

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارگردباغی چرم

گروه شغلی

صنایع چرم، پوست و خز

کد ملی آموزش شغل

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|---|---|---|-----------|------------|---|---|-----------|---|---|---------------|---|---|------|
| ۸ | ۱ | ۵ | ۵ | ۲ | ۰ | ۲ | ۸ | ۰ | ۰ | ۶ | ۰ | ۰ | ۰ | ۱ |
| ISCO-08 | | | | سطح مهارت | شناسه گروه | | | شناسه شغل | | | شناسه شایستگی | | | نسخه |

۷-۶۱/۴۵/۲

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۶۲/۰۷/۰۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

کارگر دباغی کسی است که علاوه بر مهارت‌های کارگر آهک‌دان بتواند از عهده دباغی ، فالس ، اشبالت و رنگ بالابانی برآید.

- | | |
|-----------------------|----------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۳۵۷ ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۵ ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۳۱۷ ساعت |

«فهرست توانایی های کارگر دباغی چرم»

| ردیف | عنوان | صفحه |
|------|--|------|
| ۱ | توانایی انبار کردن سالامبور برای زمانهای مختلف | ۱ |
| ۲ | توانایی حمل محصول پیکل شده به بالابان «U» | ۱ |
| ۳ | توانایی چربی گیری از پوست چرب | ۲ |
| ۴ | توانایی تنظیم PH جهت دادن مواد مختلف در مرحله بعدی | ۲ |
| ۵ | توانایی شستشوی چربیها | ۳ |
| ۶ | توانایی دباغی با روشهای مختلف | ۳ |
| ۷ | توانایی خارج کردن محصول خوراک خورده از دستگاهها | ۴ |
| ۸ | توانایی خراک کردن چرم | ۴ |
| ۹ | توانایی آبگیری از چرم | ۴ |
| ۱۰ | توانایی خاک اره کردن چرم جهت فالس | ۵ |
| ۱۱ | توانایی اشپالت بعد از مرحله دباغی (سنگین، و فوق سنگین) | ۵ |
| ۱۲ | توانایی فالس زدن انواع چرم | ۶ |
| ۱۳ | توانایی خاک اره کردن چرم جهت رامکا کشی | ۶ |
| ۱۴ | توانایی نرم کردن چرم (اشتول و مولیسا) | ۷ |
| ۱۵ | توانایی تعیین ضخامت چرم با ضخامت سنج | ۷ |
| ۱۶ | توانایی کناره و حاشیه گیری (ترمینگ) و زواید چرم | ۸ |
| ۱۷ | توانایی سورت بندی چرم از نظر موارد استفاده بعدی | ۸ |
| ۱۸ | توانایی انجام آزمایشات شیمیایی مربوط به قسمت دباغی | ۹ |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر دباغی چرم

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|--|--|-------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| - کیسه ونخ - نایلونی ظروف گود | ۳ | ۶ | - انبار کردن پوست طبق دستورالعمل | توانایی انبار کردن سالامبور برای زمانهای مختلف | ۱ |
| | | | | آشنایی با خصوصیات انبار سالامبور | ۱-۱ |
| | | | | خصوصیات انبار سالامبور از نظر تهویه، برودت و گرما و رطوبت | ۱-۱-۱ |
| | | | | قفسه بندی، نوع سورت بندی و مدت زمان نگهداری | ۱-۱-۲ |
| | | | | شناسایی اصول انبار کردن سالامبور | ۱-۲ |
| | | | | توانایی حمل محصول پیکل شده به بارابان | ۲ |
| - محل محصول پیکل شده بارابان طبق دستورالعمل - هدایت محصول پیکل شده به بارابان طبق دستورالعمل | ۱ | ۱۲ | شناسایی اصول حمل و محصول پیکل شده به بارابان | ۲-۱ | |
| | | | شناسایی اصول هدایت محصول پیکل شده به بارابان | ۲-۲ | |
| | | | هدایت محصول پیکل شده به بارابان طبق دستورالعمل | ۲-۲ | |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر دباغی چرم

