

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

پیش کار کفش زنانه، مردانه و بچگانه

گروه شغلی

صنایع چرم، پوست و خز

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۶	۲	۰	۲	۸	۰	۰	۳	۰	۰	۰	۱
Isco-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۷۵۳۶-۲۸-۰۱۲-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۴/۶/۱۵

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد استاندارد آموزش شایستگی : ۱-۱۲-۰۱-۲۸-۷۵۳۶

اعضاء کمیسیون تخصصی :

آقای مهندس علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای مهندس رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای مهندس ارژنگ بهادری معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای بیژن مایه داری متخصص صنعت کفش
خانم هایده رامش کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار (اداره کل آموزش فنی و حرفه ای ، دانشگاه ، سازمان ، وزارتخانه ، شرکت ها و...) برای تدوین یا بازنگری استاندارد آموزش شغل :

فرآیند اصلاح و بازنگری :

استانداردهای شغل پیش کار درجه ۱ و پیش کار درجه ۲ با توجه به نیاز بازار کار در دفتر طرح و برنامه های درسی مورد بازنگری و اصلاح محتوایی قرار گرفته و استاندارد پیش کار کفش زنانه، مردانه و بچگانه با کد ۱-۱۲-۰۱-۲۸-۷۵۳۶ در تاریخ ۱۳۹۴/۶/۱۵ جایگزین آن گردید.

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

از صاحب نظران و متخصصان و خبرگان حرفه ای و مربیان خواهشمند است نظرات اصلاحی خود را به آدرس زیر ارسال نمایند .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : daftar_tarh@irantvto.ir

تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	بیژن مایه داری	کاردانی	تولید کفش	تولید کننده کفش	۲۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۸۰۷۰۳۵۷ ایمیل bm_sooshians@yahoo.com آدرس :
۲	آقای کامبیز نصیری راد	کاردانی	طراحی و تولید کفش	مدرس و مدلساز کفش	۷ سال	تلفن ثابت :- تلفن همراه : ۰۹۱۲۴۷۸۵۶۲۷ ایمیل : آدرس :
۳	خانم سهیلا فتحیه	کارشناسی ارشد	طراحی صنعتی	مدرس دانشگاه کفش و طراح صنایع کفش	۲۰ سال	تلفن ثابت :- تلفن همراه : - ایمیل : S_fathiye@yahoo.com آدرس :
۴	خانم حسنا صفار	کارشناسی ارشد	طراحی صنعتی	مدرس دانشگاه پژوهشگر و طراح کفش	۱۰ سال	تلفن ثابت :- تلفن همراه : ۰۹۳۵۲۱۴۱۹۰۹ ایمیل: hosna_804454@yahoo.com

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :	
پیش کار کفش زنانه، مردانه و بچگانه	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
<p>استاندارد آموزش شغل پیش کار کفش ، از مشاغل گروه شغلی تولید کفش در حوزه صنایع چرم ، پوست و خز بوده و شایستگی های انتخاب انواع قالب کفش ، زیره، پاشنه و لژ ، آماده سازی پستایی جهت کارکشی ، اجرای مقدمات کارکشی، قدک گذاری ، اجرای کارکشی ، تثبیت پستایی به قالب کفش ، آماده سازی قالب کارکشی شده جهت زیره گذاری، زیره گذاری و پاشنه گذاری را دربرمی گیرد و با مشاغل مدلساز کفش، برشکار رویه کفش و پستایی ساز کفش در ارتباط می باشد.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت ذهنی، بینایی، دو دست مهارت های پیش نیاز :-</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۱۳۸ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۲۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۱۸ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
کاردانی صنعت کفش با ۵ سال سابقه کار مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

پیش کاری شامل مرحله قالب زدن و اتصال رویه کفش (پستایی) به بخش زیره کفش می باشد .

