

تعاونیت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

متصدی رنگ نیم ساخته در رنگسازی

گروه شغلی

صنایع رنگ

۱۱/۰۶/۲۰

کد ملی آموزش شغل

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|--------------|------------|-----------|---------------|------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ۸ | ۱ | ۳ | ۱ | ۲ | ۰ | ۳ | ۸ | ۰ | ۰ | ۵ | ۰ | ۰ | ۰ | ۱ |
| ISCO-۰۸ | سطح مهارت | شناسه گروه | شناسه شغل | شناسه شایستگی | نسخه | | | | | | | | | |

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۱/۱۱/۶۲

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- ۱- کلمه آشنایی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانایی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

راهنمای

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : نداشتن کورنگی

تعريف

متصلی رنگ نیم ساخته کسی است که بتواند از عهده تشخیص خصوصیات ظاهری، توزین مواد اولیه و تهیه رنگ نیم ساخته برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۸۳ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۷۶ ساعت
- ۲- زمان آموزش عملی : ۵۸ ساعت

«فهرست توانایی های متصدی رنگ نیم ساخته در رنگسازی»

| ردیف | عنوان | صفحه |
|------|--|------|
| ۱ | توانایی تشخیص خصوصیات ظاهری مواد اولیه رنگ | ۱ |
| ۲ | توانایی توزین مواد اولیه رنگ | ۱ |
| ۳ | توانایی مخلوط کردن مواد اولیه رنگ جهت تهیه رنگ نیم ساخته | ۱ |
| ۴ | توانایی شستشوی محیط کار و مخلوط کن ها | ۲ |
| ۵ | توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول نکات ایمنی | ۳ |
| ۶ | توانایی کمکهای اولیه در رنگسازی | ۳ |

استفاده از مهارت و آموزشی: متصلی رنگ نیم ساخته در رنگسازی

رشته : صنایع شیمیایی

| ردیف | عنوان توانائی و مطالب تئوری | استاندارد مهارت | | |
|-------|---|-----------------|------|--|
| | | عملیات کارگاهی | زمان | نام و مشخصات وسایل |
| ۱ | توانایی تشخیص خصوصیات ظاهری مواد اولیه | | ۱۶ | - کدهای مشخص - کتنه خصوصیات مواد اولیه رنگ |
| ۱-۱ | شناسایی خصوصیات ظاهری (فیزیکی) مواد اولیه رنگ و رنگ ظاهری آن و کدهای مربوطه | | ۱۲ | ۳۶ |
| ۲ | توانایی توزین مواد اولیه رنگ آشنایی با ترازو و قپان | | ۲ | - ترازو با وزان - توزین مواد با ترازوی مربوطه |
| ۲-۱ | ترازو | | ۱ | قپان با وزان |
| ۲-۱-۱ | آشنایی با ترازو و قپان | | ۱ | مربوطه |
| ۲-۱-۲ | شناسایی اصول توزین مواد اولیه رنگ با ترازو و قپان | | ۱ | معمولی طبق دستورالعمل |
| ۲-۲ | شناسایی اصول توزین مواد اولیه رنگ با ترازو و قپان | | ۱ | - توزین مواد با قپان طبق دستورالعمل |
| ۳ | توانایی مخلوط کردن مواد اولیه رنگ جهت تهیه رنگ نیم ساخت | | ۴ | - مخلوط کن دستی |
| ۳-۱ | آشنایی با انواع مخلوط کن های رنگ | | ۳ | - مخلوط کن مکانیکی |
| ۳-۲ | شناسایی اصول مخلوط کردن رنگ در مخلوط کن ها | | ۱۹ | ۲۴ |