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|---|---|--|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| - بارابان دور بالا - ظروف مختلف - ظروف مدرج - بشکه - پیمانان - خاک اره - کیسه توری - نفت - مواد شیمیایی - چرب گیر PH متر - گرماسنج - اندیکاتورهای مختلف مورد لزوم - اسیدها و بازها و نمکها - بارابان بادرب مشبک | ۲۵ | ۲۰ | چربی زاپوست سبک (گوسفندی) طبق دستورالعمل تنظیم PH جهت مواد دادن در مرحله بعی طبق دستورالعمل | توانایی چربی گیری از پوست چرب آشنایی با وسایل چوب گیری خاک اره کیسه توری آشنایی با مواد چرب گیری شناسایی اصول چرب گیری از پوست توانایی تنظیم PH جهت دادن مواد مختلف در مرحله بعدی آشنایی با مفهوم PH مفهوم PH مواد تغییر و تنظیم کننده PH آشنایی با مواد مورد لزوم جهت تنظیم PH شناسایی اصول تنظیم PH جهت مواد دادن در مرحله بعدی | ۳ ۳-۱ ۳-۱-۱ ۳-۱-۲ ۳-۲ ۳-۳ ۴ ۴-۱ ۴-۱-۱ ۴-۱-۲ ۴-۲ ۴-۳ |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر دباغی چرم

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--------------------------------------|-------|-------|---|---|-------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| | | | | توانائی شستشوی چربیها | ۵ |
| | | ۱۸/۷۵ | شستشوی چربیها از سطح پوست طبق دستورالعمل | شناسایی اصول شستشوی چربیهای | ۵-۱ |
| | | | | توانائی دباغی با روشهای مختلف | ۶ |
| | | ۴/۱۱ | | آشنائی با وسایل دباغی | ۶-۱ |
| الک با مشهای مختلف | | | | الک با مشهای مختلف | ۶-۱-۱ |
| سرنده | | | | سرنده و پتک | ۶-۱-۲ |
| پتک | | | | آشنائی با مواد دباغی | ۶-۲ |
| بارابان با دورهای مختلف و هاسپلها | | | | مواد دباغی معدنی | ۶-۲-۱ |
| بومه سنج | | | | مواد دباغی آلی | ۶-۲-۲ |
| ظروف مدرج | | | محاسبه و تعیین مقدار مواد دباغی پوست طبق دستورالعمل | شناسایی اصول محاسبه و تعیین مقدار مواد دباغی | ۶-۳ |
| بشکه | | | | شناسایی اصول دباغی با روشهای مختلف | ۶-۴ |
| کیسه | | | | | |
| بهمزن | | | دباغی پوست با روشهای مختلف طبق دستورالعمل | | |
| ماد دباغی معدنی | | | | | |
| مواد دباغی آلی | | | | | |
| نمکهای خنثی | | | | | |
| کننده قوی و ضعیف | | | | | |
| مواد ماکس کننده | | | | | |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر دباغی چرم

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|---|-------|------|---|--|-------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| - پارو - انبرک بزرگ - بارابان - خرک - چرخ - نایلون | ۹ | ۱ | - خارج کردن محصول - خوراک خورده از دستگاهها طبق دستورالعمل | توانایی خارج کردن محصول خوراک خورده از دستگاهها | ۷ |
| | | | | آشنایی با وسایل خارج کننده محصول از دستگاهها | ۷-۱ |
| | | | | پارو | ۷-۱-۱ |
| | | | | انبرک بزرگ | ۷-۱-۲ |
| | | | | شناسایی اصول خارج کردن محصول خوراک خورده از دستگاهها | ۷-۲ |
| - انواع خرک | ۵/۵ | ۱ | - خرک کردن انواع چرم طبق دستورالعمل | توانایی خرک کردن چرم آشنایی با انواع خرک | ۸ |
| شناسایی اصول خرک کردن انواع چرم | | | | ۸-۲ | |
| آشنایی با انواع خرک | | | | ۸-۱ | |
| - وسایل آبیگری برای پوستهای سبک و سنگین | ۳۰ | ۱/۵ | - آبیگری از انواع چرم با دستگاههای مختلف طبق دستورالعمل | توانایی آبیگری از چرم آشنایی با وسایل آبیگری از چرم | ۹ |
| شناسایی اصول آبیگری از انواع چرم با دستگاههای مختلف | | | | ۹-۲ | |
| آشنایی با وسایل آبیگری از چرم | | | | ۹-۱ | |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر دباغی چرم

