدی	۶
۱۲	توانایی تمیزکاری و نظافت در محیط کار و ماشین آلات	۷
۱۳	توانایی برقراری ارتباط با فرایند تولید	۷
۱۴	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار تولید	۸
۱۵	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی و حفاظتی و مقررات عمومی	۸

استاندارد مهارت و آموزشی : برشکار شیشه ایمنی (ساختمانی - خودرو - لوازم جانبی و طلای)

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل کمک آموزشی محیط کار	۲	۲	تشخیص عوامل موثر کار	توانایی تشخیص عوامل موثر کار ۱-۱ آشنایی با عوامل موثر فیزیکی ۱-۲ آشنایی با عوامل شیمیایی و بیولوژیکی محیط کار ۱-۳ آشنایی با عوامل فیزیولوژی محیط ۱-۴ شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر کار	۱
- برنامه کار محیط کار	۳	۲		توانایی تحویل و تحول شیف ۲-۱ آشنایی با مقررات تحویل و تحول شیفت ۲-۲ آشنایی با برنامه تولید ۲-۳ آشنایی با مکانیزم هدایت و برش شیشه	۲
- وسایل ایمنی و بهداشت کار فرایند تولید دستگاههای برش				۲-۴ شناسایی اصول تحویل و تحول شیفت	
- وسایل کمک آموزشی					
- وسایل حمل و نقل شیشه - وسایل ایمنی و حفاظت کار	۶	۴		توانایی تحویل و تحول شیشه جام ۳-۱ آشنایی با شیشه انواع و کاربرد آنها ۳-۱-۱ رنگ شیشه ۳-۱-۲ ضخامت شیشه	۳

استاندارد مهارت و آموزشی : برشکار شیشه ایمنی (ساختمانی - خودرو - لوازم جانبی و طلای)

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- انواع شیشه - کارت مشخصات - فرم های تحویل و تحول - وسایل کمک آموزشی				ایرانی، خارجی	۳-۱-۳
				کیفیت شیشه	۳-۱-۴
				ابعاد شیشه	۳-۱-۵
				عیوب ظاهری	۳-۱-۶
				آشنایی با کارت مشخصات شیشه	۳-۲
				های جام	
				آشنایی با محل های انبار کردن	۳-۳
				شیشه های جام	
				آشنایی با مقررات و تشریفات	۳-۴
				تحویل و تحول شیشه جام	
- وسایل حمل و نقل شیشه - فرایند کار - جرثقیل و اکیوم - میز برش - وسایل ایمنی و حفاظت کار - وسایل کمک آموزشی	۷	۲	تحویل و تحول شیشه جام	۳-۵	
			شناسایی اصول تحویل و تحول شیشه جام		
			توانایی انتقال شیشه جام از محل میز برش	۴	
			آشنایی با وسایل و ابزار حمل و نقل شیشه	۴-۱	
			جرثقیل و اکیوم، انواع و کاربرد آن	۴-۱-۱	
			مکانیزم های هدایت جرثقیل و اکیوم	۴-۱-۲	
			آشنایی با مفهوم فشار و درجه	۴-۲	

استاندارد مهارت و آموزشی : برشکار شیشه ایمنی (ساختمانی - خودرو - لوازم جانبی و طلای)
 رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				کلیدهای هدایت چپ و راست، بالا و پایین	۴-۲-۱
				آشنایی با سیستم و اکیوم جرتقیل	۴-۳
			کنترل و بازرسی سیستم های و اکیوم قبل از شروع کار	شناسایی اصول کنترل و بازرسی سیستم های و اکیوم قبل از شروع کار	۴-۴
			راه اندازی، کنترل و تنظیم جرتقیل و اکیوم	شناسایی اصول راه اندازی، کنترل و تنظیم جرتقیل و اکیوم	۴-۵
			ایجاد توازن ضمن انتقال شیشه به میز برش	شناسایی اصول ایجاد توازن ضمن انتقال شیشه به میز برش	۴-۶
				توانایی آماده کردن میز برش دستی و اتوماتیک	۵
				آشنایی با میز برش دستی شیشه و مکانیزم تنظیم آن	۵-۱
				آشنایی با میز برش اتوماتیک شیشه و مکانیزم تنظیم آن	۵-۲
				تابلو فرمان	۵-۲-۱
				سیگنال ها	۵-۲-۲
				صفحه کلید	۵-۲-۳
				صفحه نمایش	۵-۲-۴
				جکهای هیدرولیکی	۵-۲-۵
فرایند کار - میز برش دستی و اتوماتیک - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظت کار	۱۳۴	۸			

استاندارد مهارت و آموزشی : برشکار شیشه ایمنی (ساختمانی - خودرو - لوازم جانبی و طلقی)

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- اصول آماده کردن میز برش دستی و اتوماتیک	شناسایی اصول آماده کردن میز برش دستی و اتوماتیک	۵-۳
- میز برش	۲	۲		توانایی قرار دادن شیشه جام بر روی میز برش	۶
- شیشه جام				شناسایی اصول قرار دادن شیشه جام روی میز برش	۶-۱
- فرایند تولید			- قرار دادن شیشه جام روی میز برش		
- وسایل ایمنی و حفاظت کار					
- وسایل کمک آموزشی					
- دستور العمل	۸	۵		توانایی برشکاری شیشه های جام	۷
- ابزار برشکاری				آشنایی با برش شیشه طبق دستور العمل	۷-۱
- وسایل اندازه گیری				آشنایی با ابزار برشکاری شیشه، انواع و کاربرد آنها	۷-۲
- انبر - الماس				خط کش، گونیا، متر (آحاد متر در سیستم متریک)	۷-۲-۱
- واکیوم دستی				انبر، الماس، انواع و کاربرد آنها	۷-۲-۲
- وسایل ایمنی و حفاظت کار				واکیوم دستی	۷-۲-۳
- وسایل کمک آموزشی			- برشکاری شیشه های جام	شناسایی اصول برشکاری شیشه های جام	۷-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : برشکار شیشه ایمنی (ساختمانی - خودرو - لوازم جانبی و طلای)