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Shoe laster

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

مدلساز کفش

پستایی ساز زنانه، مردانه و بچه گانه

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل^۱

- شایستگی ها^۳

ردیف	عناوین
۱	انتخاب انواع قالب کفش، زیره، پاشنه و لژ
۲	آماده سازی پستایی جهت کارکشی
۳	اجرای مقدمات کارکشی
۴	قدک گذاری
۵	اجرای کارکشی
۶	تثبیت پستایی به قالب کفش
۷	آماده سازی قالب کارکشی شده جهت زیره گذاری
۸	زیره گذاری
۹	پاشنه گذاری

^۱. Occupational
^۳. Competency

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۱	۸	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع قالب کفش (زنانه، مردانه و بچگانه) از نظر مدل و جنس طرح های متنوع سرپنجه نمونه پاشنه متناسب با قالب مورد نظر ۷،۵،۳ و ... سانتیمتری نمونه های لژ یکسره و دو تکه و متناسب با قالب مورد نظر نمونه زیره های زنانه، مردانه و بچگانه نمونه لژ platform (متناسب با قالب مورد نظر)				دانش :
				- انواع قالب های کفش (زنانه،مردانه،بچگانه)
				-انواع قالب کفش از نظر جنس(پلاستیکی ،پلیمری، چوبی ، آلومینیومی)
				قالب های کفش کشویی - کمرشکن
				-انواع قالب های ساده و فولدار
				- طرح های سر پنجه
				- انواع نمونه زیره، پاشنه و لژ مناسب با طرح مورد نظر
				مهارت :
				- انتخاب قالب مناسب از نظر جنس و مدل
				- انتخاب پنجه مناسب با طرح مورد نیاز
				- انتخاب زیره و لژ متناسب با طرح مورد نیاز
				- انتخاب پاشنه مناسب با طرح مورد نظر
				نگرش :
				- دقت در تشخیص و انتخاب صحیح قالب،پنجه، پاشنه و زیره -رعایت اصول اخلاق حرفه ای
			ایمنی و بهداشت :	
			-رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی	
			توجهات زیست محیطی :	
			- استفاده بهینه در مصرف انرژی	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			آماده سازی پستایی جهت کارکشی
تصویر اتاق بخار مخزن بخار (دستی) تصویر انواع پستایی + قیچی پستایی ساز انواع پستایی (طبیعی - مصنوعی) تصویر انواع مدل های پستایی آب ظرف آب (جهت خیساندن پستایی) کیسه نایلونی آب				دانش :
				-انواع پستایی(چرم طبیعی-چرم مصنوعی)
				-کاربرد و روش های خیساندن پستایی چرم طبیعی
				-کاربرد اتاق بخار و روش استفاده از مخزن بخار
				-روش اضافه زنی پستایی و ابزار لازم
				مهارت :
				- تشخیص نوع پستایی
				-خیساندن پستایی چرم طبیعی
				- استفاده از مخزن بخار برای کارکشی با اعمال نیرو
				-اضافه زنی پستایی
				نگرش :
				-توجه به اهمیت آماده سازی پستایی چرم با توجه به نوع آن
				- رعایت نظم و انضباط در حین کار
			-رعایت اصول اخلاق حرفه ای	
			ایمنی و بهداشت :	
			-رعایت اصول ایمنی در حین کار با ابزار برنده	
			- رعایت اصول ایمنی در حین کار با بخار	
			- استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی	
			- رعایت اصول ارگونومی	
			توجهات زیست محیطی :	
			-تفکیک زباله های خشک	
			-استفاده بهینه از آب و انرژی	

	زمان آموزش			عنوان : اجرای مقدمات کارکشی
	نظری	عملی	جمع	
	۴	۱۶	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع شابلون کفی، قدک پنجگی، قدک پشتی، زیره کفش قدک جناغی، قدک اشتروبیل، قدک چرمی، قدک حرارتی خودکار نبوک و اکلیلی قیچی تیغه بلند پیش کاری چاقوی پیش کاری گزن پیش کاری کاتر سنگ چاقو سنگ ماصاد نفت و ظرف نگهداری آن ورق تکسون چرم کفی سنگ مرمری لیویس قدک قالب کفش (زنانه، مردانه ، بچگانه) زیره ورقی نئولایت یا میکرو لایت چکش پیش کاری میخ تل				دانش : - قطعات کفش شامل کفی کفش، قدک پشتی، قدک پنجگی و زیره کفش - روش صحیح قواره کردن زیره کفش - کفی کفش - قدک پشتی - قدک پنجگی - اصول خط کشی شابلون های زیره کفش، کفی، قدک پشتی و پنجگی - ابزار و اصول برش - اصول تیز کردن گزن و چاقوی برش - کاربرد لیویس ماشینی و روش اجرای لیویس قدک پشتی و قدک پنجگی - کاربرد و روش لیویس دستی قدک پشتی و قدک پنجگی - روش کف کوبی و دورگیری و لیویس سطح زیرین کفی - روش چسب کاری کفی مهارت : - تشخیص قطعات کفش و کاربرد هریک - قواره کردن - خط کشی شابلون - اجرای برش - تیز کردن گزن و چاقوی برش