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|--|--|--------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| - انواع خاک اره - انواع ماشین - خاک اره - الک - ظرف - بیل | ۹ | ۱ | - خاک کردن چرم با دست طبق دستورالعمل - خاک اره کردن چرم با ماشین طبق دستورالعمل | توانایی خاک اره کردن چرم جهت فالس | ۱۰ |
| | | | | آشنایی با خاک اره | ۱۰-۱ |
| | | | | انواع خاک اره | ۱۰-۱-۱ |
| | | | | انواع ماشین خاک اره | ۱۰-۱-۲ |
| | | | | آشنایی با ماشین خاک اره | ۱۰-۲ |
| شناسایی اصول خاک اره کردن چرم با دست | ۱۰-۳ | X | | | |
| شناسایی اصول خاک اره کردن چرم با ماشین | ۱۰-۴ | X | | | |
| - ماشینهای اشپالت برای چرمهای سنگین و فوق سنگین - انواع آچارها - انواع پیچ گوشتی | ۲۰ | ۱/۵ | - اشپالت چرمهای سنگین و فوق سنگین بعد از دباغی طبق دستورالعمل | توانایی اشپالت بعد از مرحله دباغی (سنگین ، و فوق سنگین) | ۱۱ |
| | | | | آشنایی با ماشینهای اشپالت در مرحله نیمه خشک | ۱۱-۱ |
| | | | | شناسایی اصول اشپالت بعد از مرحله دباغی (سنگین و فوق سنگین) | ۱۱-۲ |
| | | | | شناسایی اصول اشپالت بعد از مرحله دباغی (سنگین) | ۱۱-۳ |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر دباغی چرم

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|---|-------|------|---|--|--|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| ماشینهای فالس (کوچک و بزرگ) | ۳۰ | ۱/۵۵ | فالس انواع چرم طبق دستورالعمل | توانایی فالس زدن انواع چرم آشنایی با ماشینهای (تراش) ماشینهای فالس (تراش) اصول فالس انواع چرم شناسایی اصول فالس انواع چرم | ۱۲ ۱۲-۱ ۱۲-۱-۱ ۱۲-۱-۲ ۱۲-۲ |
| رامکای تونلی رامکای صفحه دار مشبک انبردست میخ، گیره، چسب کاردک چوبی تخته رامکاکشی چکش | ۱۶ | ۳ | رامکاکشی چرم در رامکای تونلی طبق دستورالعمل رامکاکشی چرم در رامکای صفحه دار مشبک طبق دستورالعمل رامکاکشی بر روی تخته طبق دستورالعمل | توانایی خاک اره کردن چرم جهت رامکاکشی آشنایی با وسایل جهت رامکاکشی انبردست میخ، گیره، چسب کاردک چوبی، تخته آشنایی با انواع رامکا رامکاتونلی رامکا تختی (صفحه دار) مشبک و تخته ای شناسایی اصول انواع رامکاکشی | ۱۳ ۱۳-۱ ۱۳-۱-۱ ۱۳-۱-۲ ۱۳-۱-۳ ۱۳-۲ ۱۳-۲-۱ ۱۳-۲-۲ ۱۳-۳ |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر دباغی چرم

