



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

مهندس ارشد تایر سازی

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۸/۰۹/۰۱

کد استاندارد: ۹-۰۲/۱۵/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : لیسانس
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : نداشتن کوررنگی

تعریف

=====

مهندس ارشد تایر کسی است که علاوه بر مهارت مهندسی تایر بتواند از عهده برقراری ارتباط با واحدهای مختلف سیستم جاری، آموزش و راهنمایی نیروی انسانی، ایجاد هماهنگی، همکاری در سوژه یابی و برنامه ریزی برای اجرای پروژه های کاربردی، بکارگیری تکنولوژی نوین، تجزیه و تحلیل عملکرد تایر در سرویس و تهیه گزارشات اصلاحی برآید.

- | | |
|-----------------------|---------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۸۵ ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۲۸ ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۵۷ ساعت |

«فهرست توانایی های مهندس ارشد تائیرسازی»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای مختلف سیستم جاری تائیرسازی	۱
۲	توانایی همکاری در برنامه ریزی تولید تائیر	۲
۳	توانایی سوژه یابی و برنامه ریزی جهت اجرای پروژه های کاربردی سیستم جاری	۳
۴	توانایی تجزیه و تحلیل عملکرد تائیر در سرویس	۴
۵	توانایی بکارگیری تکنولوژی مدرن در سیستم تائیرسازی	۵
۶	توانایی آموزش و راهنمایی نیروی انسانی و ایجاد هماهنگی در واحد مربوطه	۶

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد تایر سازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار	۱۶	۶۵		توانایی برقراری ارتباط با واحدهای مختلف سیستم جاری تایر سازی	۱
۲- وسایل کمک آموزشی				آشنایی با واحدهای مختلف تولیدی و مسئولیت آنها	۱-۱
۳- وسایل ایمنی و حفاظتی				آشنایی با ماشین آلات واحدهای تولیدی مختلف و تکنولوژی آنها	۱-۲
۴- وسایل ارتباطی				آشنایی با مواد اولیه مورد مصرف در ساخت تایر و کاربرد آنها	۱-۳
				شناسایی ویژگیهای محصولات نیمه ساخته و کاربرد آنها	۱-۴
				آشنایی با شبکه وسلهای ارتباطات در سیستم جاری	۱-۵
				آشنایی با امکانات ارتباطی در سیستم تایر سازی	۱-۶
			برقراری ارتباط با واحدهای مختلف تایر سازی	شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای مختلف تولیدی	۱-۷
				آشنایی با معضل و مشکلات کاری واحدهای دیگر	۱-۸

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد تایر سازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۹	۴/۵	- همکاری در رفع معضل و مشکلات شغلی واحدهای دیگر تولیدی	شناسایی اصول همکاری در رفع معضل و مشلات کاری واحدهای دیگر تولیدی آشنایی با برنامه های عملیاتی واحدهای دیگر	۱-۹ ۱-۱۰
			- اظهار نظر در برنامه های واحدهای دیگر	شناسایی اصول اظهار نظر در برنامه های واحدهای دیگر	۱-۱۱
			توانایی همکاری در برنامه ریزی تولید تایر	۲	
			آشنایی با برنامه و برنامه های تایر سازی	۲-۱	
			- برنامه ریزی خطی	۲-۱-۱	
			- برنامه ریزی توالی	۲-۱-۲	
			- برنامه ریزی تعاملی	۲-۱-۳	
			- برنامه ریزی ریاضی	۲-۱-۴	
			آشنایی با واحد برنامه ریزی تولید و مسئولیت های آن	۲-۲	
			آشنایی با استاندارد و دستورالعمل های کار برنامه ریزی	۲-۳	