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرای مقدمات کارکشی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مگنه استپ دستی یا بادی میز پیش کاری چهارپایه پیش کاری سوزن دوخت صنعتی(میخ مگنه) چسب				مهارت : - اجرای لیویس ماشینی قدک پستی و قدک پنجگی
				- اجرای لیویس دستی قدک پستی و قدک پنجگی
				- کف کوبی و دورگیری و لیویس کفی
				- چسب کاری کفی
	نگرش : - رعایت نظم و دقت در کار - توجه به اهمیت ظرافت و تمیزی کار - رعایت اصول اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ایمنی در حین کار با ابزار و ماشین لیویس - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک ضایعات خشک - استفاده بهینه از انرژی			

	زمان آموزش			عنوان : قدک گذاری
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۱۰	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
قدک جناغی(کتان)				دانش :
قدک حرارتی				-انواع قدک از نظر جنس مواد مصرفی و کاربرد هر یک
قدک چرمی				- انواع چسب و سریش و کاربرد هر یک
قدک اشتروبیل				- روش قدک گذاری پنجگی و پستی پستایی
تصاویر دستگاه های فرم دهنده				- روش چسب زنی سطح پایینی پستایی بعد از قدک گذاری
بنزین				- روش حفظ رطوبت پستایی قبل و حین کارکشی
چسب صنعتی				مهارت :
قوطی یا ظرف چسب				-تشخیص و انتخاب قدک مناسب
سریش				-آماده سازی چسب و سریش
ظرف سریش				-قدک گذاری پنجگی و پستی
قلم موی ۲ سانتی متری				-چسب زنی سطح پایینی پستایی
چسب چوب				- حفظ رطوبت پستایی
بنزین				نگرش :
ظرف بنزین				- انتخاب مواد مصرفی مرغوب
قیچی				- رعایت نظم و تمیزی در حین کار
کیسه نایلون				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای
میز پیش کاری				ایمنی و بهداشت :
چهارپایه پیش کاری				- رعایت اصول ارگونومی
				-رعایت اصول ایمنی در حین کار و نگهداری مواد اشتعال زا
				- استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : قدک گذاری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - استفاده از چسب استاندارد -تفکیک زباله های خشک			

	زمان آموزش			عنوان : اجرای کارکشی
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۸	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
گازانبر پیش کاری				دانش :
باشنه کش فلزی				- کاربرد کارکشی و روش انجام آن با استفاده از گازانبر پیش کاری
مخزن بخاردستی				- کاربرد کارکشی و روش انجام آن با اعمال نیرو
میز پیش کاری				- روش انجام و کاربرد کارکشی چسبی
چهارپایه پیش کاری				- روش انجام و کاربرد کارکشی میخی (پنجه سوار)
انواع قالب				مهارت :
کفش (زنانه، مردانه، بچگانه)				- کارکشی با استفاده از گازانبر پیش کاری
میخ کش				- کارکشی با اعمال نیرو
درفش				- کارکشی چسبی
چکش پیش کاری				- کارکشی میخی
میخ تل - میخ سایه				نگرش :
چسب صنعتی				- توجه به اهمیت ظرافت و تمیزی کار
قلم موی چسب				- رعایت نظم و ترتیب در حین کار
قوطی یا ظرف چسب				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای
انواع لایی				ایمنی و بهداشت :
انواع لایی کوتاه				- رعایت اصول ایمنی حین کار با ابزارهای برنده
منگنه دستی یا بادی				- رعایت اصول ایمنی حین کار با بخار
پسک				- رعایت اصول ارگونومی
چاقوی پیش کاری				- استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی
				توجهات زیست محیطی :
				- استفاده بهینه از انرژی
				- استفاده از چسب استاندارد