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|--|---|--|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| - ماشین مولیسا - ماشین اشتول - انواع فیلتر - انواع آچار | ۳۰ | ۱۵ | - نرم کردن پوست ها با ماشین مولیسا طبق دستورالعمل - نرم کردن پوست با ماشین اشتول طبق دستورالعمل | توانایی نرم کردن چرم (اشتول و مولیسا) ۱۴-۱ آشنایی با انواع ماشینهای نرم کننده پوست (اشتول و مولیسا) ۱۴-۱-۱ ماشین مولیسا ۱۴-۱-۲ ماشین اشتول ۱۴-۱-۳ انواع فیلترها ۱۴-۲ شناسایی اصول نرم کردن انواع پوستهای با روشهای مختلف | ۱۴ ۱۴-۱ ۱۴-۱-۱ ۱۴-۱-۲ ۱۴-۱-۳ ۱۴-۲ |
| - انواع ضخامت سنج | ۴ | ۱ | - اندازه گیری ضخامت چرم با ضخامت سنج طبق دستورالعمل | توانایی تعیین ضخامت چرم با ضخامت سنج ۱۵-۱ آشنایی با انواع ضخامت سنج ۱۵-۱-۱ انواع ضخامت سنج ۱۵-۱-۲ اصول اندازه گیری ضخامت چرم با ضخامت سنج ۱۵-۲ شناسایی اصول اندازه گیری ضخامت چرم با ضخامت سنج | ۱۵ ۱۵-۱ ۱۵-۱-۱ ۱۵-۱-۲ ۱۵-۲ |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر دباغی چرم

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|---|--|--|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| - تیغ - تیغ موکت بری - چاقو - چاقو تیز کن تسمه ای - میز فلزی | ۱ | ۱۳ | - کناره و حاشیه گیری از چرم طبق دستورالعمل | توانایی کناره و حاشیه گیری (ترمینگ) و زواید چرم آشنایی با وسایل حاشیه و کناره گیری چرم تیغ و تیغ موکت بری میز فلزی و چاقو چاقو تیز کن تسمه ای اصول کناره و حاشیه گیری و زواید چرم شناسایی اصول کناره و حاشیه گیری و زواید چرم | ۱۶ ۱۶-۱ ۱۶-۱-۱ ۱۶-۱-۲ ۱۶-۱-۳ ۱۶-۲ |
| | ۸/۵ | | - سورت بندی چرم از نظر موارد استفاده بعدی طبق دستورالعمل | توانایی سورت بندی چرم از نظر موارد استفاده بعدی شناسایی اصول سورت بندی از نظر موارد استفاده بعدی | ۱۷ ۱۷-۱ |

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر دباغی چرم

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|-------------------------------|-------------------------------|------|----------------|--------------------------------|--------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| - بشر | ۱/۵ | ۲/۵ | | توانایی انجام آزمایشات شیمیایی | ۱۸ |
| - لوله آزمایش | | | | مربوط به قسمت دباغی شیمیایی | |
| - هیتر برقی | | | | آشنایی با وسایل آزمایشات مورد | ۱۸-۱ |
| - چراغ گازی | | | | لزوم بخش دباغی | |
| - انبر چوبی | | | | بشر، لوله آزمایشی | ۱۸-۱-۱ |
| - انبر فلزی | | | | هیتر برقی چراغ گازی | ۱۸-۱-۲ |
| - بهمزن شیشه ای | | | | انبر چوبی و فلزی | ۱۸-۱-۳ |
| - توری | | | | بهمزن | ۱۸-۱-۴ |
| - سه پایه | | | | توری و سه پایه | ۱۸-۱-۵ |
| - نیترات نقره | | | | آشنایی با مواد و محلولهای | ۱۸-۲ |
| - بوراکس | | | | شیمیایی مورد لزوم بخش دباغی | |
| - سدیم بی کربنات | | | | نیترات نقره | ۱۸-۲-۱ |
| - سدیم کربنات | | | | سدیم بی کربنات | ۱۸-۲-۲ |
| - اندیکاتورهای مختلف | | | | سدیم کربنات | ۱۸-۲-۳ |
| - سایر مواد شیمیایی مورد لزوم | | | | شناسایی اصول انجام آزمایشات | ۱۸-۳ |
| | لزوم بخش دباغی طبق دستورالعمل | | | | |

X