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد تایر سازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۹	۴/۵	- همکاری در برنامه ریزی تولید تایر	شناسایی اصول همکاری در برنامه ریزی تولید تایر	۲-۴
			توانایی سوژه یابی و برنامه ریزی جهت اجرای پروژه های کاربردی سیستم جاری	۳	
			آشنایی با مراکز تحقیقاتی و پژوهشی تایر سازی در داخل و خارج کشور	۳-۱	
			آشنایی با روند تغییرات تکنولوژی تایر سازی	۳-۲	
			آشنایی با متخصصین و کارشناسان تایر سازی صنایع ذریبط	۳-۳	
- سوژه یابی و برنامه ریزی جهت اجرای پروژه های کاربردی سیستم جاری	آشنایی با پروژه و پروژه های تحقیقاتی و کاربردی	۳-۴			
- سوژه یابی و برنامه ریزی جهت اجرای پروژه های کاربردی سیستم جاری	شناسایی اصول سوژه یابی و برنامه ریزی جهت اجرای پروژه های کاربردی سیستم جاری	۳-۵			

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد تایرسازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- تایر ۲- آمار و ارقام ۳- وسایل کمک آموزشی ۴- فرایند کار	۹	۵	- اخذ داده های عملکرد تایر در سرویس - تجزیه و تحلیل عملکرد تایر در سرویس - مستندسازی و تجزیه و تحلیل - ارزیابی نظریه اصلاحی براساس مستندات - تجزیه و تحلیل اطلاعات مربوط به عملکرد تایر در سرویس	توانایی تجزیه و تحلیل عملکرد تایر در سرویس ۴-۱ شناسایی استانداردهای تایرهای تولیدی ۴-۲ شناسایی روش های تست تایر ۴-۳ شناسایی اصول اخذ داده های عملکرد تایر در سرویس ۴-۴ شناسایی اصول تجزیه و تحلیل عملکرد تایر در سرویس ۴-۵ شناسایی اصول مستندسازی تجزیه و تحلیل ها ۴-۶ شناسایی اصول ارزیابی نظریه اصلاحی براساس مستندات ۴-۷ شناسایی اصول اطلاعات مربوط به عملکرد تایرها در سرویس	۴ ۴-۱ ۴-۲ ۴-۳ ۴-۴ ۴-۵ ۴-۶ ۴-۷

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد تایر سازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- بروش وورو کاتالوگ ۳- وسایل کمک آموزشی	۹	۱/۵		توانایی بکارگیری تکنولوژی مدرن در سیستم تایر سازی	۵
				آشنایی با دستورالعملهای کاربردی ماشین آلات	۵-۱
				آشنایی با بروشور و کاتالوگ های ماشین آلات	۵-۲
				شناسایی فن آوری مدرن تایر سازی	۵-۳
				شناسایی زبان فنی و تخصصی خارجی	۵-۴
				شناسایی روند تغییرات تکنولوژی تایر سازی در سیستم جاری	۵-۵
بکارگیری تکنولوژی مدرن در سیستم تایر سازی	۵-۶				

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد تایرسازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند آموزشی ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- فرایند کار ۴- متون آموزشی	۵	۳	- ارزشیابی از نیازهای آموزشی نیروی انسانی - آموزش نیروی انسانی	توانایی آموزش و راهنمایی نیروی انسانی و ایجاد هماهنگی در واحد مربوطه	۶
				آشنایی با نیازهای آموزش نیروی انسانی	۶-۱
				شناسایی اصول ارزشیابی از نیازهای آموزشی نیروی انسانی	۶-۲
				آشنایی با توانمندیهای حرفه ای نیروی انسانی	۶-۳
				آشنایی با رقابت های مثبت و منفی شغلی	۶-۴
				شناسایی اصول آموزش نیروی انسانی	۶-۵
				آشنایی با متون آموزشی مورد نیاز نیروی انسانی	۶-۶
				آشنایی با آموزش نیروی انسانی و همکاری با اداره آموزش	۶-۷
				آشنایی با راهنمایی نیروی انسانی	۶-۸
شناسایی اصول ایجاد هماهنگی در واحد مربوطه	۶-۹				