

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور دستگاه تولید لیوان یکبار مصرف کاغذی

گروه شغلی

صنایع کاغذ

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۴	۳	۲	۰	۲	۰	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۱
Isco-08				سطح مهارت	شناسه گروه		شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه	

۱-۱-۰۰-۰۱-۱۴۳

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۹۵/۳/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب: دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل:

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی:
علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی
رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
ارژنگ بهادری معاون منابع آموزشی دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان تهران
-

فرآیند اصلاح و بازنگری:
-
-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران، خیابان آزادی، خیابان خوش شمالی، نبش خیابان نصرت، ساختمان شماره ۲، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور، پلاک

۹۷

آدرس الکترونیکی: Daftar_tarh@irantvto.ir

تلفن ۶۶۹۴۱۲۵۰



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل ● شایستگی □

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	جعفر سیف برقی	لیسانس مدیریت بازرگانی	مدیریت بازرگانی	مدیریت عامل	۱۲ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۵۵۶۴۸۶۸۳ تلفن همراه: ۰۹۱۲۸۰۲۰۶۸۳ ایمیل: jafar_seif@yahoo.com آدرس: تهران جوادیه ۲۰متری کوچه شهید فیروزی بن بست ۳ پلاک ۱ طبقه ۱ کوچه شهید فیر
۲	مهروز عسگری	فوق لیسانس تکنولوژی بهره برداری نیروگاه	مکانیک	مدیریت تولید و آموزش	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۵۵۶۴۸۶۸۳ تلفن همراه: ۰۹۱۲۹۲۲۰۳۴۶ ایمیل: mahrooz-askari@yahoo.com آدرس: تهران جوادیه ۲۰متری کوچه شهید فیروزی بن بست ۳ پلاک ۱ طبقه ۱
۳	نرگس شیرنژاد	لیسانس حسابداری	حسابداری	مدیر مالی و صنعتی و طراحی	۷ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۵۵۶۴۸۶۸۳ تلفن همراه: ۰۹۱۲۱۹۵۹۰۱۵ ایمیل: narcissus3374@yahoo.com آدرس: تهران جوادیه ۲۰متری کوچه شهید فیروزی بن بست ۳ پلاک ۱ طبقه ۱
۴	رامک فرح آبادی	کارشناسی ارشد	صنایع چوب و کاغذ	معاون دفتر طرح و برنامه های درسی	۲۴ سال	تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:



نام استاندارد آموزش شغل:
کارور دستگاه تولید لیوان یکبار مصرف کاغذی
شرح استاندارد آموزش شغل :
کارور دستگاه های تولید لیوان یکبار مصرف کاغذی در حوزه صنعت در گروه صنایع کاغذ میباشد که شامل شایستگی هایی از قبیل رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار، سرویس، راه اندازی ، تولید و شناخت قسمت های مختلف ماشین آلات تولید لیوان کاغذی، انتخاب مواد اولیه مصرفی و تولیدی ، حسابداری مالی و بهای تمام شده کالا - طراحی، قالب سازی و چاپ ، بازاریابی ، محصولات تولیدی می باشد. (ضمناً این شغل قابلیت تبدیل و راه اندازی به صورت مشاغل خانگی را دارد)
ویژگی های کارآموز ورودی:
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره متوسطه اول (پایان سوم راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۲۵۶ ساعت - زمان آموزش نظری : ۵۶ ساعت - زمان آموزش عملی : ۲۰۰ ساعت - زمان کارورزی : - ساعت - زمان پروژه : - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس مرتبط با ۵ سال سابقه کاری و دارای گواهینامه مهارت اپراتور تولید لیوان کاغذی یکبار مصرف



*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :**

کارور دستگاه تولید لیوان کاغذی یکبارمصرف، در حوزه صنعت و مشاغل خانگی اصطلاحاً به فردی اطلاق می شود که قادر به سرویس ، راه اندازی، تولید و شناخت قطعات و قسمت‌های مختلف دستگاه تولید لیوان یکبارمصرف کاغذی و ماشین آلات مرتبط با آن بوده و همچنین شناخت لازم در خصوص طراحی، حسابداری، بازاریابی و فروش را در غالب آموزش بازار محور داشته باشد.