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸	۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
خشک کن (گرم خانه) سبد پلاستیکی مخصوص جابجایی کفش قالب کفش (زنانه، مردانه، بچگانه)				دانش :
				- کاربرد و روش تثبیت پستایی با استفاده از زمان
				- کاربرد و روش تثبیت پستایی با استفاده از حرارت (گرم خانه)
				- مزایا و معایب هر روش
				مهارت :
				- تشخیص زمان مورد نیاز جهت انجام روش تثبیت پستایی با زمان
				- چیدن صحیح پستایی در دستگاه خشک کن
				- تنظیم درجه حرارت و زمان مورد نیاز دستگاه خشک کن (گرم خانه) و راه اندازی آن
				- خارج کردن پستایی از دستگاه خشک کن
				نگرش :
				- نظم و ترتیب در حین کار
				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت اصول ایمنی در حین کار با وسایل برقی و گرمایی
			- رعایت ارگونومی	
			- استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی	
			توجهات زیست محیطی :	
			- استفاده بهینه از انرژی	
			- استفاده از دستگاه های برقی کم مصرف	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۳	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			آماده سازی قالب کارکشی شده جهت زیره گذاری
چسب PU فنر(شانگ فلزی) فوم چاقوی پیش کاری میزپیش کاری چهارپایه پیش کاری دستکش (پزشکی) ماسک یکبارمصرف ماشین لوپس دستی ماشین سمباده،لول،گردزدایی(براشینگ)				دانش :
میخ کش				-میخ کشی و اصول اجرای آن
سنگ چاقو نفت				-روش لیویس دستی سرپنجه و پاشنه
ظرف نفت				-روش خط کشی سطح زیرین قالب کارکشی شده جهت رافینگ کاری و زیره گذاری
خودکار اکلیلی				-روش اجرای سمباده زنی و گرد زدایی
چسب صنعتی				- کاربرد فنر(شانگ فلزی) و روش اتصال آن
قلم موی چسب صنعتی				- روش پرکردن کفی کفش
ظرف چسب(صنعتی)				- روش چسب زنی کف قالب کارکشی شده
ظرف چسب PU				- انواع زیره و کاربرد هریک
قلم موی چسب				- روش شستشوی زیره (گردزدایی و چرب زدایی)
پنبه				- روش اجرای لیویس، سمباده زنی و انواع فرم دهی لبه زیره
				- روش چسب زنی زیره
				مهارت :
				-اجرای صحیح میخ کشی
				- لیویس دستی سرپنجه و پاشنه
				- خط کشی زیره کفش
				- سمباده زنی و گردزدایی
				- اتصال شانگ فلزی کفش
				- پرکردن کفی کفش

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی قالب کارکشی شده جهت زیره گذاری
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
حلال جهت شستن زیره (استون و.....) کپسول آتش نشانی				مهارت : -چسب زنی کف قالب کارکشی شده - انتخاب زیره مناسب با توجه به مدل کار - شستشوی زیره (گردزدایی و چرب زدایی) - لیویس،سمباده و فرم دهی لبه زیره - چسب زنی زیره
				نگرش : -دقت در ظرافت و تمیزی کار -رعایت نظم و ترتیب - رعایت اصول اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت : -رعایت اصول ایمنی در کار و نگهداری مواد قابل اشتعال - رعایت ارگونومی - استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی
				توجهات زیست محیطی : - استفاده از چسب و حلال استاندارد -استفاده بهینه از انرژی

	زمان آموزش			عنوان : زیره گذاری
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع زیره (کروپون،PVC،لاستیک، نئولایت، میکرولایت EVA,TPU بخاری کار داغ کن دستگاه پرس بادی چکش پیش کاری قالب پیش کاری میز پیشکاری چهارپایه پیش کاری قالب کارکشی شده				دانش :
				- روش حرارت دادن زیره کفش
				- روش صحیح زیره گذاری
				- روش پرس کاری
				- روش و ابزار صیقل کاری لبه های زیره
				روش خارج نمودن قالب (ماهیچه) از داخل کفش
				مهارت :
				- حرارت دادن زیره کفش
				- حرارت دادن قالب کارکشی شده
				- زیره گذاری
				- پرس کاری
				- صیقل کاری لبه های زیره
				-خارج نمودن قالب (ماهیچه)
				نگرش :
				- توجه به ظرافت و تمیزی کار
				-نظم و ترتیب در حین کار
				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای
			ایمنی و بهداشت :	
			-رعایت اصول ارگونومی	
			- رعایت اصول ایمنی در حین کار با وسایل برقی و حرارتی	
			- استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی	
			توجهات زیست محیطی :	
			- استفاده بهینه از انرژی	