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرایند کار - انبر - وسایل ایمنی و حفاظت کار - وسایل کمک آموزشی	۲	۴	- جدا کردن جام های بریده شده	توانایی جدا کردن جام های بریده شده آشنایی با انبرهای جدا کننده جام بریده شده شناسایی اصول جدا کردن جام های بریده شده	۸ ۸-۱ ۸-۲
- فرایند کار - وسایل و ابزارهای حمل و نقل - وسایل ایمنی و حفاظت کار - وسایل کمک آموزشی - دستگاه نقشه کشی	۲	۲	- انتقال شیشه های بریده شده به دستگاه نقشه کشی	توانایی انتقال شیشه های بریده شده به دستگاه نقشه کشی آشنایی با ایستگاه نقشه کشی آشنایی با وسایل و ابزارهای انتقال شیشه ها به واحد برش شناسایی اصول انتقال شیشه های بریده شده به دستگاه نقشه کشی	۹ ۹-۱ ۹-۲ ۹-۳
- الگو - وسایل اندازه گیری - شیشه جام - وسایل ایمنی و	۴	۸		توانایی استفاده از الگو در برش شیشه های جانبی خودرو و لوازم خانگی آشنایی با الگوها، انواع و کاربرد آنها آشنایی با وسایل و ابزارهای	۱۰ ۱۰-۱ ۱۰-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : برشکار شیشه ایمنی (ساختمانی - خودرو - لوازم جانبی و طلقی)

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت		
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف	
حفاظت کار - وسایل کمک آموزشی				مربوط به اندازه گیری الگو		
				آشنایی با اصول برش شیشه جام مطابق الگو		۱۰-۳
				آشنایی با اصول استفاده از حداکثر سطح جام در هنگام برش		۱۰-۴
				شناسایی اصول استفاده از الگو در		۱۰-۵
				برش شیشه های جانبی خودرو و لوازم خانگی		
- فرایند تولید - وسایل و ابزار حمل و نقل - وسایل ایمنی و حفاظت کار - وسایل کمک آموزشی	۲	۲	- استفاده از الگو در برش شیشه های جانبی خودرو و لوازم خانگی	توانایی حمل و نقل شیشه جام به ایستگاه بعدی	۱۱	
				آشنایی با ایستگاه بعدی	۱۱-۱	
				آشنایی با وسایل و ابزار حمل و نقل شیشه جام	۱۱-۲	
				آشنایی با اصول جابجایی شیشه جام با خرک	۱۱-۳	
				شناسایی اصول حمل و نقل شیشه جام به ایستگاه بعدی	۱۱-۴	

استاندارد مهارت و آموزشی : برشکار شیشه ایمنی (ساختمانی - خودرو - لوازم جانبی و طلقی)

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرایند کار - وسایل و مواد - مصرفی تمیز کاری - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و بهداشت کار	۳	۱	- تمیز کاری و نظافت در محیط کار	توانایی تمیز کاری و نظافت در محیط کار و ماشین آلات	۱۲
				آشنایی با وسایل و ابزارهای نظافت و تمیز کاری محیط کار و ماشین آلات	۱۲-۱
				آشنایی با مواد تمیز کاری محیط کار و ماشین آلات	۱۲-۲
				شناسایی اصول تمیز کاری و نظافت در محیط کار و ماشین آلات	۱۲-۳
- فرایند تولید - ابزارهای ارتباطی - وسایل کمک آموزشی	۳	۱	- برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	توانایی برقراری ارتباط با فرایند تولید	۱۳
				آشنایی با فرایند تولید	۱۳-۱
				آشنایی با وسایل و ابزارهای ارتباطی	۱۳-۲
				آشنایی با واحدهای مختلف کاری	۱۳-۳
				شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	۱۳-۴

استاندارد مهارت و آموزشی : برشکارشیشه ایمنی (ساختمانی - خودرو - لوازم جانبی و طلقی)

رشته :

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرایند کار - فرم گزارش - اسناد و مدارک - وسایل ترسیم نمودار - وسایل کمک آموزشی	۱	۳	- تهیه گزارش و ترسیم نمودار	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار تولید آشنایی با اسناد و مدارک تهیه گزارش و ترسیم نمودار آشنایی با وسایل و ابزار تهیه گزارش و ترسیم نمودار شناسایی اصول تهیه گزارش و ترسیم نمودار تولید	۱۴ ۱۴-۱ ۱۴-۲ ۱۴-۳
- وسایل کمک های اولیه - وسایل آتش نشانی - وسایل ایمنی و بهداشت کار - وسایل کمک آموزشی	۴	۱۰	- پیشگیری از حوادث ورعایت اصول ایمنی و حفاظتی و مقررات عمومی	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی و حفاظتی و مقررات عمومی آشنایی با محیط کارگاه آشنایی با موارد انضباطی و مقررات عمومی آشنایی با ابزار و وسایل ایمنی و حفاظتی شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی و حفاظتی و مقررات عمومی	۱۵ ۱۵-۱ ۱۵-۲ ۱۵-۳ ۱۵-۴