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :**

Paper cup machine operator

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد**

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

- | | |
|--|----------------------|
| الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب <input type="checkbox"/> | طبق سند و مرجع |
| ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت <input type="checkbox"/> | طبق سند و مرجع |
| ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور <input type="checkbox"/> | طبق سند و مرجع |
| د : نیاز به استعلام از وزارت کار <input checked="" type="checkbox"/> | |



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها

ردیف	عناوین
۱	رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار
۲	سرویس، راه اندازی، تولید و شناخت قسمت‌های مختلف ماشین آلات تولید لیوان کاغذی
۳	انتخاب مواد اولیه مصرفی و تولیدی
۴	حسابداری مالی و بهای تمام شده کالا
۵	طراحی، قالب سازی و چاپ
۶	بازاریابی محصولات تولیدی



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۶	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک‌های اولیه صندلی میز ماژیک تخته وایت برد میز جهت کارآموز صندلی کارآموز سیستم تهویه دستکش روپوش	۴			دانش :
				-عوامل زیان بار محیطی
				-عوامل زیان اور کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری های شغلی
				تعریف جعبه کمک های اولیه
				انواع آتش و روشهای استفاده از خاموش کننده‌های دستی
				انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها
				روش طبقه بندی ابزار، کار، مواد، کالا و حمل و نقل
				مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
				عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
	۶			مهارت :
				-بکارگیری صحیح از ابزار کار، کالا و حمل
				-استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
				-بکارگیری صحیح از وسایل حفاظت فردی
				-استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
				رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه
	نگرش : توجه به اهمیت جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی درک صحیح از صرفه جویی در مصرف زمان			
	ایمنی و بهداشت : -استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش، ماسک، روپوش)			
توجهات زیست محیطی : -تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آنها				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰۵	۱۸۰	۲۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
اپیاش، دستکش	۲۵			دانش :
یکبار مصرف، استند				شناخت قطعات مختلف دستگاه و عملکرد آن
استروک، دستگاه لیوان				روش سرویس، راه اندازی و نظافت دستگاه و قطعات آن
کاغذی، انواع ابزار، پمپ				شیوه و روش استارت دستگاه، گریس کاری و روغن کاری قطعات
گریس، روغن دان، پارچه				شناخت و عملکرد دکمه های فرمان دستگاه و کنترل آن
تنظیم، روغن خوراکی، رول				فرآیند تولید و تنظیمات دستگاه
کف، استروک لیوان	۱۸۰			مهارت :
کاغذی، روپوش، توضیح				نظافت دستگاه و قطعات آن
اینکه در این شغل هیچ				تعویض قطعات مختلف دستگاه و کنترل آن
کتاب و منابع آموزشی بجز				استارت دستگاه و شروع به کار آن
تجربه نویسندگان				سرویس اولیه ماشین
استاندارد موجود نیست				نگرش :
				جلوگیری از آسیب قطعات و ماشین الات و عملکرد مناسب آن بهینه سازی و بهره وری زمان تولید و افزایش تولید در شیفت کاری
				ایمنی و بهداشت :
				استفاده از وسایل حفاظتی و نظافتی و رعایت نکات ایمنی در استفاده از ماشین آلات
				توجهات زیست محیطی :
				مدیریت پسماند حاصل از تولید