	زمان آموزش			عنوان : پاشنه گذاری
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۹	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
نمونه انواع پاشنه				دانش :
نمونه روکش انواع پاشنه				-انواع پاشنه(از نظر جنس و طرح)
نمونه انواع لژ ۱ تکه، ۲ تکه و ...				- روش روکش نمودن انواع پاشنه
انواع پاشنه چوبی				- انواع لژ (از نظر جنس و طرح)
لژ پلیمری				- روش روکش نمودن انواع لژ
پاشنه ۷ و ۵ و ۳ سانتی متری				- قسمت های مختلف پاشنه (زاویه-ارتفاع-انحنای پاشنه- سرپاشنه و جایگاه پاشنه)
پاشنه پایه دار				- روش سوار کردن انواع پاشنه
انواع روکش لژ platform				- روش سوار کردن انواع لژ ۱ تکه، ۲ تکه و ...
چکش				- روش سوار کردن انواع لژ platform
دریل برقی				- انواع میخ و پیچ مورد مصرف
انواع میخ و پیچ پاشنه				- روش میخ کردن یا پیچ کردن انواع پاشنه
درفش				مهارت :
میز پیش کاری				-انتخاب پاشنه و لژ مناسب با توجه به جنس و طرح
چهارپایه پیش کاری				- روکش کردن انواع پاشنه و لژ
چسب PU				- سوار کردن انواع پاشنه
قوطی یا ظرف چسب				- سوار کردن انواع لژ
قلم مو				- سوار کردن انواع لژهای platform
چسب صنعتی				- میخ کردن و پیچ کردن انواع پاشنه با میخ یا پیچ مناسب
میخ کش				
کاتر				
قیچی پستایی سازی				

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : پاشنه گذاری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت در ظرافت و تمیزی و کنترل کار - رعایت نظم و ترتیب - رعایت اصول اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی - رعایت اصول ایمنی حین کار با وسایل برنده و برقی - استفاده از وسایل ایمنی و حفاظتی فردی			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک زباله خشک - استفاده بهینه از انرژی -			

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	بخاری خشک کن	مخصوص کارگاه پیشکاری	۱	
۲	تجهیزات نمایش عکس و فیلم	استاندارد	۱	
۳	منگنه استپ	دستی یا بادی	۱	
۴	میز پیش کاری	۱۷۰*۴۵ ارتفاع ۶۰ سانتیمتر	۳	هر ۴ نفر حداقل ۱ میز
۵	چهارپایه پیش کاری	۴۰*۴۰*۴۰ سانتیمتر	۱۲	
۶	مخزن بخار	دستی، مناسب کارگاه پیشکاری	۱	
۷	میز	استاد	۱	
۸	صندلی	استاد	۱	
۹	وایت بورد	۱۲۰*۸۰	۱	
۱۰	ماشین سمباده، لول، گردزایی	مخصوص پیشکاری	۱	
۱۱	ماشین لوپس زیره	دستی	۱	
۱۲	کپسول آتش نشانی	پودری و گازی	۱	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قدک	جناغی(کتان)	۱ ورق	
۲	خودکار	نیوک و اکیلی -۳ رنگ	۳	
۳	قدک	چرمی	۵ پا	
۴	پستایی کفش	متنوع ، طبیعی -مصنوعی	۱۰	
۵	تکسون	ضخامت ۱/۷۵ یا ۲ یا ۲/۵	۱ ورق	
۶	نفت	معمولی	۱ لیتر	
۷	چرم	کفی (پا) - ضخامت ۱/۷۵ یا ۲ یا ۲/۵	۱ ورق	
۸	چسب چوب	معمولی	۱ لیتر	
۹	سربش	معمولی	۱ لیتر	
۱۰	چسب صنعتی	استاندارد	۴ لیتر	
۱۱	چسب	PU	۴ لیتر	
۱۲	بنزین	معمولی	۱ لیتر	
۱۳	آب	معمول	به میزان لازم	
۱۴	قدک	اشتروبل	۱ ورق	
۱۵	قدک	حرارتی	۱ ورق	
۱۶	انواع لایی	با توجه به مدل	به تعداد مورد نیاز	
۱۷	میخ تل	معمولی	۱ بسته	
۱۸	انواع لایی کوتاه	با توجه به مدل	به تعداد مورد نیاز	
۱۹	میخ سایه	معمولی	۱ بسته	
۲۰	پسک	مخصوص کفش	۶ رج	
۲۱	سوزن دوخت	صنعتی شماره ۸-۱۳	۱ بسته	
۲۲	زیره ورقی	نئولایت یا میکرو لایت ۲/۷، ۳، ۵ میلی متر	۱ ورق	
۲۳	پنبه	معمولی	۱ بسته	
۲۴	پاشنه	۳-۵-۷ و...سانتیمتری مناسب با قالب مورد نظر	۳ جفت	از هر نمونه
۲۵	حلال جهت شستشوی زیره	آستون و ...	۱ لیتر	
۲۶	دستکش	یکبار مصرف پزشکی	۱۰ عدد	
۲۷	ماسک	یکبار مصرف	۱ بسته	
۲۸	روکش پاشنه	مناسب با پاشنه های مورد استفاده	۳ جفت	