استاندارد مهارت و آموزشی : متصلی رنگ نیم ساخته در رنگسازی

رشته : صنایع شیمیایی

| ردیف | عنوان توانائی و مطالب تئوری | استاندارد مهارت | عملیات کارگاهی | زمان | نام و مشخصات وسایل |
|-------|---|-----------------|---|------|--------------------|
| | | | | | |
| ۳-۲-۱ | اصول مخلوط کردن رنگ در مخلوط کن های مکانیکی | ۱ | اصول پر کردن تانک از مواد پر کردن تانک (تانک) رنگ اولیه رنگ طبق دستورالعمل دستورالعمل روشن کردن مخلوط کن و تعیین مخلوط کردن مواد اولیه رنگ طبق دستورالعمل | ۱ | ۱ |
| ۳-۲-۲ | اصول پر کردن دیگ (تانک) رنگ قرار دادن پروانه مخلوط کن در ارتفاع مناسب | | | | |
| ۳-۲-۳ | سرعت مناسب | | | | |
| ۳-۲-۴ | روشن کردن مخلوط کن و تعیین سرعت مناسب | | | | |
| ۳-۲-۵ | کنترل زمان همگون سازی رنگ خاموش کردن مخلوط کن و | | | | |
| ۳-۲-۶ | بیرون آوردن پروانه مخلوط کن | | | | |
| ۴ | توانایی شستشوی محیط کار و مخلوط کن ها | ۲ | آشنایی با وسایل و مواد شستشو دهنده مربوطه وسایل شستشو دهنده محیط کار و مخلوط کن های رنگ سازی مواد شستشو دهنده محیط کار رنگ سازی | ۲ | ۲ |
| ۴-۱ | آشنایی با وسایل و مواد شستشو دهنده مربوطه | | | | |
| ۴-۱-۱ | وسایل شستشو دهنده محیط کار و مخلوط کن های رنگ سازی | | | | |
| ۴-۱-۲ | مواد شستشو دهنده محیط کار رنگ سازی | | | | |
| ۴-۱-۳ | اصول شستشوی محیط کار و مخلوط کن ها | | | | |
| | مخلوط کن ها طبق دستورالعمل | | | | |

استاندارد مهارت و آموزشی : متصلی رنگ نیم ساخته در رنگسازی

رشته : صنایع شیمیابی

| ردیف | عنوان توانائی و مطالب تئوری | استاندارد مهارت | | عملیات کارگاهی | زمان | نام و مشخصات وسایل | | | | |
|------|--|--|---|-----------------------------------|------|---|--|--|--|--|
| | | تئوری | عملی | | | | | | | |
| ۵ | توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی | پیشگیری از حوادث طبق دستورالعمل | کپسول آتش نشانی گاز CO ₂ و پودری | کارگاه آتش نشانی | ۳ | کپسول آتش نشانی گاز CO ₂ و پودری | | | | |
| | شناسایی اصول پیشگیری از | | | | | | | | | |
| | حوادث | | | | | | | | | |
| | شناسایی اصول و نکات ایمنی | کپسول آتش نشانی | آصول و نکات ایمنی در رنگسازی و اطفاء حریق | | | | | | | |
| | کپسول آتش نشانی | | | | | | | | | |
| | اطفاء حریق | | | | | | | | | |
| ۶ | توانایی کمکهای اولیه در رنگسازی | آشنایی با کمکهای اولیه رنگسازی | آشنایی با کمکهای اولیه جراحات | کارگاه اولیه کمکهای اولیه رنگسازی | ۲/۸ | کمکهای اولیه اولیه جراحات طبق دستورالعمل | | | | |
| | آشنایی با کمکهای اولیه رنگسازی | | | | | | | | | |
| | آشنایی با کمکهای اولیه جراحات | | | | | | | | | |
| | آشنایی با کمکهای اولیه سوختگی | آشنایی با کمکهای اولیه سوختگی طبق دستورالعمل | | | | | | | | |
| | آشنایی با کمکهای اولیه سوختگی | | | | | | | | | |
| | آشنایی با کمکهای اولیه سوختگی طبق دستورالعمل | | | | | | | | | |