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : انتخاب مواد اولیه مصرفی و تولیدی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۴	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
میز و صندلی کارآموز، میز و صندلی مربی، تخته وایت برد، انواع مقوای پی ای، لیست کامل استانداردهای جهانی مقوای لیوانی	۶			دانش :
				انواع مقوای لیوانی و شیوه تولید آن
				بهداشت مقوای لیوانی
				استاندارد مقوای پی ای
	۴			مهارت :
				انتخاب انواع مقوای لیوانی و انتخاب شیوه مناسب تولید
				تشخیص موارد لازم جهت اخذ مجوزات بهداشتی تولید
				تجزیه و تحلیل استاندارد مقوای لیوانی و تشخیص گراماژ آن
	نگرش :			
	درک صحیح از انتخاب مواد اولیه جریان تولید و گراماژ آن			
ایمنی و بهداشت :				
توجه به اهمیت بهداشت و استاندارد لیوان کاغذی				
توجهات زیست محیطی :				
استفاده بهینه از امکانات جهت کاهش آسیب به محیط زیست				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : حسابداری مالی و بهای تمام شده کالا
	جمع	عملی	نظری	
	۸	۲	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ترازو دیجیتال دقت نا یکصدم ، وایت برد، میز و صندلی کارآموز، رایانه، کاغذ ۴۱، ماژیک، تخته پاک کن	۶			دانش :
				اصول و مفاهیم لازم جهت محاسبه بهای تمام شده محصول تولیدی با استفاده از نرم افزارهای موجود یا بصورت محاسبه دستی
	۲			مهارت :
				تجزیه و تحلیل اصول و مفاهیم لازم جهت محاسبه بهای تمام شده محصول تولیدی با استفاده از نرم افزارهای موجود بصورت محاسبه دستی
	نگرش:			
	-درک صحیح از محاسبه بهای تمام شده یک لیوان کاغذی و کنترل هزینه			
	ایمنی و بهداشت :			
	رعایت اصول بهداشت روانی در محیط کار			
توجهات زیست محیطی :				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : طراحی، قالب سازی و چاپ
	جمع	عملی	نظری	
	۸	۳	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه، تخته وایت برد، ماژیک، نرم افزار طراحی، میز کارآموز، صندلی کارآموز، نمونه	۵			دانش :
طراحی، بازدید از مراکز طراحی - لیتوگرافی - چاپخانه - قالبسازی	۳			آشنایی با فرایند طراحی ، قالب سازی تا چاپ روی استروک لیوان کاغذی روشهای طراحی و اطلاعات مقدماتی ان جهت طرحهای روی استروک کاغذی
				مهارت :
				مدیریت فرایند چهار گانه طراحی، لیتوگرافی، قالبسازی، چاپ روی محصول
				نگرش :
				مدیریت فرایند چهار گانه طراحی، لیتوگرافی، قالبسازی، چاپ روی محصول
				ایمنی و بهداشت :
				رعایت اصول بهداشت روانی در محیط کار
				توجهات زیست محیطی :



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۵	۱۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
میز و صندلی کارآموز و مربی، تخته وایت برد، ماژیک، تخته پاک کن، انجام عملیات بازاریابی در بازار هدف	۱۰			دانش:
				روشهای بازاریابی
				روشهای شناخت بازار هدف
	۵			مهارت:
				شناسایی انواع بازار هدف و فعالیت مستمر در آن
				تجزیه و تحلیل نیاز بازار و مدیریت نوع محصول تولیدی بنابر نیاز بازار هدف (بازار محور بودن محصول تولیدی) بازاریابی محصولات تولیدی
				نگرش:
				اعتقاد به اینکه فروش یک فرایند است همگام با تولید اعتقاد به اصل صداقت و خدمت به مشتری دقت در بکارگیری اصول صحیح مشتری مداری
				توجهات زیست محیطی:



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه تولید لیوان کاغذی	مطابق با لیست پیوست	۱۰	-
۲	استند استروک	۹۰*۲۵*۱۲۰ سانتی متر	۱۰	-
۳	صندلی اپراتور	صندلی پلاستیک با ارتفاع ۶۰ سانتی متر	۱۵	-
۴	میز کار جهت بسته بندی	۱۵۰*۳۰۰ سانتی متر	۲	-
۵	دستگاه شیرینک	نیمه اتومات	۱	-
۶	کمپرسور باد	۱۰۰۰ لیتر	۱	-
۷	جعبه کمک های اولیه	سری کامل	۱	-
۸	کپسول آتش نشانی	اب و کف -پودری	۶	-
۹	میز و صندلی مربی	چوبی و فلزی	۱	-
۱۰	میز و صندلی کارآموز	چوبی و فلزی	۱۰	-
۱۱	تخته وایت برد	۱۰۰*۲۰۰ سانتی متر	۱	-

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	استروک لیوان کاغذی گلاسه	شیت مقوای لیوانی ۱۹۰+۱۶-۲۰۰+۱۶ و سایز سایزها	۲۰ تن	-
۲	رول کف لیوانی	رول کف ۱۶+۱۸۰ و سایر سایزها	۲ تن	-
۳	کارتن لیوان	با سایزهای مختلف جهت سایزهای مختلف	-	-
۴	سلفون	با سایزهای مختلف جهت سایزهای مختلف	-	-

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع اچارها و ابزار صنعتی	-	-	-

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	متاسفانه هیچ سایتی جهت آموزش موجود نیست و فقط تجربه مربیان این استاندارد ملاک عمل می باشد