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۹	فوم	مخصوص کفش	۱ متر	
۳۰	لژ	یکسره و دو تکه متناسب با قالب مورد نظر	۲ جفت	
۳۱	روکش لژ	انواع لژ و لژ Platform	۴ جفت	
۳۲	پاشنه پایه دار	۷،۵،۳ سانتیمتری و ...- نمونه انواع مختلف	۵ جفت	
۳۳	پیچ	پاشنه-انواع مختلف	به تعداد لازم	
۳۴	میخ	پاشنه-انواع مختلف	به تعداد لازم	
۳۵	فتر	شانگ فلزی	۱۵ جفت	
۳۶	لژ	Platform متناسب با قالب مورد نظر	۱ جفت	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع قالب کفش از نظر مدل و جنس	زنانه-مردانه -پچگانه	۱۰ جفت	
۲	گازانبر	پیش کاری	۱	
۳	پاشنه کش	فلزی	۲	
۴	تصاویر	انواع پستانی، اتاق بخار، دستگاه های فرم دهنده	۱	
۵	سبد مخصوص جابجایی کفش	پلاستیکی	۱	
۶	ظرف نفت	با گنجایش حداقل ۱ لیتر	۱	
۷	ظرف بنزین	با گنجایش حداقل ۱ لیتر	۱	
۸	ظرف سریش	با گنجایش حداقل ۱ لیتر	۱	
۹	انواع شابلون کفی، قدک پنجگی، قدک پستی، زیره کفش	نمونه آموزشی	به تعداد لازم	
۱۰	سنگ چاقو	معمولی	۱	
۱۱	سنگ لیویس	سطح صاف(مرمری)	۱	
۱۲	سنگ ماصاد	معمولی	۱	
۱۳	کاتر	متوسط	۲	
۱۴	چاقوی پیش کاری	معمولی	۲	
۱۵	قیچی پیش کاری	تیغه بلند	۳	
۱۶	طرح های متنوع نمونه پنجه	انواع متداول	به تعداد لازم	
۱۷	قیچی	پستانی سازی	۲	
۱۸	میخ کش	معمولی	۲	
۱۹	قلم موی چسب	۲ سانتیمتری	۳	هر نوع چسب حداقل ۱ عدد
۲۰	چکش	پیش کاری (قبضه بلند)	۳	
۲۱	تکسون ورقی	ضخامت ۱/۷۵، ۲، یا ۲/۵ میلی متر	۱ ورق	
۲۲	چرم	کفی یا طبق ضخامت ورق تکسون	۱ ورق	
۲۳	روکش پاشنه	نمونه آموزشی مناسب انواع پاشنه های متداول	به تعداد مورد نیاز	

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۴	انواع پاشنه	نمونه آموزشی-انواع متداول	به تعداد مورد نیاز	
۲۵	انواع زیره	نمونه کروپون، PVC، لاستیک، PU، EVA، TPU	به میزان لازم	
۲۶	کیسه نایلونی	با ضخامت متوسط - حداقل ابعاد ۵۰*۴۰ سانتی متر	۳	
۲۷	درفش	معمولی	۲	
۲۸	دریل	برقی مناسب کفاشی	۱	
۲۹	گزن	پیش کاری	۳	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .